

# 铸铝件应力测试，老化试验CMA检测报告

产品名称	铸铝件应力测试，老化试验CMA检测报告
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间
联系电话	19826559728 19826559728

## 产品详情

铸铝件应力测试，老化试验CMA检测报告

北京清析技术研究院

### 检测方法

#### 1、X射线检测法

X射线检测法可以对铸件内部缺陷进行检测，具有较高的检测灵敏度。该方法不仅能够检测到表面缺陷，还能够检测到内部缺陷，如气孔、夹杂、裂纹等。该方法不仅能够检测到表面缺陷，还能够检测到内部缺陷，如气孔、夹杂、裂纹等。

#### 2、超声波检测法

超声波检测法可以检测铸件内部缺陷，如裂纹、气孔、夹杂等。该方法具有较高的检测灵敏度，能够检测到表面缺陷和内部缺陷。该方法具有较高的检测灵敏度，能够检测到表面缺陷和内部缺陷。

#### 3、磁粉检测法

磁粉检测法可以检测铸件表面缺陷，如裂纹、气孔、夹杂等。该方法具有较高的检测灵敏度，能够检测到表面缺陷。该方法具有较高的检测灵敏度，能够检测到表面缺陷。

#### 4、氦质谱检测方法

氦质谱检测法可以检测铸件内部缺陷，如气孔、夹杂等。该方法具有较高的检测灵敏度，能够检测到内部缺陷。该方法具有较高的检测灵敏度，能够检测到内部缺陷。

#### 5、真空浸漆检测方法

真空浸漆检测法可以检测铸件表面缺陷，如裂纹、气孔、夹杂等。该方法具有较高的检测灵敏度，能够检测到表面缺陷。该方法具有较高的检测灵敏度，能够检测到表面缺陷。

### 检测标准

- 1、TB/T 3409-2015 动车组用铸铝件通用技术条件
- 2、INTA 12 23 20 轻合金铝铸件铝，镁 . 4
- 3、INTA 12 21 20 轻合金铝铸件铝，铜 . 8
- 4、SANS 50601:2008 铝及铝合金.铸件.与食品接触的铝铸件的化学成分
- 5、GB/T 9438-1999 铝合金铸件
- 6、FORD M4G82-B-1990 硅酸钠基铝铸件渗补剂
- 7、KS D 6008-2002 铝合金铸件