

南京玖菱定制热轧辊高强度精磨带钢轧辊

产品名称	南京玖菱定制热轧辊高强度精磨带钢轧辊
公司名称	南京玖菱机械刀具有限公司
价格	面议
规格参数	种类:轧辊 品牌:玖菱
公司地址	江苏溧水县明觉工业园区
联系电话	86 025 57268600 13905198948

产品详情

轧辊是轧钢厂轧钢机上的重要零件，利用一对或一组轧辊滚动时产生的压力来轧碾钢材。它主要承受轧制时的动静载荷，磨损和温度变化的影响。

常用冷轧辊中工作辊的材料有9cr,9cr2,9crv,8crmov等，冷轧辊要求表面淬火，硬度为hs45~105。轧辊示意图热轧辊常用的材料有55mn2,55cr,60crmnmo,60simnmo等，热轧辊使用在开坯，厚板，型钢等加工中。它承受了强大的轧制力，剧烈的磨损和热疲劳影响，而且热轧辊在高温下工作，并且允许单位工作量内的直径磨损，所以不要求表面硬度，只要求具有较高的强度，韧性和耐热性。热轧辊只采用整体正火或淬火，表面硬度要求hb190~270硬度。轧辊硬度是一个间接的物理值，它的高低受到轧辊本身内部组织状态的影响，如轧辊材料的基体硬度，轧辊材料中碳化物的种类和数量，轧辊的残余应力等等；同时，由于轧辊硬度检测常用的肖氏和里氏硬度检测均为反弹式硬度检测，受检测仪器的状态，操作者的心理因素等其他因素的影响较大。所以无论是轧辊的制造和使用部门，需要配备专人负责硬度的检测工作，注意硬度计的选型，与其他硬度的对比关系要稳定，同时要注意经常送检和校对硬度检测仪器和标准试块，有条件的企业可以推广利用标准轧辊来进行硬度计的校对工作。

本产品的加工定制是是，种类是轧辊，品牌是玖菱，型号是DH-211，轧辊辊套材料是55Mn2，轧辊直径是200（mm），辊身长度是2200（mm），入轧速度是12（m/s），重量是1.5（t），电机功率是3000（Kw），辊面宽度是1600（mm），轧制温度是热轧冷轧，轧制形式是横轧斜轧，轧制形状是线材管材棒材瓦状带状，辊数量是四辊，规格是多款