

# 为本凯宇机械气泡条式水平仪 质量保证 放心采购

产品名称	为本凯宇机械气泡条式水平仪 质量保证 放心采购
公司名称	泊头市泰华精密量具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:凯宇 型号:150-300
公司地址	河北省沧州市泊头市南仓街
联系电话	03178036100 18833710801

## 产品详情

框式水平仪用途：用于检验各种机床及其它设备的平直度，安装的水平位置和垂直位置的正确性，并可检验微小倾角。其测量精度有：0.2/300，0.5/200等。

框式水平仪使用时注意事项：1、框式水平仪的两个v形测量面是测量精度的基准,在测量中不能与工作的粗糙面接触或摩擦.安放时必须小心轻放,避免因测量面划伤而损坏水平仪和造成不应有的测量误差.2、用框式水平仪测量工件的垂直面时,不能握住与副侧面相对的部位,而用力向工件垂直平面推压,这样会因水平仪的受力变形,影响测量的准确性.正确的测量方法 是手握持副侧面内侧,使水平仪平稳,垂直地(调整气泡位于中间位置)贴在工件的垂直平面上,然后从纵向水准读出气泡移动的格数.3、使用水平仪时,要保证水平仪工作面和工件表面的清洁,以防止脏物影响测量的准确性.测量水平面时,在同一个测量位置上,应将水平仪调过相反的方向再进行测量.当移动水平仪时,不允许水平仪工作面与工件表面发生摩擦,应该提起来放置。

框式水平仪技术规格（标准gb/t16455-1996）

一、合像水平仪性能：主要用于测量零件表面的直线度和平面度，并用于设备安装位置的正确性及较小倾角的测量 规格：165mm .精度：0.01mm/m用途：合像水平仪广泛应用于精密机械工业中，测量机件表面的平面度、直线度和设备安装位置的正确度，同时还可用于测量工件的微小倾角。二、合像水平仪技术数据：刻度盘分划值：0.01mm/m最大测量范围正负：5mm/m示值误差：正负1mm/m范围内正负0.01mm/m全部测量范围内正负0.02mm/m工作面平面性偏差：0.003mm水准器格值：0.1mm/m三、附件：合像水平仪主要由微动螺杆、螺母、度盘、水准器、棱镜、放大镜、杠杆以及具有平面和v形工作面的底座等主要部件组成。概况：该仪器广泛应用于测量平面和元柱面对水平方向的倾斜度，以及机床与光学机械仪器的导轨或机座等的平面度、直线度和设备按装位置的正确度。技术参数：1、刻度分划值:0.01毫米/米。2、最大测量范围:0~10毫米/米。3、示值误差：±1毫米/米范围内:±0.01毫米/米;全部测量范围内：±0.02毫米/米。4、工作面平面性偏差：0.003毫米。5、水准器格值：0.1毫米/米。6、



本产品的加工定制是是，品牌是凯宇，型号是150-300