

## 处理小型钻铣床，ZX50C钻铣床 50C铣床

产品名称	处理小型钻铣床，ZX50C钻铣床 50C铣床
公司名称	滕州市界河镇腾达机床厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:腾达 型号:50C
公司地址	中国 山东 枣庄 滕州市 界河镇工业园
联系电话	86 0632 2723979 15588468886

## 产品详情

### 主要技术参数

端铣面最大宽度 (mm)	100	主轴行程 (mm)	120
立铣最大直径 (mm)	25	工作台尺寸 (mm)	900*240
镗孔最大直径 (mm)	120	工作台行程 (mm)	450*230
最大攻丝直径 (mm)	m16	外形尺寸 (mm)	1100*970*1100
主轴端面致工作台距离 (mm)	38-430	电动机功率(kw)	1.5/2.2
主轴转速范围 (r.p.m)	115-1750	净重/毛重 (kg)	500/600
		钻孔最大直径 (mm)	50

zx50c系列钻铣床操作方便，性能可靠。可用各种圆柱铣刀、圆片铣刀、角度铣刀、成型铣刀和端面铣刀加工各种平面、斜面、沟槽等。如果使用适当铣床附件，可加工齿轮、凸轮、弧形槽及螺旋面等特殊形状的零件，如需要可以配置万能铣头、圆工作台、分度头等铣床附件，可进一步扩大机床使用范围。

鲁南地区最大的小型钻铣床生产厂家，20年专注品质卓越！

【维修保养】一、清洁1、拆卸清洗各部油毛毡垫；2、擦拭各滑动面和导轨面、擦拭工作台及横向、升降丝杆、擦拭走刀传动机构及刀架；3、擦拭各部死角。二、润滑1、各油孔清洁畅通并加注润滑油；2、各导轨面和滑动面及各丝杆加注润滑油；3、检查传动机构油箱体、油面、并加油至标高位置。三、扭紧1、检查并紧固压板及镶条螺丝；2、检查并扭紧滑块固定螺丝、走刀传动机构、手轮、工作台支架螺丝、叉顶丝；3、检查扭紧其它部份松动螺丝。四、调整1、检查和调整皮带、压板及镶条松紧适宜；2、检查和调整滑块及丝杆合令。五、防腐1、除去各部锈蚀，保护喷漆面，勿碰撞；2、停用、备用设备导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐【安全规则】1：装卸工件，必须移开刀具，切削中头、手不得接近铣削面。2：使用铣床对刀时，必须慢进或手摇进，不许快进，走刀时，不准停车。3：快速进退刀时注意铣床手柄是否会撞击人。4：使用铣床进刀不许过快，不准突然变速，铣床限位挡块应调好。5：上下及测量工件、调整刀具、紧固变速，均必须停止铣床。6：拆装立铣刀，工作台面应垫木板，拆平铣刀扳螺母，用力不得过猛。7：严禁手摸或用棉纱擦转动部位及刀具，禁止用手去托刀盘。古滕机床秉承“对用户负责,让用户满意”的公司宗旨对销售或使用我公司产品的用户作如下承诺：1. 我公司出厂的产品优质、可靠，做到在公司内消除早期故障并按国家规定三包服务期为壹年。2.在质保期内我公司的产品如出现质量问题，我公司售后服务部门将及时给予解决：一般问题，通过电话或传真等方式、2小时之内给答复。需要派人现场解决的，分距离远近，分别在24小时至48小时之内派人前往。为用户提供优良的售前和售后服务。在产品使用过程中，发现质量问题，在接到用户通知后2小时内做出答复，或24小时至48小时内派出服务人员，并做到故障不排除，维修人员不撤离现场。3.在保修期过后，我公司仍负责设备的终生维修服务，根据具体情况收取工、成本费。4.对生产的机械产品，在出厂前保证三检，生产厂长质检，入库库房质检，出库装箱质检。5.我公司在全国建有强大的售后服务网络，多名技术顾问及售后工程师遍及全国各地。我司办事处有对技术精益求精的售前、售后服务工程师。能为用户提供上乘、优质、高效的服务保证。经多年市场验证，我公司生产的产品质量可靠，设备故障率低，经久耐用。请用户们放心使用。【产品发货运输】亲，客户订单后都想第一时间收到货物，我们也深知发货速度会影响客户感知，我们在发货时一切为客户利益为重，在拿到订单的第一时间安排发货，由于所有机床过高过大，一般普通物流采用集装箱没法装运（超高，无法装车）因此我公司产品采用配货运输（即集散货装整车运输），一般配货时间1-2天，但在运输中不转车，最大程度保证货物在运输当中的安全，货物装车后将以最快的时间抵达卸货地点。因此请各位顾客耐心等待。

销售热线：15588468886

联系人：王经理

传真：0632-2723978

商务qq：625225493

本产品的类型是钻铣床，品牌是腾达，型号是50C，重量是500（kg），主电机功率是1.5（kw），主轴转速范围是115-1750（rpm），工作台尺寸是800\*240（mm），主轴锥孔锥度是MT4，T型槽数目是5，控制形式是人工，布局形式是立式，作用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是质保一年