1561铝合金 TIG焊接材料 铝焊丝 双面双弧错位立焊

产品名称	1561铝合金 TIG焊接材料 铝焊丝 双面双弧错位立焊
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.0-4.0mm 型号:1561 发货地:卓君云仓
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

采用双面双弧错位TIG填丝立向焊工艺对1561高镁铝合金进行焊接,并对接头的显微组织和力学性能进行分析.结果表明:焊缝中无气孔和裂纹缺陷;1561铝合金双面双弧错位立向焊缝横截面存在着“ 人 ”字形粗晶区,粗晶区两侧和下方有细晶区,同时,在部分熔化区出现了范围较窄的粗晶区;正反面焊道的显微硬度均低于母材的,但热影响区并没有表现出明显的软化现象.焊接接头的抗拉强度达到了母材的90%以上,力学性能良好;接头粗晶区的存在与双面双弧错位TIG焊的温度场和熔池流场有关.