

# SIEMENS西门子代理商6FX2007-1AC04

产品名称	SIEMENS西门子代理商6FX2007-1AC04
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	17500.00/件
规格参数	西门子:一级代理商 PLC触摸屏变频器:核心供应商 德国:总代理
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

## 产品详情

### 三菱PLC

三菱PLC在80年代进入中国市场，已有30多年历史。由于三菱PLC编程易学，功能强大，深受中国用户喜爱。目前FX1S、FX1N、FX1N的主机已经停止生产，由FX3SA、FX3GA、FX3U代替。FX2N的扩展模块，功能模块仍然正常销售。三菱新推出的三菱FX5u，它的应用编程与西门子编程有点相似，也使用功能块方式编程，FB和FC通信协议库，软件里面也内置指令帮助。

**FX1S：**三菱PLC是一种集成型小型单元式PLC。且具有完整的性能和通讯功能等扩展性。如果考虑安装空间和成本是一种理想的选择。

**FX1N：**是三菱电机推出的功能强大的普及型PLC。具有扩展输入输出，模拟量控制和通讯、链接功能等扩展性。是一款广泛应用于一般的顺序控制三菱PLC。

**FX2N：**在当时，是三菱PLC是FX家族中先进的系列。具有高速处理及可扩展大量满足单个需要的特殊功能模块等特点，为工厂自动化应用提供大的灵活性和控制能力。

**FX3U：**是三菱电机公司新近推出的新型第三代三菱PLC,可能称得上是小型产品。基本性能大幅提升，晶体管输出型的基本单元内置了3轴独立高100kHz的定位功能，并且增加了新的定位指令，从而使得定位控制功能更加强大，使用更为方便。FX3U系列产品为FX2N替代产品。

**FX3G：**是三菱电机公司新近推出的新型第三代三菱PLC，基本单元自带两路高速通讯接口（RS422&USB），内置高达32K大容量存储器，标准模式时基本指令处理速度可达0.21 μs，控制规模:14~256点（包括CC-LINK网络I/O），定位功能设置简便（多三轴）。

Q系列：Q系列有多种CPU，功能模块可选择，可连接7个扩展基板（包括主基板为8块），多安装64个本地模块，此外还支持远程模块，本地及远程合计单CPU大可控制点数8192点。Q系列PLC安装体积小，稳定性强，功能强大，可自由搭配各种功能。支持各种网络：CC-LINK、以太网、NET/10H、串行通信、Profibus、Modbus、SSC-NET等。其中新一代的QnU系列PLC具有USB编程口，QnUDE系列CPU自带以太网接口。

FX5U系列：虽小而精，与以往产品FX3U相比，系统总线速度大大提升了150倍，大可扩展16块智能扩展模块，内置2入1出模拟量功能，内置以太网接口及4轴200kHz高速定位功能。

## 信捷PLC

信捷电气作为中国工控市场早的参与者之一，长期专注于机械设备制造行业自动化水平的提高。无锡信捷PLC产品现拥有XC系列、XD系列，主要应用在纺织行业、机床行业、包装机械行业、食品机械行业、暖通空调行业、橡胶行业、矿用行业、塑料机械行业、印刷行业、汽车制造行业等。每系列产品都覆盖了标准型、经济型、增强型、基本型、运动控制型、高性能型等供用户任意选择的产品。信捷作为国产PLC的代表企业，其PLC的优势主要在于，能够将C语言应用于梯形途中，集运动控制于一体，具有更加安全的程序保密功能及丰富的软元件容量和种类，快速的处理速度和I/O切换更方便用户使用。

接下来一起来看看大家对两者的评价吧！

02>>>>

张工程师：

用了4年信捷PLC了，给大家提点个人小技巧~

虽然我也不是什么老司机，就出来工作之后才开始接触信捷PLC的，这么算一下也有4年多了，快5年的信捷PLC的经验了吧。就说说个人对信捷PLC的一些看法。

虽然信捷是一个国产品牌，可能很多公司或个人都不认识，或者是对其质量存在一些担忧；事实上信捷PLC的质量还是可以的，虽然也出现过一些瑕疵或是底层固件不完善导致部分功能会异常，但是信捷的客服还是很有耐心的，声音还很甜美（哈哈哈哈哈），但是也有因为硬件问题解决不了的问题（XC系列PLC本机自带的RS232比较容易受干扰，导致PLC死机的问题）；还有信捷可以考虑下增加多几个常用的通讯协议（虽然可以用C自己编），但是会麻烦一点。

还有如果C函数的功能指令能开放多一点就好了，譬如一些通讯指令什么的，还有子程序调用（非同一个函数），全局变量什么的等等一些功能，让这个C函数能发挥出更大的优势。因为学校学的是三菱PLC，当我用上信捷PLC之后，我发现三菱PLC基本没多少优势了，信捷单个PLC可以带10轴啊！而且还支持插补（能实现3轴插补就好了）！C函数等等，再看看三菱PLC，本体带得轴太少了，而且还不能插补，加个单轴模块都是上千的，别提支持插补的两轴模块了，不是客户指定要的话，根本就毫无优势可言，而且控制又不方便，指令变得繁琐，还有延迟；其实我个人还蛮喜欢XC系列时的脉冲指令格式的，因为不能双线圈使用，让我用面向对象的方式进行编程，大大的提高了程序的扩展性和减短了程序的开发周期，每种功能都被独立了出来，然后每段功能程序都开放一个入口一个出口，不知道各位有没有用group

和grouped指令的习惯的，这个指令让我的程序分区明确清晰，寻找问题也变得轻松了。如果C函数里面用的变量也支持查找和监控就好了，因为用C函数大的问题在于程序的调试，虽然C函数对那种多工位，功能一致的项目发挥出了梯形图所不能媲美的优势，但是却不方便调试。

大部分程序都被做成功能块的形式了，虽然只能通过M或者D进行程序的执行，但是整个架构都是很清晰的。

以上，是我对信捷PLC的一些意见和个人看法，本人的基础个人感觉还可以吧，可能会有说得不对的地方，望见谅，也希望信捷能把更多的功能补全和提升。

>>>>

工友老李：

要说信捷PLC和三菱PLC有多大区别呢？简单来说信捷PLC的处理器是双核，paofen是一万，而和三菱PLC的处理器是四核 paofen是两万，区别在于处理器运算速度有一倍大。

>>>>

王工：

信捷PLC无法兼容或者取代三菱。性能方面比三菱还是逊色不少。优点：价格便宜、程序可以保密、保密性非常好（这个非常重要，三菱都可以破解的），上手较快关键的是国产的。缺点：没有仿真功能、没有沿时触发指令（不过可以用其他指令代替）。

>>>>

冯工：

信捷还是有自己的特色的：1.有函数功能块2.有顺序功能块，这个块是写进去读不出来的。3.通讯设置简单支持MODBUS4.脉冲输出有2路，4路，10路，还有RT混合输出5.有多种类型的BD扩展以上的一切硬件价格便宜，软件大小10M不到，售后节假日有人值班。