

大桶纯净水灌装机 5加仑矿泉水灌装机 大桶水灌装机

产品名称	大桶纯净水灌装机 5加仑矿泉水灌装机 大桶水灌装机
公司名称	江门市安吉尔五金电器有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: 加工定制:是 品牌:蒲葵村
公司地址	中国 广东 江门市蓬江区 江门潮连卢边工业区
联系电话	86-07503726129 13664949385

产品详情

五加仑1800桶/时旋转式配置表

名称	型号	技术参数	配置
拔盖机	bg-3	外形尺寸：1200*500*1800 用气：0.15米3/分 压力：0.6mpa	骨架：38*38*2mm 板材：1.5mm 304 气缸：氩德克 光电：奥托尼克斯
外刷桶机	st-1800	外形尺寸：2400*1200*1500 功率：3kw 主毛刷一个，底毛刷4个， 水箱一个 具有扎桶保护	骨架：38*38*2 mm 板材：1.5mm304 毛刷：尼龙水泵：杭州南方 电机：浙江 plc：日本三菱 行程开关：欧姆隆 接触器：西门子
自动上桶		外形尺寸：3200*1200*1000	骨架：38*28*2 304

		用气：0.1米3/分 压力：0.6mpa	气动元件：氩德克
冲洗机	qgf-1800	外形尺寸：7500*3200*2200 功率：加热18kw 其它6kw 升降式冲洗，时间可调 总工位24工位 18工位冲洗 耗气：0.6米3/分 压力：0.6mpa	接近开关：奥托尼克斯 骨架：75*45*2 304 板材：1.5mm304 管件：卫生不锈钢316 水泵：杭州南方 气缸：氩德克 光电：奥托尼克斯 喷咀：仿美国喷雾技术 碱液水箱316 温控器：合资企业 机架：a3
灌装封盖二合一	旋转式	外形尺寸：3800*2400*2200 功率：5kw 12头旋转灌装 链条压盖 产量>1200瓶/小时 变频调速	面板：1.5 - 2mm304 灌装阀：316 理盖电机：上海博隆 气缸：氩德克 灌装泵：杭州南方 进出瓶拨轮：油尼龙 变频器：三菱
操作控制柜		外形尺寸：800*400*1000	2mm304板材 plc：日本三菱 触摸屏：台湾 接触器：西门子 空开：西门子
上盖器及消毒系统	配套	提升式 盖仓容量：400个 功率：0.37kw 用气：0.05米3/分	光电:奥托尼克斯 气缸:氩德克 骨架,板材:304 水泵:杭州南方

		压力:0.6mpa	
灯检	dj-2	消毒液冲盖 外形尺寸:600*400*200	304 1.5mm材料
宿膜机		20w*2支 蒸气遂道 外形尺寸:800*300 蒸气发生器:3kw	2个 蒸气发生器:外购 自动进水 蒸气遂道304
提桶套袋机		无桶不喷气 皮带直线式 外形尺寸:2600*500*1800	骨架:38*38*2mm 304 板材1.5mm304 接近开关:奥托尼克斯 调速电机:上海博隆
输送线		空桶输送 功率:3个*0.75kw 成品输送 功率:2*1.1kw	空桶链工程塑料 成品桶不锈钢 空桶15米 成品输送10米

§ 三头全自动拔盖机

优点简述：

1800桶每小时三头自动拔盖系统，设有两套拔盖头装置，有盖自动检瓶，气缸挡瓶固定在拔盖位置上，拔盖头自动下降拔掉盖子，吹气嘴自动将盖子吹往下盖通道，动作准确柔和，不损伤瓶口。没盖自动通过，避免错误拔盖，本系统工作效率高，错误率低，拔盖准确

§ 旋转外洗刷桶机

优点简述：

1800桶每小时旋转式自动外刷桶机，采用中心毛刷附带外围棒形毛刷及底部圆毛刷同时刷洗，有效清洁

瓶身部位、瓶颈部位、瓶底部位，洗瓶速度比直线型外洗系统效率高出50%，本厂特有逆向刷洗技术，有别于一般同向刷洗，清洗效率更高，更干净

§ 全自动上瓶机

优点简述：

1800桶每小时自动上瓶系统，水平式上瓶模式，对位准确，动作柔和，采用感应对位上瓶方式，没瓶时静止待命，检测到有瓶自动工作，输送带上同时装有检瓶探头，保证工作正常。拨瓶手动作由气缸带动，拨压进入瓶座，水平翻转，底部气缸将瓶子推装到洗瓶工位上等待下一步洗瓶工序。

§ 12排13工位洗瓶系统

优点简述：

1800桶每小时8排13工位洗瓶系统，除高压喷嘴、瓶托及喷水连接管件外，全部材料304不锈钢，材料厚实稳固，13工位冲洗分布有序，装有水位探头，洗瓶水箱自动缺水补水，洗瓶要求可按用户需要设置热碱洗、循环水洗、沥干工位、纯净水冲洗，洗瓶速度快，功能完善，可按照客户要求制造，效率极高。

§ 12头浮动式旋转灌装系统

优点简述：

1800桶每小时浮动式旋转灌装系统是我厂专利设计，于2008年荣获专利发明（如需了解此产品专利证书请直接与我厂联系），并投入市场使用，本系统为旋转灌装模式，灌装水枪内带不锈钢阀体，插入式灌装保证密封、快速，并装带回水管路，水枪采用弹簧式顶开，动作柔和。独立固定瓶座，工作速度、密度配合效率高，水瓶进入灌装定位准确，本系统是目前市场上最先进级别的旋转灌装系统之一。

§ 自动风送上盖及压盖系统

优点简述：

自动风送瓶盖机及自动理盖压盖系统，自动风送瓶盖，带检盖感应头，没盖、少盖自动启动，下盖顺畅，扣盖平滑，压盖采用坦克式不锈钢链带，弹簧结构压力大小可调，速度快，效果好，专门配置用于大产量生产线。

§ 蒸汽自动热收缩机及直线提桶机

优点简述：

自动灯检热收缩机及直线提桶套袋机组成最后成品工序，灌装完毕通过灯检箱照射检查，人手套标进入蒸汽标签收缩箱体，出瓶输送到直线提桶机，采用皮带提桶，不造成标签损伤，最多可一次过4桶水。

温馨提示：公司全体员工热忱欢迎新老顾客来人来电咨询qq:862783215，tel:+86-13066268477;+86-0750-3723849网站：<http://www.livingh2o.com.cn>我们将制定详细的工程方案，实现低成本、高效率、科学化的工艺组合，使包装效果达到你的理想要求。

本产品的建议零售价是¥550000.00，加工定制是是，品牌是蒲葵村，型号是XG-100/J(1200B/H)，功率是50(kw)，外形尺寸是3350×980×1600(mm)，灌装头数是2，灌装量是18900(ml)，适用瓶高是490(mm)，适用瓶径是270(mm)，生产能力是20(罐/分钟)，灌装精度是100(%)，包装类型是桶，工作原理是常压，适用对象是果汁饮料,碳酸饮料,酒类饮料,矿泉水、纯净水，适用行业是餐饮,食品,日化,医药，物料类型是液体，售后服务是13066268477(整机保修一年)