DK7720电火花线切割送货上门

产品名称	DK7720电火花线切割 送货上门
公司名称	滕州市众成机床厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:DK7720 适用行业:通用
公司地址	滕州市北辛侯荆沟村西头
联系电话	13793725758

产品详情

机床型号	dk7720	dk7725	dk7735	dk7740	dk7750	dk7763	dk7780	dk77100	dk	
工作台面尺寸	318*45 0	336*520	366*576	460*720	555*846	720*1100	910*1420	1090*1420	140	
工作台行程	200*25 0	250*320	320*400	400*500	500*630	630*800	800*1200	1000*1200	120	
最大加工厚度	200(20	400(330)	400(330)	400(330)	500(400)	500(400)	450(350)	450(350)	;	
机床总重量	900	1100	1300	1700	2500	4000	5000	5500	6	
机床外形尺寸	1300*9	1400*1060	1520*1140	1680*1390	1870*1590	2280*1810	2500*2500	2500*2800	318	
	00									
		*1500	*1500	*1540	*1660	*1780	*1500	*1500	*	
	*250									
走丝速度	11.5m/s									
电机丝尺寸	0.13- 0.18									
最大切割速度	100									
加工锥度	6 ° /100									
输入电源	50hz , 220v									
机床总功率	1.2									
加工精度	符合gb/t7926-2005标准									
加工粗糙度	ra 2.5um									

电火花线切割机床采用电极丝(钼丝、钨钼丝)作为工具电极,工作液作为介质,在高频脉冲电源的作用下,工具电极和加工工件之间形成火花放电,放电通道瞬间产生高温,使得工件表面熔化甚至气化,线切割机床通过x-y拖板和u-

v拖板的运动,使得电极丝沿着预定的轨迹运动,从而达到加工工件的目的。

该机床具有造型美观、结构新颖、性能优越、操作方便等特点,同时刚性好、切削力小、 承重量大、运动平稳、操作安全可靠。 适合加工高精度、高硬度、高韧性的导电金属模具,样 板及形状复杂的零件,特别适合加工冷冲模、挤压模、塑料模、滚齿刀、精密零件(包括大锥度、等锥、 不等锥、上下异形等复杂面)及大载荷和大厚度的大型模具。

该机种广泛应用于模具、电子仪器、精密机械、汽车零部件、军工等部门。配置的大锥度极大拓展了线切割机的加工范围, 针对塑钢门窗异形材成型模具,铝合金门窗异形成型模具、汽车零部件、电视机、洗衣机等家用电器外壳塑成模具。

几何精度:按gb/t7926-2005国标数控精度:按gb/t7926-2005国标 定位精度:0.005mm重复定位精度:0.003mm加工精度:切割直体精度 ± 0.004 mm,切割圆精度 ± 0.006 mm , 最大加工速度 ± 100 mm2/min,表面光洁度ra ± 2.0 μ m,

本产品的品牌是众成机床,型号是DK7720,适用行业是通用,工作台行程(X*Y)是200 × 250mm,最大切割厚度是200 (mm) ,锥度是 ± 3 ° ,最大承重是100,主机重量是900,最大加工速度是100 (mm/min) ,表面粗糙度是R 2.5 (um) ,最大功耗是 < 2KVA,输入电压是380,电极丝直径范围是 ¢ 0.13-0.2m m,工作台承受重量是100,加工精度是GB/T7926-2005,控制系统是HL,走丝速度是11m/s,最大切割斜度/工件厚度是 6 ° /80mm,售后服务是整机保修一年