

软包装密封检测仪

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 软包装密封检测仪 |
| 公司名称 | 济南三泉中石实验仪器有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 检测孔径精度: $< 5 \mu\text{m}$ 测试系统:真空传感器技术 生产厂家:三泉中石 |
| 公司地址 | 山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址） |
| 联系电话 | 0531-67813036 15665715386 |

产品详情

密封测试仪是一种高效、准确检测软包装密封性能的实验仪器。本文将通过多个视角、详细介绍软包装密封测试仪的功能、特点、技术参数等相关信息。我们的密封测试仪由济南三泉中石实验仪器有限公司研发和生产，可以满足不同领域对于包装完整性检测的需求。

密封测试仪的主要用途是进行真空衰减密封性能检测。在包装行业中，确保包装袋、软管、容器等产品的密封性能对于储存、转运和保持产品新鲜度非常重要。密封性不合格将导致产品受潮、氧化等问题，从而降低包装的保鲜效果和质量。而通过密封测试仪进行包装完整性测试，可以快速、准确地评估包装的质量，保证产品的封闭性和安全性，减少生产过程中的损失。

密封测试仪采用了先进的真空检测技术，可测量在不同真空度下的包装完整性。我们的密封测试仪具有0--100kPa的广泛测试范围，可以满足不同行业的需求。同时，我们采用了高精度的检测孔径精度技术，孔径精度可达 $< 5 \mu\text{m}$ ，能够准确地检测包装的微小气体泄漏情况。

密封测试仪的测试系统是该仪器的核心部件之一。我们引入了先进的真空传感器技术，实现了对真空度的高精度测量。通过测试系统，用户可以直观地观察到真空度的变化情况，进一步评估包装的密封性能。

为了保证仪器的可靠性和灵活性，我们的密封测试仪采用了外接真空泵作为真空来源。外接真空泵具有

高真空度、大抽取效率、低噪音等优点，并且可以根据需要选择不同类型的真空泵，满足不同测试要求。

与传统的密封检测仪相比，我们的密封测试仪在设计和性能上有着显著的优势。首先，我们的密封测试仪具有高度自动化的特点，操作简便快捷，减少了人为操作带来的误差。其次，密封测试仪采用了智能控制系统，可以实现参数的自动调整和记录，方便用户进行数据分析和比对。此外，密封测试仪的耐用性和稳定性也得到了充分保证，确保长时间使用时的可靠性和准确性。

总之，软包装密封测试仪是一种功能齐全、技术先进的密封性检测设备。它可以广泛应用于食品、医药、化妆品等行业，对包装完整性进行快速、准确的评估，进一步保障产品质量和安全性。我们的密封测试仪产品类型为密封性测试仪，生产厂家为三泉中石公司，真空度范围为0--100kPa，检测孔径精度为 $< 5 \mu\text{m}$ ，测试系统采用真空传感器技术，真空来源为外接真空泵。我们竭诚欢迎各界客户前来咨询购买，携手合作，共创辉煌！

密封测试仪是一种用于测试密封性能的仪器设备，下面是该设备的相关技术参数：

| | |
|----------|-------------------|
| 测试压力范围 | 0-10 MPa |
| 测试温度范围 | -10 ° C至80 ° C |
| 最大测试流量 | 500 L/h |
| 最小泄漏检测精度 | mL/min |
| 真空度范围 | -0.1 MPa至-0.9 MPa |
| 测试介质 | 气体、液体 |

密封测试仪具有可靠的密封性能测试能力，适用于各种密封装置和密封材料的测试。其测试压力范围广泛，可以满足不同场景下的测试需求。同时，密封测试仪还具备良好的温度控制能力，测试温度范围宽广，可以模拟各种工况下的实际环境。

该设备的最大测试流量较大，可以快速进行测试，并且具备较高的泄漏检测精度，可以准确测量微小的泄漏量。此外，密封测试仪还具备使用真空度进行测试的能力，能够测试真空条件下的密封性能。

密封测试仪可用于测试气体和液体的密封性能，适用于多种行业，如航空航天、汽车制造、化工等。该设备结构可靠，操作简便，能够提供准确可靠的测试结果，是密封性能测试领域的重要工具。