

接触式电子测长仪LM-600

产品名称	接触式电子测长仪LM-600
公司名称	深圳市新德亚精密仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:森田精工 型号:LM-600
公司地址	深圳市龙华新区工业西路与中环路交汇处上塘综合楼601
联系电话	0755-23775830 13556867797

产品详情

接触式电子测长仪使用说明

一.正确使用测长仪，避免因使用方法不当，而造成测量错误或测长仪的损坏。

二.测长仪的结构.

三.测长仪的测长范围

适用于长度寸法0-600mm、外径2-50mm范围的测量；测长仪可以测量规格内有：轴上沟槽（台阶）的宽度；两沟槽（台阶）之间的距离；从轴端面到沟槽（台阶）的距离；轴的端面到轴上任一孔的距离；中心孔到沟槽（台阶）之间的距离；孔与孔之间的距离；工件平行面的长与宽的距离.

四.测长仪分辨率精度为0.001mm，测长仪的允许误差为 $\pm 0.15\text{mm}$

五.测量

1.测量物件时，把物体放在v型块上，两端分别用固定挡块和活动挡块固定，v型块别放在被测物体的靠近端头处，固定（磁铁）物体后，左右轻轻地摇动物体，确认没有前后左右移动，可对物体测量；（如图1所示）；

2.测量时手握移动手柄，将测量头移动被测始端，然后按脚踏板归零按

钮归零，再将测

量头移动至测终端，显示面板上所显示的数据即为所测寸法；

3.长度测量:所测端面方向在右侧，用“长度测量头1”靠齐右侧（如图1及图2）测量；

4.所测端面在左侧，用“长度测量头2”靠齐右侧（如图3及图4）测量；

5.孔距测量：将“孔距测量头”插入空内（如图5），然后可测量孔与其其它位置之间的距离；

6.检验：用300mm的标准件放在v型块上来回测量，所测数值与实际规格如相差值在0.015mm以下，侧正常使用；如超过0.015mm，则需送专业技术人员调试与维护。

六.线性误差补偿

1.线性误差补偿功能用于对光栅测量系统的系统误差进行线性修正；

2.修正系数 $s=(l-l')/(l/1000)$ mm/m；

4.l---实际测量长度，单位：mm；

5.l'---数显表显示值，单位：mm；

6.s---修正系数mm/m，为“+”时，表示增长，为“-”表示缩短；

7.补偿范围为：-1.500mm/m ~ +1.500mm/m

8.例：工件实际测量长度为1000，数显表最后显示值为999.98

$$s=(1000-999.98)/(1000/1000)=0.02\text{mm/m}$$

9.选择轴1) 按键x 2) 按键m/ 进入输入修正系数画面 3) 按键en确认（如图6）

七.使用须知与注意事项

1.使用电压：ac220v 50h；

2.功耗：25va；

3.环境温度：-30 ~ 60 ；

4.测量时将被测部品油污，铁屑清理干净，随时保持工作台面整洁；

5.在使用过程中不得有震动，碰撞等现象发生；

7.测量时，为保证测量的准确度，测端面时，测量头不得用力碰撞端面，轻轻移到端面处，然后稍微用力移动测量头相端面靠拢即可，在测量孔时，测量头稍微用力向下即可，不得左右用力，以免影响

精度。

本产品的加工定制是是，品牌是森田精工，型号是LM-600，测量范围是600MM，规格是1050mm*470mm*480mm，电子测长仪是轴类测量仪