

# 达昌牌SK框式水平仪 精度0.02框式水平仪 用于平面度调整

产品名称	达昌牌SK框式水平仪 精度0.02框式水平仪 用于平面度调整
公司名称	泊头市达昌机械装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:冀量 型号:150*0.02-300*0.02
公司地址	泊头市洼里王镇季家庄
联系电话	0317-8266666 18833796565

## 产品详情

泊头市达昌机械装备制造有限公司位于京津南部，渤海之滨的河北省泊头市工业开发区，京沪铁路，京沪高速和石黄高速公路，104国道，106国道，京杭大运河纵贯泊头境内，地处京、津、石、济的中心，位于京津塘经济圈内，环渤海经济中。泊头市是一个发展迅速的工业城市，原材料供应充足，交通便捷，物流发达，遍及全国各地。

我公司主要生产：花岗石平板（大理石平板）、检验平板、划线平板、焊接平板、铆焊平板、测量平板、镗床工作台（花岗石平台，大理石平台，检验平台，划线平台，焊接平台，铆焊平台，装配平台，测量平台，钳工平台，铆工平台）及各种大型平板，机床工作台，机床床身，机床床身铸件，及大型龙门铣床，龙门铣床床身铸件等。工量具类有：平直度检测可调调板塞规，光滑塞规，环规，光滑环规，卡板，正弦规，机床检验棒，直棒，7：24检验棒，莫氏锥柄检验棒，圆柱角尺，锥度量规，莫氏量规，公制量规，7：24量规，等各种量具，量规，并订做各种非标检具等。并承接大型机床的铸造及加工及非标量具的制做。

产品名称：框式水平仪、钳工水平仪水平仪有框式水平仪和条式水平仪两种型式，主要用于检验各种机床及其他设备的平直度，安装的水平位置和垂直位置的正确性，并可检验微小倾角。

框式水平仪规格：

产品名称	规格	备注
框式水平仪	150*0.02mm	刮研
框式水平仪	200*0.02mm	刮研
框式水平仪	200*0.02mm	刮研

框式水平仪	250*0.02mm	刮研
框式水平仪	300*0.02mm	刮研

使用方法：

测量时必须等气泡完全静止后方可进行读数。水平仪上所标的示值是以一米为基长的倾斜值，则可通过下式进行计算：实际倾斜值=刻度示值×l×偏差格数例如：刻度示值为0.02mm/，l=200mm，偏差格数为2格。则：实际倾斜值=0.02/1000×200×2=0.008mm零位调整方法：将水平仪安置在稳固的精密平板上，待气泡稳定后进行读数得a，然后将仪器转动180度，放在原来的位置上读取b，则仪器的零位误差为1/2(a-b)；然后，松开水平仪侧面的固定螺钉，将8毫米六角扳手插入偏心调节器内，使之旋转，进行零位调整。此时，如发现仪器前后偏斜5度时，水准器气泡移动量大于1/2刻度值，就需要重新转动左右两个调节器，直到气泡不随仪器倾斜面移动为止。最后，还需检查零位是否移动，如零位不动，即可锁紧固定螺钉，调整完毕。注意事项：1、使用前，用汽油清洁仪器工作面并用脱脂棉纱擦拭干净。2、温度变化会使测量产生误差，使用时必须与热源、风源隔绝。3、必须待气泡完全静止后方可读数，（大约水平仪安放在测量面上15秒钟钟后）4、为避免水平零位和工作面平行性不准而引起误差，在使用前必须进行检查和调整。

本产品的加工定制是是，品牌是冀量，型号是150\*0.02-300\*0.02，放大倍数是框式水平仪，显微镜倍数是框式水平仪，最短视距是框式水平仪（m），外形尺寸是100-300（mm），装箱数是1，规格是150,200,250,300