

废机油生产柴油设备 300000.00

产品名称	废机油生产柴油设备 300000.00
公司名称	淄博临淄昌美石化设备厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省淄博市临淄区
联系电话	05337800982 15206685282

产品详情

用废机油生产柴油新技术

提供设备催化剂脱色剂脱臭剂

我公司致力于废机油提炼柴油专业研究十余年，废油炼制再生厂（之前又称为ecotech）是一种以中高温裂解废油使其转化成为0号柴油（或称为与柴油近似之燃料油）的一种技术，技术*重要的组件则是一组中高温裂解炉、一组精馏器、以及一组高压风冷式冷凝器，使得废油炼制再生技术能将废油中百分之85~95%的碳氢化合物分离出来；由于裂解炉的作业温度与过程恰与炼油厂原油蒸馏塔的topping process由油蒸汽中分离柴油的制程非常相似，所分离出来的产品其品质与0号柴油亦非常相近。另外主要解决了影响该项目高效发展的三大难点，即：质量-规模-效益问题；第一建立了独有的质量保障体系，自行研制成功的**裂解废机油的加氢精制剂，催化剂，所炼制的0#柴油通过了技术监督局检测，已达国标，现已配制一套专用催化剂，脱色剂，脱臭剂生产线，形成定型产品。第二，确定了一个*经济的投资规模，以全国城乡废机油扩散密度，测定*低的收运成本，科学设计出日产1-20吨柴油的**建厂规模，其设备全天候生产、封闭式洁净运行，产油快、油质好，该油具有暴发力强、耐燃烧、对发动机无任何副作用等特点。使油转化率达到75-90%，1吨废机油能产出1600-1800斤柴油，和100斤天然气作为燃料在炉中烧掉或回收，生产无二次污染。*新研制:废机油炼柴油加热锅炉1环保节能无污染,2可连续工作不停炉,3工作效率高是传统产量的3倍以上,4原油在加热中无损耗,而且无渣或出渣极少,可在不停炉情况下,工作中自行排渣,可提高出油率10个百分点.5升温快,节能燃料,6锅炉寿命长,是传统加热炉的10倍以上.7加热中炉内不结垢,不产生黑焦炭,这一变废为宝的技术即解决废机油对环境的污染又开发了新的能源，其社会效益远远大于经济效益。废油再生是一种环保高科技产业，因其经济效益显著，且末端产品附加价值高，末端产品销售容易，原则上，只要使用的技术正确，则无论在任何地方投资建厂均系极有前瞻性且为高利润之行业。据不完全统计，我国每天大约生产各种废油废机油近千万吨，产量如此之大，而回收率却很低，开发利用废油生产柴油前景之广阔，资源之丰富，又是国家扶持对象，而且生产工艺简单，技术易掌握，直观性强，适合工厂、集体、个人生产经营。国家环保局将废油列为21世纪在环保领域主要控制的三大重点之一，废油将是21世纪里*具有开发潜力的新兴产业。第三，工艺技术炉火纯青，经营方式别具一格，低成本、高效益运转，确保了该项目丰厚的利润。

为此我公司概况如下：

一、氢转换常减压催化法"新技术的特色。

现在，各地废油炼制一般采用固定炉或卧式炉和极原始的常压蒸发生产工艺，并采用单效即釜表面加热低效反应方法。这种老工艺：一是反应效率太低，因为炉体只有底部受热，热交换即热利用太低，从而导致能耗太高。二是转换率低、油质差。主要是缺乏高效对口的催化剂，就是说，只有简单的热裂化，没有先进的催化裂化。不仅浪费了资源，而且重组份即重质油太多，对于蜡质较高的原料根本无法制出低负号好油，一般只能产出10-20号左右的柴油，稳定差、颜色差、粘度大、胶质多，其中含有大量的未裂化的机油和蜡油，其它指标也无法达标。至多只能作为热季的劣质工业燃料油，若用于动力，危害很大，这是*大弊端。本项目主要技术在于：改传统物料单纯蒸馏为催化裂解；改非临氢常规反应为氢转换反应；改高温裂化为减压低温催化；改单效蒸发为双效蒸馏；改出混合油为出好柴油，配以改性催化剂和综合改质添加剂等，形成新的工艺流程。工艺流程示意：

原料 低温催化（加氢转换剂、加催化剂） 控温控压馏油 精制（添加剂） 过滤 产品。

生产原料为废机油.变压器油.车用齿轮油.车用废机油.等工业中废弃的大部分废油。以每吨废机油生产75-90%成品柴油的*低转化计算，即1吨=2000元收够价+250元催化计+1000元/综合费用（工人：8人*30元/日=240元/5吨=48元/吨，煤1000斤=250元，电30元，房费40元/天）等，每吨油成本3250元（环保项目免税），以现行价格每吨柴油约3800元就地售出，即3800-3250=550元，纯利*少550元左右.成本核算.应根据当地情况而定。

二、现以年产量1500吨计算：炼油裂解炉1台，催化塔1个，冷却塔1个，精制罐1个，过滤器1个，阻燃器1个，自动搅拌器1套，电机1台，减速器1台，过滤机设备投资45万元，各基地**规模以年产300-6000吨，设备投资10-380万元，注：1、投资多少由以下情况决定：a、是新造还是旧物改进；b、材料是一般材料还是特种钢材；c、是自行加工还是对外采购。2、本表不含厂房、购地，等硬件投资。场地500-5000平方米，工人3-20名，年纯利润20-300万元左右。

三、炼油催化剂、精制剂、催化过滤磁环、脱色、脱臭剂可由公司统一配供。本催化剂配方系我公司以国际柴油的个检项为依据**研制成功。

四、本公司一次性收取"技术服务费5-10万元"提供设备催化剂脱色剂脱臭剂提供工艺和配方。现场培训。

技术转让费、设备费可分为下列几种类型：

1、燃料油炉

- (1) 每天产油1吨炉，6万元；出油率85-90%炉内无渣。
- (2) 每天产油2吨炉，8万元。
- (3) 每天产油3吨炉，10万元。
- (4) 每天产油5吨一套，设备费总计35万元。出油率75-90%炉内不结垢,不产生黑焦炭

2、自动控制、高效环保设备

- (1) 每天处理10吨，全套设备188万元，技术及安装费用10万元；

(2) 每天处理20吨，全套设备388万元，技术及安装费用10万元；

十三、燃料油设备付款方式：

为了充分体现合同的公正性及其技术的真实性，切实保障客户的利益，我单位采用如下付款方式：

(1) 合同签定生效后，交技术转让费和合同保证金及设备定金为设备总价50%；

(2) 设备加工完毕，提设备时付设备余款。

设备安装完毕后，付技术及安装费用10万元；在转让方生产场地帮助对方生产合格的产品。待接产方付清技术转让余款后，我们把技术教给接产方。

十四、结论

根据以上的分析计算表明：利用废废机油生产柴油新技术"变废为宝，****。"

在技术上先进可行，投资少，原料多，收效快，前景好，是投资办厂的**选择。

本产品的型号是亚欧，产品单价是300000.00