

X5032立式铣床 北京一机铣床 品质一流

产品名称	X5032立式铣床 北京一机铣床 品质一流
公司名称	滕州市东沙河大洲数控机械制造厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:大洲 型号:X5032升降台铣床
公司地址	滕州市东沙河镇单村
联系电话	18806325656 13206328278

产品详情

【本机床齿轮沈阳机床厂专供】

主要结构特点：1、底座、机身、工作台、中滑座、升降滑座等主要构件均采用高强度材料铸造而成，并经人工时效处理，保证机床长期使用的稳定性。2、机床主轴轴承为圆锥滚子轴承，主轴采用三支承结构，主轴的系统刚度好，承载能力强，且主轴采用能耗制动，制动转矩大，停止迅速、可靠。3、工作台水平回转角度 $\pm 45^\circ$ ，拓展机床的加工范围。主传动部分和工作台进给部分均采用齿轮变速结构，调速范围广，变速方便，快捷。4、工作台x/y/z向有手动进给、机动进给和机动快进三种，进给速度能满足不同的加工要求；快速进给可使工件迅速到达加工位置，加工方便、快捷，缩短非加工时间。5、x、y、z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理，配合强制润滑，提高精度，延长机床的使用寿命。6、润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑，减小机床的磨损，保证机床的高效运转；同时，冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液流量的大小，满足不同的加工需求。7、机床设计符合人体工程学原理，操作方便；操作面板均使用形象化符号设计，简单直观。

x5032 x52强力铣床 立式铣床 升降台铣床 大力铣床

高强度“大弯脖”式床身使该铣床切削能力更强，稳定性更高，造型更大气。

主电机采用无级调速，功率大，动力强劲。

主轴套筒可手动微进给，行程可达70mm。

x、y、z三方向均可手动和机动进给。

可配置铣床附件，如分度头、数显尺。

主要技术参数/型号	x5032
主轴端面至工作台距离 (mm)	45 ~ 415
主轴中心线到床身垂直导轨距离 (mm)	350
主轴孔锥度	7:24 iso50
主国孔径 (mm)	29
主轴转速 (r.p.m)	(18steps)30 ~ 1500
立铣头最大回转角度	± 45 °
主轴轴向移动距离 (mm)	85
工作台工作面宽 * 长 (mm)	320*1325
工作台行程纵向/横向/垂向 (手动/机动) (mm)	700/680 255/240 370/350
工作台进给范围纵向/横向/垂向(mm/min)	23.5 ~ 1180、15 ~ 786、8 ~ 394
工作台快速移动速度纵向/横向/垂向 (mm/min)	2300、1540、770
T型槽槽数/槽宽/槽距 (mm)	3/18/70
主传动电动机功率 (kw)	7.5
进给电动机功率 (kw)	1.5
机床外形尺寸长 * 宽 * 高 (mm)	2530 * 1890*2380
机床重量 (kg)	2900

安全规则:1: 装卸工件, 必须移开刀具, 切削中头、手不得接近铣削面。2: 使用铣床对刀时, 必须慢进或手摇进, 不许快进, 走刀时, 不准停车。3: 快速进退刀时注意铣床手柄是否会打人。4: 进刀不许过快, 不准突然变速, 铣床限位挡块应调好。5: 上下及测量工件、调整刀具、紧固变速, 均必须停止铣床。6: 拆装立铣刀, 工作台面应垫木板, 拆平铣刀扳螺母, 用力不得过猛。7: 严禁手摸或用棉纱擦转动部位及刀具, 禁止用手去托刀盘。维修保养铣床例保作业范围1、床身及部件的清洁工作, 清扫铁屑及周边环境; 2、检查各油平面, 不得低于油标以下, 加注各部位润滑油; 3、清洁工、夹、量具。铣床一保作业范围1、清洗调整工作台、丝杆手柄及柱上镶条; 2、检查、调整离合器; 3、清洗三向导轨及油毛毡, 电动机、机床内外部及附件清洁; 4、检查油路, 加注各部润滑油; 5、紧固各部螺丝。铣床例保作业范围1、床身及部件的清洁工作, 清扫铁屑及周边环境, 清洁工、夹、量具; 2、检查各油平面, 不得低于油标以下, 加注各部位润滑油。铣床周末保养作业范围一、清洁1、拆卸清洗各部油毛毡垫; 2、擦拭各滑动面和导轨面、擦拭工作台及横向、升降丝杆、擦拭走刀传动机构及刀架; 3、擦拭各部死角。二、润滑1、各油孔清洁畅通并加注润滑油; 2、各导轨面和滑动面及各丝杆加注润滑油; 3、检查传动机构油箱体、油面、并加油至标高位置。三、扭紧1、检查并紧固压板及镶条螺丝; 2、检查并扭紧滑块固定螺丝、走刀传动机构、手轮、工作台支架螺丝、叉顶丝; 3、检查扭紧其它部份松动螺丝。四、调整1、检查和调整皮带、压板及镶条松紧适宜; 2、检查和调整滑块及丝杆合令。五、防腐1、除去各部锈蚀, 保护喷漆面, 勿碰撞; 2、

停用、备用设备导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐

本公司专业生产各型号铣床，万能铣床，立式铣床，卧式铣床，钻床，摇臂钻床，立卧两用型台湾炮塔铣床及多功能钻铣床，热烈欢迎新老客户洽谈合作，本公司秉着诚信务实的原则愿与国内外客户共同合作共同发展本公司专业生产z系列摇臂钻床，钻铣床，立式铣床，卧式铣床，台湾炮塔铣床及x63系列多功能钻铣床欢迎广大客户来此洽谈合作公司销售热线：15562235813 15562235823 传真：0632-5836299

产品保修方式：操作人员必须按照说明书操作，如因机械质量问题出现的问题由供方免费维修（一年免费服务，终身保修）

运费协议：所购机床用户，签订机床购物合同时必须说明，机床运输属国内运输，厂家保送上门

机床保养：机床使用前后必须注意，使用前检查机床电源是否开启，主轴是否转动，并注意使用过程中加油，开水箱，使用后，检查机床是否关闭电源，注意：使用后要打理留有的铁钢销，并查油，防止机床工作面生锈

售后服务承诺书

滕州市大洲数控机械制造有限公司秉承“对用户负责,让用户满意”的公司宗旨对销售或使用我公司产品的用户作如下承诺：

我公司出厂的产品优质、可靠，做到在公司内消除早期故障并按国家规定三包服务期为壹年。在质保期内我公司的产品如出现质量问题，我公司售后服务部门将及时给予解决：一般问题，通过电话或传真等方式、2小时之内给答复。需要派人现场解决的，分距离远近，分别在24小时至48小时之内派人前往。为用户提供优良的售前和售后服务。在产品使用过程中，发现质量问题，在接到用户通知后2小时内做出答复，或24小时至48小时内派出服务人员，并做到故障不排除，维修人员不撤离现场。在保修期过后，我公司仍负责设备的终生维修服务，根据具体情况收取成本费。对生产的机械产品，在出厂前保证三检，生产厂长质检，入库库房质检，出库装箱质检我公司在全国建有强大的售后服务网络，多名技术顾问及售后工程师遍及全国各地。我司办事处有对技术精益求精的售前、售后服务工程师。能为用户提供上乘、优质、高效的服务保证。

经多年市场验证，我公司生产的产品质量可靠，设备故障率低，经久耐用。请用户们放心使用。

全国销售服务热线：0632--5830299

本公司秉着：“诚信务实”的原则，尽最大限度的为客户提供最精良的产品，欢迎新老客户前来洽谈合作。

本产品的类型是升降台铣床，品牌是大洲，型号是X5032升降台铣床，重量是3000（kg），主电机功率是7.5（kw），主轴转速范围是30-1500（rpm），工作台尺寸是320×1325（mm），主轴锥孔锥度是7：24IS O50，T型槽数目是3，控制形式是仿形，布局形式是立式，作用对象是五金，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，加工定制是是