

磨煤辊堆焊焊丝Hardcored01

产品名称	磨煤辊堆焊焊丝Hardcored01
公司名称	天津舜荣焊接材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	型号:hardcored101 类型:磨煤辊堆焊
公司地址	北辰科技园区环外拓展区华丰道38号(佳盼汽车制冷有限公司内)
联系电话	13602053072

产品详情

磨煤辊、水泥立磨堆焊药芯焊丝

hardcored 101

特点：

.成份为高铬铸铁，适用于对承受中度冲击和强烈磨损环境中使用的工件进行表面硬化

.表面硬化层为坚硬的奥氏体，其中含有高比例的合金共晶碳化物m7c3.

.堆焊表层容易释放应力

.焊道流畅清晰，堆焊面不可进行机械加工

应用：适用于对在泥土、沙石和其他研磨磨损的环境中适用的工件进行表面硬化，例如: 耐磨板，棕榈油压榨机，泥浆泵叶轮，回转破碎机和锥体，泥浆泵管，立磨（如非凡、atox、三菱），“巴麦克”轧碎机，采矿，煤粉碎轧辊，破碎锤，锥形破碎轨和废钢切碎机

典型熔敷金属化学成分：（%）

c	mn	si
5.15	1.35	1.00

堆焊层硬度：在低碳钢上堆焊3层硬度达到58-62hrc

使用条件：

电流类型	防护措施
dc(+)直流	自保护

工作条件：

规格 【mm】	焊接电流 (a)		焊接电压【v】		焊丝伸出
	范围	最优值	范围	最优值	范围
2.8	250-450	400	28-33	30	25-35

熔敷效率：约93%

本产品的加工定制是是，型号是hardcored101，类型是磨煤辊堆焊，品牌是马来西亚，适用范围是耐磨板、磨煤辊、水泥磨等，标准直径是2.8，材质是高Cr铸铁，规格是2.8，焊接电流是220~36a，焊芯直径是2.8，熔点是3000，是否现货是是，药皮性质是无，助焊剂含量是8%，属性是属性值