

导电嘴，焊枪导电嘴，二保焊枪导电嘴

产品名称	导电嘴，焊枪导电嘴，二保焊枪导电嘴
公司名称	济南市天桥区奥翔机械设备经销处
价格	面议
规格参数	型号:0.8,1.0,1.2,1.6 类型:气保焊枪配件
公司地址	济南市天桥区北园大街217号山东五金市场二期26-1-2号
联系电话	053188671761 15098865566

产品详情

导电嘴：焊接设备易损件，属于焊接耗材，焊枪最尾端部分，导送焊丝的金属嘴，叫导电嘴。

内孔有圆形，椭圆形，三角形，方形等。一般有，黄铜，紫铜，铬锆铜，铍铜，制造。

普遍使用的是紫铜导电嘴，铬锆铜的材质优于紫铜，更为耐用。

曾经日本用陶瓷制作导电嘴，后来因为性能等问题被淘汰了。

导电嘴按规格用图分类。常用的有co2气保焊用导电嘴，埋弧焊导电嘴，电极。导电嘴易损坏原因有：

- 1.操作不当引起损坏，焊枪收弧时，瞬时通过的电流过高，导电嘴极易融化，与焊丝熔接在一起。
- 2.导电嘴[1]质量问题，包括（规格，材质，做工，孔径大小与焊丝是否合适等）

本产品的加工定制是是，型号是0.8,1.0,1.2,1.6，类型是气保焊枪配件，品牌是松下，适用范围是二氧化碳保护焊枪，标准直径是7.6，8.8，材质是紫铜，产品别名是导电嘴，长度是40mm，45mm，规格是8.8mm*40，焊接电流是200,350,500，焊芯直径是0.8,1.0,1.2,1.6，是否现货是是，药皮性质是紫铜