

化纤面料专用 广州瀛和印花机 色彩艳丽

产品名称	化纤面料专用 广州瀛和印花机 色彩艳丽
公司名称	广州市瀛和电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	用途:印花烫画设备 品牌:瀛和
公司地址	广州广州市天河区龙洞迎龙路第三工业区A8栋 三楼北
联系电话	020-87051520 13416300226

产品详情

微压电打印技术瀛和压电机采用分辨率达到1440dpi的新型打印头，采用一只epson 5代头，双四色模式，每个喷头180* 8共1440个喷嘴，单pass打印就能达到360dpi精度，ym c k k c my的特殊排列，使喷头往返运动的颜色重叠顺序都一样，低pass打印不会出现深浅道，独特的渐变羽化功能实现pass道的无缝小波浪连接，避免步进走纸出现的pass道，同时不损失打速度。

微压电打印技术

可变墨滴技术根据不同的输出类型，可变墨滴技术能够产生多种大小不同的微米级精细度的墨滴，在1.5pl-21pl中大小任意选择。表现出了漂亮，细腻且无颗粒感的色调过渡。goldesign独有的微压电打印技术控制压电晶体变形,精确控制墨滴的大小，确保极出色的打印精度。在喷墨过程中使用温度补偿技术,确保了每个喷嘴工作的高频率和打印中的稳定性。

采用智能墨滴可变点技术（vsdt），rip处理时采用2比特的文件,根据图像来实时改变墨滴的大小，使用较大的墨滴来打印纯色区，较小的墨滴来表现精细的色调渐变和细节，vsdt在速度和图像质量间提供了完美的平衡,从而提高打印速度和精度,可以说vsdt是epson打印控制的灵魂技术。

独特的渐变羽化功能实现pass道的无缝小波浪连接,避免步进走纸出现的pass道,同时不损失打印速度。

可变墨滴技术

引人注目的打印速度（独创技术）瀛和压电机的单pass打印宽度达到2英寸之多，而进口压电打印机只能

达到1英寸。瀛和压电机的打印速度最高可达50m²/h（生产模式）。

渐变 pass 结合技术解决pass条（独创技术）瀛和压电机区别于市场上其它厂家的压电写真机，由于它采用了先进的渐变pass结合技术，有效消除生产过程中频繁出现的因双向机械行程而引发的露白或者重叠现象（俗称pass条），有效提高成品率，节约您的成本。

随机模糊布点技术（独创技术）随机模糊布点技术可以解决因喷嘴堵孔引起的拉丝、白条，这些于其它写真机常见的问题，一直是生产者的技术困扰。现在瀛和压电机克服了这一障碍。

支持usb2.0 数据传送接口，标配rip可实现高速传送和群组运作，只为加快您的日常工作速度。瀛和压电机标配支持标准icc色彩管理的、全功能化的maintop软件。

全新的机械架构（独创技术）国产设备为了稳定而采用保守设计，往往会过于笨重、低效。瀛和压电机向进口产品看齐，xy轴光栅定位，轻型化刚性机架，包括8路供墨系统，前后平台加热、吸风、废墨服务系统，前后收放纸(收布系统是可选项)、风扇风干系统等，这些功能一样不少,实现了结构刚性化的平衡，重新定义了国产设备的标准。

超低拥有成本，前所未有（独创技术）瀛和压电机的最大优势就是在如此高性能的基础上可以实现极低的拥有成本，即不但设备单价便宜，而且使用成本低，从而实现高精度、高速度、功能化、轻型化和低成本的完美统一。足以媲美热泡机的喷头成本，却能够实现超精细可变墨滴，以及从水性到溶剂性的广泛的应用场合（囊括了从低端的广告灯箱喷绘到高端的影像写真输出）。

技术参数：

型 号	yh-1658
最大介质宽度	1720mm
最大打印宽度	1650mm
喷 头	1个epson dx5喷头
喷孔排列	(180孔*8排)*1个喷头
颜色模式	双四色(y m c k,k c m y)
喷头高度	1mm—5mm可调
墨 水	弱溶剂墨水、水性颜料墨水、热升华染料墨水
喷绘模式	1440*720dpi 720*720dpi
打印速度	2 pass 18平方米/小时 4 pass 13平方米/小时 6 pass 10平方米/小时

8 pass 8平方米/小时

打印介质	车身贴、灯箱布、高光相纸、灯片、热转印纸、皮革、墙纸、喷绘布、户外pp
收放纸装置	自动收放纸装置、张力杆
软件	蒙泰5.3专用控制软件
加热系统	前置智能加热（双加热）风扇烘干
接口	usb2.0接口
电源	ac 110v~220v+-10% 50/60hz+-1hz
操作环境	温度：20 ~35 ， 湿度：35%rh~65%rh
重量	260kg
保修期	免费1年（十二个月）保修，还提供后续保修扩展机会
尺寸	250*120*90cm

机器细节图：

放纸杆
烘干扇

下支架
8个墨盒

喷头
操作面板

联系方式

手机：15815820024（蓝先生）

q q:2850636981

本产品的加工定制是否，用途是印花烫画设备，品牌是瀛和，型号是YH-1658，种类是T恤印花机