

# 岳通矿用避险硐室防爆门MMB1.0\*1.9避难硐室防护密闭门转轮式锁止机构

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 岳通矿用避险硐室防爆门MMB1.0*1.9避难硐室防护密闭门转轮式锁止机构    |
| 公司名称 | 山东岳通机械科技有限公司                             |
| 价格   | 9879.00/元                                |
| 规格参数 | 品牌:岳通矿用<br>适应海拔:>1400<br>抗冲击:0.5-0.65mpa |
| 公司地址 | 山东省泰安市徂汶景区化马湾乡北崖村村委西500米                 |
| 联系电话 | 18805488208 18805488208                  |

## 产品详情

岳通矿用避险硐室防爆门MMB1.0\*1.9避难硐室防护密闭门转轮式锁止机构矿用避难硐室门:守护生命的安全之门在煤矿、地下工程等高危作业场所,安全始终是位的。避难硐室作为紧急避险设施,其重要性不言而喻。而避难硐室门作为硐室的重要组成部分,更是承担着保护人员生命安全的关键任务。本文将详细介绍避难硐室门、避难硐室防爆门以及避难硐室密闭门的功能和特点。避难硐室门 防爆门是避难硐室门的一种特殊形式,它主要针对可能发生的事故。防爆门的设计需满足防爆要求,能够在发生时承受冲击波和火焰的侵袭,从而保护硐室内的人员免受伤害。防爆门通常采用厚重的钢板和特殊的防爆玻璃制成,以确保其强大的抗爆能力。同时,防爆门还配备有自动关闭装置和锁紧机构,确保在后能够自动关闭并锁紧,防止火焰和有害气体进入硐室。避难硐室密闭门 密闭门是避难硐室的另一重要组成部分,它主要用于保持硐室内的空气质量和环境稳定。在紧急情况下,当避难硐室与外界隔绝时,密闭门能够有效防止有害气体和粉尘的进入,同时保持硐室内的温度和湿度在适宜范围内。密闭门通常采用气密性良好的材料制成,并配备有密封条和锁紧机构,以确保其良好的密封性能。此外,密闭门还配备有手动和自动两种开启方式,以适应不同情况下的紧急避险需求。总之,避难硐室门、避难硐室防爆门以及避难硐室密闭门是保障人员生命安全的重要设施。它们的设计和制造需要严格遵守相关标准和规范,确保其具有良好的防护性能和可靠性。同时,对于使用这些设施的人员来说,熟悉其操作方法和注意事项也是至关重要的。只有这样,才能在紧急情况下迅速而有效地利用这些设施,程度地保护人员的生命安全。

### 防爆密闭门技术规范书

1、防爆密闭门型号:BMB800\*1600;门框尺寸800mm×1600mm,用于煤矿避难硐室。2、防爆密闭门要求:每套防爆密闭门由向外开启的两道门构成,道为防爆门,门扇为弧形结构,内焊接加强筋板,中间夹有石棉保温层;第二道为密闭门。防爆密闭门抗冲击波强度大于0.3MPa,气密性在正压500×20Pa压力下,卸压速率小于350×20Pa/h。防爆门和密闭门均有一个观察窗,由高强度钢化玻璃构成,能够抗击0.3MPa以上的冲击波。避难硐室防爆密闭门必须开启灵活、密封可靠,符合国家煤矿安全监察局《煤矿井下避难所试点建设基本要求》(煤安监司办【2010】第9号)、国家煤矿安全监察局关于《建设完善煤矿井下安全避险“六大系统”的通知》(安检总煤装【2010】第146号)文件要求,并通过爆破试验及气密性试验检测报告,各项指标全部符合标准。技术要求 1.本门开启应向库内,本设计采用向右侧开启方向,

若要向左侧开启，则应以门扇中心线为轴，对称变动零件位置。

2.门扇页板安装，应保证上、下铰页孔同心，中心线平行于门扇内表面中心线。3.门框与墙洞为一整体，浇灌混凝土之前，应将铰页的固定角钢检查、校正、固定牢靠，保证上、下铰页孔中心在一条垂直线上，不同中心度允许误差为2mm。

4.门扇安装后与门框平面应贴合，并成垂直面，局部间隙在3mm以内。

5.闭锁、铰页的活动部位应经常注入油脂，各部件应至少每年维修保养一次。

6.外露金属表面应涂红丹防锈漆二遍，桔红色面漆两遍，并在门扇外表面标出把手开关方向。

7.为吊装门扇，门洞顶棚应相应预埋吊环一个。

8.密封胶条与门扇连接，先用胶粘合，然后用螺栓固定。9.密封胶条应经常涂滑石粉，防止老化。

型材材质16Mn，钢板厚度8mm/10mm/12mm，H钢10#12#14#，规格齐全，按技术要求定制。