

无红磷耐油 PA66 德国巴斯夫 A3UG5 25%玻纤增强 高流动性

产品名称	无红磷耐油 PA66 德国巴斯夫 A3UG5 25%玻纤增强 高流动性
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	德国巴斯夫:A3UG5 性能:25%玻纤增强 高流动性 无红磷耐油
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷 2号101
联系电话	13532886152

产品详情

Ultramid

PA66 A3UG5

产品信息制造商巴斯夫股份有限公司其他证书

RoHS

REACH

材料标识>PA66-GF25-FR(40)<颜色本色材料形状颗粒状加工方式注射成型粘度低粘度阻燃等级V-0
5VA材料属性25%玻纤 增强 无卤阻燃 注塑级符合规定

UL

UL-746C F2

材料特性

高流动性

无卤

良好的机械性能

良好的电气性能

无红磷

耐油

添加剂阻燃剂 脱模剂UL档案号E41871认证证书

物理性能测试标准数据单位比重 ISO 11831390kg/m收缩率 1.5mm0.4%收缩率 流动ISO
2940.40%收缩率 垂直ISO 2941.20%吸水率 23 ° C 饱和 在水里ISO
624~4.6%熔融指数 275 ° C 5kgISO 113325cm/10min粘数 0.5%的浓度为96%的硫酸ISO
307165cm/g机械性能测试标准干态湿态单位拉伸模量 ISO 52795006100MPa拉伸强度 断裂ISO
52714590MPa伸长率 断裂ISO 52735%弯曲强度 ISO 178230160MPa弯曲模量 ISO
17895006100MPa简支梁缺口冲击 23 ° C 1eA型ISO 1797.59kJ/m简支梁无缺口冲击 23 ° CISO
1796565kJ/m简支梁无缺口冲击 -30 ° CISO
17963kJ/m热性能测试标准数据单位热变形温度 1.8MPaISO 75245 ° C热变形温度 0.45MPaISO
75260 ° C熔融温度 DSCISO 11357260 ° C线膨胀系数 流动 23~55 ° CISO
113592.8E-5m/m/K线膨胀系数 垂直 23~55 ° CISO
113596.5E-5~7.3E-5m/m/K使用温度 20000hrIEC 60216130 ° C使用温度 5000hrIEC
60216155 ° C电气性能测试标准干态湿态单位体积电阻 IEC
626311E+141E+11 .m表面电阻 IEC 62631-3-21E+15 介电常数 1MHzIEC
62631-2-13.84.6耗散因数 1MHzIEC 62631-2-10.0170.1CTI 溶液AIEC
60112600V阻燃性能测试标准数据单位灼热丝起燃温度 2mmIEC
60695775 ° C灼热丝相对温度 0.75mmIEC
60695960 ° C防火等级 全色 0.75mmUL94V-0防火等级 黑色 灰色 1.5mmUL94V-0
5VAUL测试标准数据单位防火等级 全色 0.75mmUL94V-0HWI 全色 0.75mmUL
746A0PLCHAI 全色 0.75mmUL 746A0PLCRTI Elec 全色 0.75mmUL 746B120 ° CRTI
Imp 全色 0.75mmUL 746B90 ° CRTI Str 全色 0.75mmUL 746B130 ° C防火等级 黑色
灰色 1.5mmUL94V-0 5VAHWI 黑色 灰色 1.5mmUL 746A0PLCHAI 黑色 灰色 1.5mmUL
746A0PLCRTI Elec 黑色 灰色 1.5mmUL 746B120 ° CRTI Imp 黑色 灰色 1.5mmUL
746B90 ° CRTI Str 黑色 灰色 1.5mmUL 746B130 ° CCTI IEC 601120PLC绝缘强度 ASTM
D14921KV/mm室外适用性 UL-746Cf2GWFI 0.75mmIEC
60695-2-12960 ° CGWFI 1.5mmIEC 60695-2-12960 ° C