

卷板机 实心轮卷板机 三辊机械卷板机

产品名称	卷板机 实心轮卷板机 三辊机械卷板机
公司名称	马鞍山新东方重工机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:华域 型号:8*2000
公司地址	博望新区博望镇新陇新农村小区
联系电话	86 0555 6070666 18905553458

产品详情

【自产自销,质量有保障,去除中间渠道,性价比最高】

机器的安装和试车

1：机器的安装

a：机器有我厂试验合格后，整机包装发运。用户根据装箱单清点所有零部件及附件，应当完整无缺，且无损坏。

b：根据基础图（图示三）进行基础施工。本基础图是以下辊中心线在地平面而设计的，若用户工作高度有特殊要求时，或当地土质耐压力小于1.5公斤/厘米可自行设计，机器基础与工房柱基的净距一般不应小于一米。

c：安装时用斜线找平辊筒，其水平度偏差每米长度上不得大于0.2毫米，然后浇注地脚螺栓，并进行表面的二次灌浆。基础周边预埋觉钢自备。

d：机器安装完毕，必须擦洗加工表面，待除锈干燥后，涂以防锈漆。

e：必须待基础凝固，方可匀称地拧紧地脚螺栓，然后试车。

2：试车

a：试车前的准备工作：

- 检查所有紧固结合部。

- 检查各油杯润滑点和人工加油充足，减速机油池的表面是否符合规定高度。
- 检查外露齿轮、连轴器、制动器等有无卡死等不正常现象。
- 检查电控系统的线路是否良好，接地是否妥当。

b：空载试车：

- 检查正常后方可由熟悉本机性能的操作者进行试车。
- 主传动和升降传动的空运转时试验断续方式交替进行。每15分钟为一循环，在每一循环中主传动和升降传动的单词行程的运转时间比为2：1。
- 在作单次主传动时，要使上辊辊面接触主动辊辊面，使其转动为宜，且正、反转各占时间的一半，且制动器的接合次数每分钟不少于5次。
- 在作单次辅助传动时间内，升降反复进行，其中翻转轴承的脱开、闭合上辊的翘起、上辊的倾斜试验均不少于5次。

c：试车要求：

- 在空运转时间内滑动轴承温度不应超过70度，滚动轴承的最高温度不得超过80度。
- 制动器、离合器、翻转轴承应平稳、可靠、且制动器不得有烧损现象。
- 机器的工作结构，操作机构的动作应相互协调，且运转灵活，无异常噪音或卡死现象。
- 电气、润滑系统正常。
- 所有紧固连接处不许松动

d：负载试车：

- 空载试车正常后，方可进行负载试车。
- 首选取规定板厚的二分之一的薄板，其余数据以参数表中板材参数下料试卷。
- 以基本参数中规定的有关板材参数下料，经平整处理并以规定的直径予弯板材端部。
- 根据操作的熟练程度分道次卷成直径的圆形工件。

e：负载试车要求：

- 负载试车应满足基本参数中的有关性能规定。
- 加载与负载运行过程中，传动系统应平稳、无冲击、无异常噪音，工作系统、操作系统应灵活、准确、可信，辊筒不得摆动，各轴承温度不得超过上述规定。
- 卷制过程中辊筒与板材之间不得有打滑现象。

正确地使用与合理维护，可以延长机器的使用寿命，并能减少修理费用。本机的维护工作主要有以下几点。

1：机器必须在运转正常和润滑良好的情况下进行工作，严格执行润滑制度。

2：制定定期的检查、修理制度。

3：所有易损零件，出现过多磨损或失去原性能要求时，应及时更换。零件若有损伤，应及时修理。

本产品的类型是三辊卷板机，品牌是华域，型号是8*2000，主电机功率是5.5（kw），外形尺寸是3300*1100*1100（mm），卷板最大厚度是8（mm），卷板最大宽度是2000（mm），下辊直径是150（mm），满载卷制最小直径是400（mm），动力类型是电动，控制形式是人工，布局形式是卧式，作用对象材质是金属，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是一年