

# 全数控开槽机 V型数控刨槽机 龙门式刨槽机价格

产品名称	全数控开槽机 V型数控刨槽机 龙门式刨槽机价格
公司名称	安徽省航天机床制造股份有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:QR-D 类型:开槽机
公司地址	浙江宁波市江北区宁波市江北区风华路490号
联系电话	86 0574 13967830209 13967830209

## 产品详情

qr-d龙门式系列数控薄板高速开槽机产品系列

地址：宁波市鄞州区五乡东路508号（329国道旁）

传真：0574--88338121

qq:2235377794

一、设备主要配置简介：

1.cnc操作系统 avail-820t（日本阿贝尔品牌）

2.伺服马达槽梁前后移动、刀架上下移动、小压脚 安川  
850w（日本安川伺服电机品牌）

3.电器变频器 日本三菱品牌

4.空气开关电器元件 日本富士品牌

5.四级交流主控电机 德国sew品牌

6.圆柱型、方型传感器 德国倍加福品牌

7.滚珠丝杠 台湾上银品牌

8.直线导轨、滑块 台流上银品牌

9.电缆线 德国易格斯品牌

## 二、主要机械参数：

- 1、开槽板料最大宽度：1220mm
- 2、开槽板料最大长度：4000mm
- 3、开槽板料最大厚度：4mm
- 4、开槽板料最小厚度：0.7mm
- 5、v型槽距边最小距离;8mm
- 6、横梁移动（主轴）最大距离：4100mm
- 7、横梁前移（主轴）切削速度：最大：40m\\min
- 8、横梁后移速度：最大：50m\\min
- 9、刀架左右移动（z轴）最大距离：1220mm
- 10、小压脚左右(a轴)及端压料（a轴）移动速度：最大：100m\\min
- 11、刀架左右移动（z轴）分辨率：0.001mm
- 12、刀架上下移动（x轴）最大距离：100mm
- 13、刀架上下移动（x轴）速度：最大：100m\\min
- 14、刀架上下移动（x轴）分辨率：0.001mm
- 15、横梁移动主电机功率：5.5kw
- 16、小压脚左右(a轴)及端压料（z轴）移动伺服电机功率：1kw
- 17、刀架上下（x轴）移动伺服电机功率：1kw
- 18、气动系统工作电压：5—7mpa
- 19、机器重量：约8000kg
- 20、机床外形尺（长x宽x高）：6000\*2360\*1565（mm）

## 三、qr-d龙门式系列：数控薄板高速开槽机产品系统操作功能简介

- 1、可实现掉电电子刹车功能，减少机械部分的磨损
- 2、可同时加工99组不同尺寸槽宽，增加开槽速度，提高效率。
- 3、开槽深度可执行20组不同深度要求的v槽，适用加工不同板材厚度。

- 4、简便的加工尺寸画面，适用不同文化人员操作。
- 5、可保存20组加工尺寸，适用于批量生产及减少输入参数时间，时时记录加工时间及加工件数。
- 6、伺服电机驱动部分采用全闭环控制，使加工精度大幅度提高。
- 7、伺服电机可实现10m / min的运行速度，可快速定位至加工点，开槽速度最高达45m / min。
- 8、执行“进给保持”功能时，可在任意位置更换刀片，继续执行未完成的工作，简化操作流程。
- 9、首次开机，一键可执行返回原点动作，直接运行至加工起始点。
- 10、板材长度设定，一键操作即可任意设定加工不同板材长度，简便明了。
- 11、切削速度的设定，一键操作可实现切削速度无极调速的变化，适用于加工不同板材厚度，而退回速度保持不变，大大节省加工时间，提高加工效率。
- 12、气冷功能，一键可自由切换其是否生效。

本产品的品牌是航力，型号是QR-D，类型是开槽机，重量是8000（kg），外形尺寸是600X240X160（cm），加工精度是高精度，自动化程度是自动，动力类型是电动，控制形式是数控，主电机功率是5,5（kw），作用对象是板材，作用对象材质是金属，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是质量三包