昌达160型芝麻花生磨浆机

产品名称	昌达160型芝麻花生磨浆机
公司名称	郑州市二七区华兴机械商行
价格	面议
规格参数	种类:芝麻磨浆机 品牌:昌达
公司地址	郑州市二七区南四环百荣商贸城B4馆90-97号
联系电话	86 0371 66981165 13523062589

产品详情

使用方法

一、安装：

将该机安置在方便操作的房间或室外先将外壳用导线接地，另用允许通过不得小于铭牌标定电流6--10倍的输电线（越粗短越好）接通电源。注意：输电线径细则线损严重，电压低易烧电机。

二、烘炒芝麻：

必须清除芝麻中的叶梗、铁砂、石块等杂物（否则损坏砂轮，出浆粗降低出油率）。再用清水淘干净，按传统工艺烘炒。初下锅时用大火，芝麻内的水烟放出后，再用稳火，不得把芝麻炒得皮焦里生（磨麻酱，炒至用手捻开，内部呈淡黄色；磨香油，炒至用手捻开内部呈枣泥色为佳）。炒好出锅时，行动要迅速，一定要把芝麻内的热和烟放出，用10号筛子筛后再用，防止杂物堵塞控料器。炒好的芝麻最好现炒现磨，需要存放应密封。千万不得吸潮，否则出浆粗或磨不出浆。

三、启动：

将两片砂轮接触面先涂上食用油，盖上机盖，锁紧吊扣，向粗方向调节手柄（手轮）至动静片砂轮无接触，转动灵活即可启动电机。

四、操作生产：

向细方向均匀慢调调节手柄，听到轻微嚓嚓声，（切断电源后，仍能转动数周）。调节料斗上的调节杆将控料器关闭，加入炒好的芝麻后，慢调调节杆打开控料器即可生产。磨3--5分钟后，观察出油浆是否过热，如果有烟气从浆口冒出，将砂轮向粗方向微调。达到既细，又不冒烟为佳。

动静砂轮平行（即砂轮转动时动静砂轮接触面达100%），是本机发挥高效能的关键，千万不可忽视。如果出现动静砂轮不平行，可参考本说明书第五章维护保养第（1）（2）（3）条所示方法校平。本机出厂前已校平调试好，用户使用时不可轻易校平调试。

五、停机：

待物料磨完后停机（注意：未停稳前不得打开机盖），将机壳内及砂轮齿槽内麻将清理干净。

本产品的加工定制是是，种类是芝麻磨浆机，品牌是昌达，型号是160，产品用途是芝麻磨浆机，适用范围是茶餐厅设备,中餐店设备，电压是220（V），功率是1.5（kw），售后服务是保修电机