

DK7720电火花线切割 送货上门

产品名称	DK7720电火花线切割 送货上门
公司名称	滕州市众成机床厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:DK7720 适用行业:通用
公司地址	滕州市北辛侯荆沟村西头
联系电话	13793725758

产品详情

机床型号	dk7720	dk7725	dk7735	dk7740	dk7750	dk7763	dk7780	dk77100	dk77100
工作台面尺寸	318*450	336*520	366*576	460*720	555*846	720*1100	910*1420	1090*1420	1400*1420
工作台行程	200*250	250*320	320*400	400*500	500*630	630*800	800*1200	1000*1200	1200*1200
最大加工厚度	200(200)	400(330)	400(330)	400(330)	500(400)	500(400)	450(350)	450(350)	450(350)
机床总重量	900	1100	1300	1700	2500	4000	5000	5500	6000
机床外形尺寸	1300*900*250	1400*1060*1500	1520*1140*1500	1680*1390*1540	1870*1590*1660	2280*1810*1780	2500*2500*1500	2500*2800*1500	3180*2800*1500
走丝速度	11.5m/s								
电机丝尺寸	0.13- 0.18								
最大切割速度	100								
加工锥度	6 ° /100								
输入电源	50hz , 220v								
机床总功率	1.2								
加工精度	符合gb/t7926-2005标准								
加工粗糙度	ra 2.5um								

电火花线切割机床采用电极丝（钼丝、钨钼丝）作为工具电极，工作液作为介质，在高频脉冲电源的作用下，工具电极和加工工件之间形成火花放电，放电通道瞬间产生高温，使得工件表面熔化甚至气化，线切割机床通过x-y拖板和u-v拖板的运动，使得电极丝沿着预定的轨迹运动，从而达到加工工件的目的。

该机床具有造型美观、结构新颖、性能优越、操作方便等特点，同时刚性好、切削力小、承重大、运动平稳、操作安全可靠。适合加工高精度、高硬度、高韧性的导电金属模具，样板及形状复杂的零件，特别适合加工冷冲模、挤压模、塑料模、滚齿刀、精密零件(包括大锥度、等锥、不等锥、上下异形等复杂面)及大载荷和大厚度的大型模具。

该机种广泛应用于模具、电子仪器、精密机械、汽车零部件、军工等部门。配置的大锥度极大拓展了线切割机的加工范围，针对塑钢门窗异形材成型模具，铝合金门窗异形成型模具、汽车零部件、电视机、洗衣机等家用电器外壳塑成模具。

几何精度:按gb/t7926-2005国标 数控精度:按gb/t7926-2005国标 定位精度:0.005mm 重复定位精度:0.003mm
加工精度:切割直体精度 $\pm 0.004\text{mm}$, 切割圆精度 $\pm 0.006\text{mm}$, 最大加工速度 100
mm²/min, 表面光洁度ra 2.0 μm ,

本产品的品牌是众成机床，型号是DK7720，适用行业是通用，工作台行程(X*Y)是200×250mm，最大切割厚度是200(mm)，锥度是 $\pm 3^\circ$ ，最大承重是100，主机重量是900，最大加工速度是100(mm/min)，表面粗糙度是R 2.5(μm)，最大功耗是<2KVA，输入电压是380，电极丝直径范围是 $\phi 0.13\text{-}0.2\text{mm}$ ，工作台承受重量是100，加工精度是GB/T7926-2005，控制系统是HL，走丝速度是11m/s，最大切割斜度/工件厚度是 $6^\circ/80\text{mm}$ ，售后服务是整机保修一年