

铜覆钢接地圆线哪个质量好价格便宜，北京浩特沃德一站式采购

产品名称	铜覆钢接地圆线哪个质量好价格便宜，北京浩特沃德一站式采购
公司名称	北京浩特沃德电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:HOTWELD/浩特沃德 型号:8101212.713.214
公司地址	北京市大兴区永大路1号院14号楼2层219
联系电话	86 010 59425558 13911860032

产品详情

铜包钢接地圆线分为软态与硬态两种，前者采用转盘成轴包装，一般100米/盘，硬态线为直线，一般6米/根。

产品介绍

单根铜包钢接地圆线是我公司采用电镀、连铸等工艺制作的新型接地体，采用最先进的工艺将纯度99.9%铜覆盖至特制钢芯表面制成，导电性能与同等直径铜棒相同，但造价远低于纯铜，防腐性能远胜于镀锌钢材，具有导电性能好，低电阻、防腐性能优越、运输方便、施工方便、施工效率高等诸多优点，是替代圆钢、角钢、镀锌扁钢等传统接地材料的最佳选择。

产品特点

1.集肤效应原理，其导电性与纯铜线相当，良好的导电性便于超大电流（例如雷电流、发生事故的短路电流等）的传输扩散；2.成捆、成轴包装、便于运输、装卸方便；3.采取特殊热处理，可制成软态、大长度、大量减少直线连接点，减少地网自身电阻，有效降低地网劣化隐患；4.防腐性能优越，寿命长达50年；5.可采用电镀、连铸等不同工艺制造，按照用户需求制作电镀铜包钢接地圆线和连铸铜包钢接地圆线。

产品用途

适用于一般环境和潮湿、盐碱、酸性土壤极产生化学腐蚀介质的特殊环境等高要求的工作接地、保护接地、防雷接地、防静电接地的水平接地体。电镀铜包钢的机械性能更为卓越，连铸铜包钢的防腐性能更为优越，建议对于腐蚀情况较为严重，且受机械应力要求不高者使用连铸铜包钢接地圆线（例：极酸环境中的水平接地极），请根据具体情况采用不同种类的接地圆线。

产品规格

型号规格	直径(mm)	单根单位包装	盘式单位包装
tbg-d10	10	6m/根	100m/盘
tbg-d12	12	6m/根	100m/盘
tbg-d12.7	12.7	6m/根	100m/盘
tbg-d13.3	13.3	6m/根	100m/盘
tbg-d14	14	6m/根	100m/盘
tbg-d16	16	6m/根	100m/盘
tbg-d17.2	17.2	6m/根	100m/盘
tbg-d20	20	6m/根	100m/盘

其它尺寸可根据客户要求定做

铜包钢接地棒

产品简介

hotweld电镀铜接地棒是我公司引进先进的电镀工艺生产而成，该产品具有铜层厚（0.254毫米以上）、阻值低、耐腐蚀性强、强度高（抗拉强度 60000牛顿/平方厘米以上）、安装方便、电气性能好、粘合度好、不剥离（可轧制螺纹）、寿命长（50年以上）等特点。兼有铜材良好耐腐蚀能力和钢材极佳的机械性能，是用于替代角钢、圆钢纯铜棒等材料，制造垂直接地极的新型接地产品。电镀工艺生产的系列产品，克服了套管包覆法存在的结合力差、易剥离、铜层易破（造成腐蚀）等缺陷，可广泛应用于输变电和通讯线路、电站、建筑物及天线的接地装置中，也可用于计算机等电子设备的接地系统，并可与接闪器（避雷针、避雷带、避雷带）及引下线组成防雷接地装置。

产品优势

1.极佳的导电性能：电流集肤效应使电镀铜接地棒与同等规格紫铜棒导电性能相同；2.制造工艺先进：采用最先进的电镀技术生产，弯曲180度镀铜层不会脱落、翘皮、开裂；3.防腐性能优越：镀铜层厚度大于0.254mm，耐腐蚀性强，使用寿命长（大于50年）；4.广泛实用性：适用于温度、适度、酸碱度不同的土壤及电阻率变化条件下的接地建造；5.连接安全可靠：使用专用连接管或采用放热焊接，接头牢固、稳定性好；6.安装方便快捷：配件齐全、安装便捷，可有效地提高施工效率；7.提高接地深度：特殊的连接传动方式，可深入地下35米，以满足特殊场合低阻值要求；8.建造成本低：对比传统上采用纯铜接地棒、接地带的建造方式，成本大幅度下降。

铜包钢接地棒组合配件

铜包钢接地棒有组合式和单根式的两种，组合式接地棒施工更加方便，配有同轴连接管、驱

动头和钻头及配件，根据不同地质及使用要求可以通过硅黄铜连接管连接，任意增加镀铜接地棒的长度。顶端采用驱动头（连接螺栓）连接，供接地棒打深时打击使用。末端采用特制钻头（连接螺栓）连接，将接地棒打深。

技术参数

1.镀铜层厚度 0.254mm(符合ul 467《接地与搭接设备安全标准》)2.抗拉强度60000n/cm²3.平直度误差 1 mm/m4.铜层可塑性：接地棒（线）弯曲30度时，折角内外缘无裂缝现象5.铜层结合度：经附着力试验，除虎口钳钳口咬合处出现剥落铜层，其余部分铜钢结合良好，未出现剥离现象。可以按要求的长度连接接地棒，接地棒可以深入地下30m，而不受任何可能增加土壤电阻率及接地电阻的气候条件（如干旱和霜）的影响

产品型号

型号	直径mm	长度mm	重量kg	备注
hb14212	14.2	1200	1.53	10根/包装
hb14215	14.2	1500	1.88	10根/包装
hb14225	14.2	2500	3.14	10根/包装
hb14230	14.2	3000	3.76	10根/包装
hb1625	16	2500	4.00	10根/包装
hb1630	16	3000	4.79	10根/包装
hb17215	17.2	1500	2.73	10根/包装
hb17225	17.2	2500	4.55	10根/包装
hb17230	17.2	3000	5.46	10根/包装
hb2025	20	2500	6.25	5根/包装
hb2030	20	3000	7.5	5根/包装
hb2225	22	2500	7.6	5根/包装
hb2230	22	3000	9.12	5根/包装
hb2525	25	2500	9.8	5根/包装
hb2530	25	3000	11.77	5根/包装

hotweld放热焊接(综述)

hotweld放热焊接产品说明

铜质接地网连接必备产品--放热焊接/火泥熔接/火泥焊接/热熔焊接|火泥熔焊|放热熔接

hotweld放热焊接(又称为火泥熔接、火泥焊接、热熔焊接、放热熔接)，是新型的焊接材料，

它的原理是利用铜的氧化物，在一高温的条件下，发生还原反应，将铜置出来，变成高温金属铜熔液，在特制模具的包裹下，将需要焊接的两种金属熔接在一起，形成分子结合，相比传统的金属连接工艺具有更强的耐腐蚀能力、过载能力以及热稳定性，同时还具有焊接速度快，施工效率高，能够连接多种金属类型等技术特点。能够避免电焊、钎焊等传统焊接中出现焊渣、易氧化、连接强度不高、易腐蚀、接触面积小、接触电阻大等缺点。

hotweld放热焊接工作原理

hotweld放热焊接操作步骤

hotweld放热焊接技术特点

1.反应温度2500 以上,接点在高温液态冷却形成分子结合,接点内部无气孔和瑕疵；2.熔接头生成物为铜合金,载流能力、耐高温能力、耐腐蚀能力与同等规格铜材相同；3.接点光滑、无缝隙，电解质无法渗透至接点内部，导致接点腐蚀以及性能劣化；4.施工所需时间大大短于钎焊、氩弧焊等其他连接方式，效率高；5.采用模具铸造制造，接点外形美观一致，质量优良；6.熔接过程对外界所释放热量小，对外界无辐射和污染；7.施工装备体积小，重量轻，单人就能携带；8.焊接方法简单，易于学习掌握，无需专业技术人员；9.从外观便能核查焊接的质量，同等规格焊点质量如一；10.可用于焊接铜、铜合金、钢材、镀锌钢材、铜包钢、不锈钢等多种金属。

hotweld放热焊接所需器材

hotweld放热焊接购买要点（入门级，如果您是首次购买，请仔细阅读）放热焊接模具是能够重复使用的，而焊粉是一次性的，好比电焊机和电焊条。放热焊接模具使用寿命一般在100次以上，部分型号寿命更长，例如一字焊接(特别是焊接线、棒等圆柱体形状的导体)，部分型号寿命略短，例如十字型模具，购买放热焊接工器具前请核实具体需要焊接什么形状的导体，规格是什么？(铜排是40×4? 50×5? 40×5?或者其他规格？铜缆是70mm²? 95mm²? 120mm²? 150mm²? 185mm²?或者其他规格？接地棒直径是 14.2? 17.2? 20? 22?或者其他规格?)，焊点形状是什么样？(一字接? t字接? 十字接? 水平的? 立体的?)，以上问题可以参见hotweld选型列表。 每种焊点的数量，我单位出厂模具上的铭牌均标有对应焊粉的型号，请一一对应使用。简单说就是三个问题：1.需要明确要焊接材料的规格；焊点形状；每种焊点的数量。模具夹分为两大种，一种是普通模具夹，适用于大部分模具，另一种是偏心模具夹，主要应用在十字焊接和接地棒焊接上。

典型的hotweld放热焊接

铜排与铜排一字焊接
铜排与铜排t字焊接

铜排与铜排十字焊接 铜排与铜排t字焊接(立体)

铜缆排与扁钢一字焊接 铜排与扁钢一字焊接
铜排穿越马路焊接
铜排与圆钢t字焊接

圆线与圆线一字焊接 线缆与线缆t字焊
接 铜排与端子箱一字焊接
线缆与线缆t字焊接

线缆与接地棒t字焊接 铜排与接地棒t字焊接(铜排平放)
线缆与铜管一字焊接 铜排与接地棒t字焊接(铜排立放)

hotweld放热焊接典型应用

铁路、地铁、变电站、核电站、发电厂、石化仓库、国防电气化建设、微电子工厂、机场、网络机房、通信基站、各种大型建筑的防雷接地工程、各种工程阴极保护等诸多行业。

详细情况可联系我公司相关人员！王经理 18501395595

本产品的加工定制是是，品牌是HOTWELD/浩特沃德，型号是8101212.713.214，线芯材质是铜包钢线，芯数是1，电线最大外径是14（mm），拉伸强度是300，用途是防雷接地，产品认证是UL