

冷热缸 不锈钢冷热缸 老化缸

产品名称	冷热缸 不锈钢冷热缸 老化缸
公司名称	广州市海珠区天弘机械经营部
价格	面议
规格参数	种类:果汁饮料设备 品牌:天弘
公司地址	广州市海珠区广州大道南1185号自编13铺
联系电话	86 020 34008100 18665030998

产品详情

一、敞开式冷热缸/配料罐的应用领域：广泛应用于食(乳)品、制药、日化、饮料、油脂、化工、颜料等行业做为加热、混合调配或杀菌处理。特别适合于无蒸汽热源的单位与科研机构的小、中试使用。并可按工艺需要采用全封闭式结构。二、敞开式冷热缸/配料罐的主要技术及结构性能：1、容积：50l、100l、200l、300l、500l、600l、1000l~5000l。2、加热方式：采用电热棒插入夹套内，加热均匀无冷区。夹套内注入导热油或水为加热介质，产生热能对罐内物料进行加热。3、物料加热温度：250℃；物料加热时间：20min~90min(视工艺需要)。4、温度控制：采用电热偶测量温度与温控仪连接进行测控温度(温差±1℃)，并可调节物料温度的高低。温控仪安装在电控箱内，温度传输杆直插至罐内底部，使料液用到最低位置也能指示出温度。5、罐体：内表面镜面抛光处理，粗糙度 $ra\ 0.4\ \mu m$ 。6、上盖：为两扇可开式活动盖，便于清洗，内外表面镜面抛光处理(粗糙度 $ra\ 0.4\ \mu m$)。7、内罐底结构：经旋压加工成 r 角，与内罐体焊接、抛光后无死角，并向出料口方向呈 5° 倾斜，便于放净物料无滞留。8、夹套形式：全夹套，用于加入导热油或水，使工作时达到最佳升温 and 降温的目的。9、保温材料：采用填充珍珠棉、岩棉或聚氨酯浇注发泡，保持与外界的温差，达到隔热保温效果。10、外壳体表面处理方式：镜面抛光或2b原色亚光或2b磨砂面亚光处理。11、搅拌装置：顶部中心搅拌，减速机输出轴与搅拌桨轴采用活套连接，方便拆装与清洗。12、搅拌转速：15~120r/min(定速)；搅拌桨形式：框式、锚式、桨叶式、涡轮式等(按工艺要求)。13、设备配置：电气控制箱、温度仪、料液进出口、介质进出口(进、排油)、放空口(溢油孔)等。14、材质：内罐体sus304或sus316l；夹套为q235-b或sus304；外保护壳体为sus304。15、各进出管口工艺开孔与内罐体焊接处均采用翻边工艺圆弧过渡，光滑易清洗无死角，外表美观。符合食品卫生级要求。

具有节能、消声、耐腐、生产能力强、清洗方便等优点，广泛于乳品行业、食品、制药、化工、饮料等工业部门，作为加热、冷却、保温、杀菌处理或贮藏浆液的必须设备，特别适用于牛奶的巴氏消毒与保温，是冰淇淋生产线中的必需设备。

结 构：该设备由内胆、夹套、保温层、外包皮、减速器、搅拌桨、温度计等组成。

内 胆：采用不锈钢板304材料制成，表面抛光。

中层夹套：采用a3钢板或1cr18ni9ti钢板制成，加强圈螺旋式装置，冷水从下到上（无压力），达到最佳

升和降温的目的。

保温

组：由不锈钢板抛成鱼鳞花纹而成，保温层用聚氨脂或玻璃棉保持与外界的温度，达到保温的效果。

减速器：摆线针轮行星减速器，固定在横梁中的托架上，减速器轮出轴与搅拌桨联接，采用活套联接，便于拆装与清洗。

温度计：规格0 ~ 100 ，安装横梁上，直伸最低介质位置，使液料用到最低位置也能指示出温度，达到杀菌及老化目的。

技术参数：

公称容积(l)	300	500	600	800	1000	1200	2000	3000	4000	5000
工作压力	0.09mpa									
试验压力	0.15mpa									
搅拌器转速	36r/min									
加热面积	1.6	2.0	1.5	3.5	4.5	5.0	7.5	8.5	10.5	13.3
(m2)										
物料进出口	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
(dn)										

本产品的加工定制是是，种类是果汁饮料设备，品牌是天弘，型号是300，电压是380（V），功率是0.75（kw），酒损是0（%），灌装能力是2000（瓶/小时），产品用途是食品厂，外形尺寸是可定制（mm），净重是国标（kg），包装是膜或木箱，适用范围是茶餐厅设备,饮品店设备,咖啡店设备,蛋糕房设备,面包房设备,西餐店设备,中餐店设备,酒厂设备,调料加工厂设备,果蔬加工厂设备,冷冻食品厂设备,休闲食品厂设备，营销是特价