

[全国钜惠]带锯机 立式木工带锯机 带锯机跑车 辊压机 磨齿机俱全

产品名称	[全国钜惠]带锯机 立式木工带锯机 带锯机跑车 辊压机 磨齿机俱全
公司名称	邢台冰峰机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:冰峰 型号: MJ319
公司地址	河北 邢台市 邢湾镇工业区
联系电话	03197581036 13932979117

产品详情

带锯机跑车（全自动、半自动、手动）支持非标定做！带锯机相关配套产品齐全磨齿机、辊压机、压料机。型号不同价格不同，详情请来电或旺旺咨询！

本新款mj319型带锯机，带锯机上轮子(钢件)采用双轴承（4个轴承),带锯机下轮子（铸铁）采用双轴承，机身采用铸铁浇灌而成，这样大大的增加轴承的使用寿命，工作平台采用可移动式，当采用木工跑车锯原木时，带锯机上的工作平台可以卸下，当需要使用手工锯料时，可以工作平台放上去。

本报价不含电动机，不含平台，不包含运费，以上均为实拍大图，让你更加仔细的了解本机构造，让你买个放心！欢迎来电咨询！

质量保证，价格合理 专业技术团队支持产品1年保修（轴承除外）

操作技巧以及要求：

- 一、凡固定有专人操作的木工机床，操作者有必要通过考试合格，持有本机床的《设备操作证》方可操作；没有固定专人操作的木工机床，使有人员亦应持有该机床的《设备操作证》方可运用机床。
- 二、仔细执行下述木工机床通用规则：（一）作业前仔细作到：
 - 1、固定有专人操作的机床，操作者应仔细阅读交接班记载，知道上一班机床的作业状况和存在疑问。
 - 2、查看机床上及作业现场，如有与作业无关的杂物应铲除之。
 - 3、查看安全防护设备应完全无缺。无防护设备的机床禁绝操作。1、查看操作应处于非作业的方位上。
 - 2、查看电器配电箱应封闭可靠，电气接地杰出。3、查看光滑储油部位的油量应足够、密封杰出。油标、油杯、油嘴等应完全，装置正确，油眼无堵塞。按光滑图表规则进行加油。
 - 4、泊车一个班以上的机床应作空作业试车，承认作业正常后方可作业。（二）作业中仔细作到：1、固定有专人操作的机床，操作者应坚守岗位，仔细操作，不做与作业无关的事。脱离机床时要泊车，堵截电源。没有回定专人操作的机床，运用人员有完机床后，应泊车，堵截电源。

- 2、刀具、木材应装夹正确，紧固可靠。
- 3、传动及进给的机械变速，有必要在刀具脱离工件后泊车进行。
- 4、注重木材不得有铁钉，谨防损坏刀具。1、密切注重机床的作业状况、光滑状况、温升状况、声响状况，发现有任何异常现象，应立即泊车查看，排除毛病后再作业。
- 2、机床发作事端时应立即泊车，坚持事端现场，陈述有关部门剖析处置。（三）作业后仔细作到：
 - 1、将操作手柄放到非作业方位上，堵截电源。2、擦净机床，打扫作业场地。
 - 3、固定有专人操作的机床，操作都应将班中发现的机床疑问填到交接班记载本上，做好接班作业。

木工带锯机主要技术参数：

木工带锯机的主要规格	mj - 3210	mj - 319	mj-318	mj-316
锯轮直径 (mm)	1070	900	800	600
锯轮宽度 (mm)	125	100	100	60
锯轮转速 (r/min)	750	750	850	800
上下轮最大中心距 (mm)	1850	1700	1450	1200
上下轮最小中心距 (mm)	1600	1600	1300	1100
最大锯木尺寸 (m 1000 m)		800	700	600
锯条规格 (mm)	7050 × 150 × 1.25	6150 × 125 × 0.9	5400 × 100 × 0.9	4400 × 75 × 0.7
电机功率 (kw)	22	15	7.5-11	5.5-7.5
电机转速 (r/min)	1500	1460	1440	1440
锯机外形尺寸 (mm)	1450 × 1060 × 2920	1500 × 970 × 2500	1200 × 600 × 2250	1300 × 800 × 1850
机床能力 (m ² /h)	70	50	40	20
出板厚度范围 (mm)	15-1175	10 - 175	5-140	5-200

本产品的加工定制是是，品牌是冰峰，型号是MJ319，类型是木工锯机，工作形式是半自动，产品类型是全新，额定功率是15 (kw)，外形尺寸是1640*1140*2600 (mm)，最大加工长度是不限 (mm)，最大加工厚度是600 (mm)，最大加工宽度是600 (mm)，整机重量是1100 (kg)，送料速度是可控，适用范围是木材加工原木加工，额定电压是380V