

酒精回收塔专业设计生产各类酒精回收塔，甲醇回收塔

产品名称	酒精回收塔专业设计生产各类酒精回收塔，甲醇回收塔
公司名称	无锡市伟杰环化设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型:蒸馏塔设备 操作压强:常压
公司地址	无锡市滨湖区滨湖镇裕村
联系电话	86 0510 85951557 13961770929

产品详情

主要用途本装置适用于制药、食品、轻工、化工等行业的稀酒精加收，也适用于甲醇等其他溶煤的蒸馏。本装置根据用户的需要，可根据30 左右的稀酒精蒸馏至90 - 95 酒精，成品酒精度数要求再高，可以加大回流比，但产量就相应减少。装置特点本装置采用高效的金属不锈钢填料。蒸馏塔采用不锈钢制，从而防止了铁屑堵塔填料的现象，延长了装置的使用期限。本装置中凡接触酒精设备部分如冷凝器、稳压罐、冷却蛇管等均采用不锈钢，以确保成品酒精不被污染。蒸馏釜采用可拆工u型加热管，在检修时可u型加热管拉出釜外，便于对加热管外壁及蒸馏釜壁进行清洗。本装置可间歇生产，也可半连续、连续生产。

在发酵成熟醪中，不单是含有酒精，还含有其它几十种成分的物质，若加上水，这些物质的含量远远超过酒精的含量，成熟醒中酒精含量仅为7—11%(容量)左右，而包括水、醇类、醛类、酸类、脂类的杂质几乎占90%，要得到纯净的酒精，就必须采用一定的方法，把酒精从成熟醪中分离出来。生产中是采用加热蒸馏的办法，把各种不同沸点、比重、挥发性的物质从不同的设备中分离出来，从而得到较高纯度的酒精。粗馏塔的工作原理为发酵成熟醪通过预热后，进入粗馏塔中的上部，塔底不断均匀地通入加热蒸气，这时由于加热的作用就可将成熟醪中液态酒精转变为酒精气体，同时其它低沸点和挥发性的杂质，都成为气态，和酒精一同进入排醛塔中(也可直接进入精馏塔)，塔底将蒸馏后的废糟排出塔外。粗馏塔运行正常时，塔顶温度不得低于93 ，但也不能过高，过高的顶温对分离无利，且耗蒸气量大。一般控制在95—96 。温度过低，醒中的酒精没有完全蒸发出来，逃酒率明显增大。纯酒精的沸点是78.3 ，但混有水等成分的混合液体的沸点远远不止78.3 ，所以，粗馏塔底温控制不应低于105 ，一般在105 —109 之间。成熟醪进入粗馏塔前必须进行预热，减小温差，有利于粗馏塔稳定运行。一般应将醪预热温度控制在60—70 之间，有些生产单位由于设备性能的影响，一般偏低5—10 。除醛塔的工作原理是成熟醪中的酒精经过粗馏后，由气态从粗馏塔顶进入除醛塔中，通过除醛塔内再适量的加热、冷凝、回流，使粗酒精中所含的醛、酯等低沸点、易挥发的杂质从排醛管中排出，脱醛酒精从醛塔底部进入液相精馏塔，部分酒头从酒头管中进入后发酵罐的醪中或成熟醪中。正常情况下，除醛塔底部温度为86—89 ，塔顶温度控制在79 ，除醛塔上的1*冷凝器水温不应低于60 ，最后一个冷凝器的温度不得低于25 。精馏塔的工作原理是酒精通过以上两塔蒸馏后，酒精浓度还需要进一步提高，杂质还需进一步排除，精馏塔的蒸馏目的就是通过加热蒸发、冷凝、回流，上除头级杂质，中提杂醇油，下排尾级杂质，获得符合质量标准的成品——酒精。精馏塔的塔顶温度一般应控制在79 ，塔底温度应控制在105—107

，塔中温度在取酒正常的情况下，在88—92 之间。精馏塔上的1*冷凝器水温应在60—65 ，2*冷凝器应在35—40 ，最后一个冷凝器温度最好不低于25 。

本产品的加工定制是是，类型是蒸馏塔设备，操作压强是常压，适用对象是酒精,丙酮,石油,其他，应用领域是化工,食品,制药,其他，用途是工业用，产品类型是全新，品牌是伟杰，型号是WJ-800，外形尺寸是800（mm），塔径是800（mm），重量是3000（kg），材质是304