

要买导轨丝杆退火机就到上海铄兴来，质量有保证

产品名称	要买导轨丝杆退火机就到上海铄兴来，质量有保证
公司名称	上海铄兴机电设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:上海铄兴 型号:JX-60KW
公司地址	上海市松江区叶榭镇竹亭路464号
联系电话	021-57881771

产品详情

產品名稱：jx-60kw 高頻感應加熱機

工作原理 感應加熱設備輸出強交變頻電流後，通過感應線圈產生強交變磁場，在磁場的作用下，被加熱工件表面形成渦旋電流，從而迅速使工件發熱。

感應加熱的特點：1、加熱快：最快加熱速度不到1秒，並且加熱速度可以調節控制。2、適用廣：可加熱各種金屬工件。（根據工件形狀不同而製作感應圈）3、耗電省：熱效達95%以上，因而較其它加熱方式（如煤氣、氧氣、乙炔、焦煤、電爐、電子管高頻等）均節能。4、效果佳：工件表面加熱均勻，升溫快，減少了工件表面氧化層及工件之變形程度。5、效率高：設備有自動設定功能，操作可以一人完成，從而減少了工序，提高效率。6、占地少：設備體積小，重量輕，占用空間不足半立方，便於搬動和移動。7、操作易：數控型設計，整機無需調試，安裝、操作十分方便，5分鐘即可學會。8、環保好：無噪音，汙染及明火，更易滿足環保和消防之要求。

感應加熱設備的用途：1.熱成型（熱鍛、透熱成型、熱軋、熱鍛）2.焊接（鈎焊、銅焊、鋁焊、錫焊、熱配合、熱熔合）3.熱處理（淬火、退火、回火、調質）4.熔煉（金、銀、銅、鐵及不鏽鋼等各種金屬）

感應加熱機設備的選型原則 功率決定工件的加熱速度，頻率決定工件的內外溫差。

主要特點：1、採用先進的優質igbt管固態逆變技術，高效節能，輸出功率大。2、95%負載率設計，可連續24小時工作。3、數字鎖相技術，實現頻率自動跟蹤。4、模塊化設計，安裝簡單，操作方便，無需調試。5、保護功能完善，可靠性高，易維修。6、採用了諧振變頻技術使設備整機效率 95%，效率高。7、可取代其它加熱方式（如氣體、焦煤、油爐、電爐、電子管高頻等），節能環保。

高頻主要技術參數

型號	輸入電壓	輸入振蕩 功率	輸出振蕩 功率	加熱保溫 時間	冷卻水壓	暫載率	體積	重量	進水水溫
jx - 60kw	380v	60kw	40-100khz	0.1-9.9	0.2mpa	50%	800x560x1 200	86kg	< 40

久興高週波工業有限公司設廠於台灣高雄路竹，公司以其專業優良的製造技術，嚴格的品質控制，設計製造生產各種高週波感應加熱設備，更配合業界精英之經驗，採用先進的檢測設施，科學嚴謹的生產管理，創新使產品達到高效率，高節能，高穩定性的久興電子設備。深受國內外用戶好評。現設有華東區公司：上海銻興機電設備廠。久興牌微型高頻，中頻，超音頻感應加熱電源，是利用電磁效應原理，依據現代國際先進的電力電子技術理論，選用國際著名廠商的電子器件，以嚴格的工藝技術要求生產的高新技術產品。本產品採用igbt，mosfet器件，從根本上革新了以玻殼電子管為特徵的老一代高頻設備。本產品加熱快，耗電省，可為用戶帶來顯著效益，體積小，重量輕，方便用戶使用。本產品設有多項自動保護功能，過壓，過流，過熱，缺水，缺相，高頻，低頻等，保證機器安全，穩定，長期工作。經營理念：品質管理 全面實施品檢制度，盡力滿足客戶之需求及對於自我產品的品質保證，因此特別注重進料及生產質量控制並嚴格的程式規範。企業精神 誠信 求知 創新 奮進 企業目標 開拓進取，精益求精，提高水準，務求繼續為客戶提供優質產品及服務。企業策略 科技進取是企業發展之源泉，質量優勢是企業開拓之根本。

上海公司：上海銻興機電設備廠

手機：(0) 13817932268 聯係qq： 610807366

電話：(86)021-57881771 郵箱：liugangct@163.com

傳真：(86)021-29025208 郵編：201608

地址：中國.上海市鬆江區張澤鎮竹亭路464號

網址：www.shgpj.com

www.gpjrj.com

本產品的加工定制是是，品牌是上海銻興，型號是JX-60KW，材質是金屬，產品認證是ISO2001，最大電壓是380（V），工作電流是300-1500（A），主要用途是用于各種金屬的焊接，熱處理，熔煉，鑄造