

和力圆钢缩径机，缩径机图片，缩径机报价，优质缩径机

产品名称	和力圆钢缩径机，缩径机图片，缩径机报价，优质缩径机
公司名称	任县和力机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:和力 型号:HL-I
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇边家庄村
联系电话	15131385888

产品详情

和力缩径机属无切削加工设备，具有生产效率高、工艺简单、易于操作、节约原材料、质量稳定等优点。它是利用液压技术将圆钢、螺纹钢等须缩径部分送入专用磨具内经冷缩压成型，缩压部分钢材密度可大大提高，从而提高材料的抗拉强度。而塑性、冲击韧性不减，使丝扣部分和杆体部分强度一致，解决了因车床剥皮而减小抗拉力和冲击韧性的弊端。

和力缩径机属无切削加工设备，具有生产效率高、工艺简单、易于操作、节约原材料、质量稳定等优点。它是利用液压技术将圆钢、螺纹钢等须缩径部分送入专用磨具内经冷缩压成型，缩压部分钢材密度可大大提高，从而提高材料的抗拉强度。而塑性、冲击韧性不减，使丝扣部分和杆体部分强度一致，解决了因车床剥皮而减小抗拉力和冲击韧性的弊端。

缩径机使用注意事项：1、由于湿度变化在接触器上发生凝露情况，必须采取措施，防止在接触器相间短路，同时注意清理铁芯极面的污垢。2、清除机体污物尤其注意清除进出线相间的污物，以防引起相间短路，同时注意清理铁芯极面的污垢。3、当发现触头磨损严重，而不能继续使用时，应及时更换新触头或是更换同型号接触器。

缩径机的调整和安装：1、机床的吊运与安装：（1）机床设有起吊桩，可选用适当长度和直径的钢丝绳挂上起吊，起吊时为防止钢丝绳划伤机床应在接触部分加软质衬垫。（2）机床可直接安装在平整坚实的车间地面上，对于有冲击振动的车间环境应浇筑混凝土地面。2、机器的调整：（1）首先，接通电源，启动电机，查看转向是否正确。调整行程开关距离，确定缩压工件端头的长度。（2）压力的调整：在液压系统中，需要做压力的调整，调整时应按照需要由低到高起选择。工作直径越细需要压力越小，在可以完成缩径的前提下设定的压力越小越好。但是压力小时，一般速度较慢，用户可根据情况选择。（3）缩颈模具的更换：将缩颈模具前段的固定螺丝松开，端盖取下。用斜铁轻轻敲击模具后端，取下模具，反之将模具放入机头内上紧压盖即可。（注意：严禁敲击硬质合金）（4）夹紧块的交换：更换时需打开夹紧油缸箱体的上盖再把拉架上的两个销轴取下来，把滑块从前部分取出卸下原来的夹紧块，再把所需夹紧块按照编号一次装上。再按照相反顺序安装好，把卸下的夹紧块擦干净，上油保存好备用。

和力机械厂多年来，和力机械始终坚持“诚信、优质、创新、务实”的企业精神，以优质的

产品回馈客户，以稳健发展造福一方，和力对事业执着，对朋友热情，愿与各界同仁悉心合作，共创辉煌！欢迎各地客户前来参观、洽谈业务！咨询热线：13932907120

我厂产品设计合理、工艺先进、制作精良、性能稳定，先后荣获数项国家专利，产品畅销全国各地，深受用户好评。企业创办之初，就以高起点，高质量严格要求自己。产品质量可靠，设计制造全部按照国标生产，工艺考究，售后服务完善，原材料均采用国优名牌产品。依托高素质的员工队伍，配以高精度的生产设备，加之严格的检测手段，生产出品质优良的产品。

图片：

本产品的加工定制是是，品牌是和力，型号是HL-1，别名是圆钢缩径机，用途是缩小直径，电机功率是15kw