

1319数控管子螺纹车床,

产品名称	1319数控管子螺纹车床,
公司名称	邢台市金瑞通机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:金瑞通 控制形式:数控
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾木口工业区
联系电话	0319-7580126

产品详情

q1319a 管子螺纹车床详细说明：

本机床是为了适应我国的油田、地质、采矿、化工及农业排灌等部门的使用而专门设计的。使用q1319a型管子螺纹车床，较普通车床经济方便，高效地完成各种直管螺纹、锥管螺纹的切削加工，例如管接头、结杆、套管、管道管、矿井管、水泵管等，考虑到石油地质、采矿、化工及农排灌部门的特点，本机床还可加工各种英制、公制、摸数螺纹、车削各种轴类、盘类零件，起到普通车床的作用，本机床确为石油、地质、化工、农业部门的理想机床。

主要特点：

- 1.能加工管子螺纹直径达190毫米的内外直管螺纹、锥管螺纹。
- 2.车床上装有可加工锥度1:5的锥度装置。
- 3.不必更换交换齿轮就可车削公制、英制螺纹。
- 4.溜板箱中设有脱落蜗杆，能自动保护车床机构的完好。
- 5.导轨经淬火耐磨处理及精加工处理。
- 6.具有叫大的功率，能胜任重负荷强力切削。
- 7.落地中心架可按用户需要随意移动，中心架上装有长管装夹调整机构，因此大大减轻了劳动强度。
- 8.车头箱前后均有四爪卡盘，适应用长短管子的如意装夹。

规格及主要技术参数 main specifications

项目	item	q1319a
中心高	height of center	300 mm
主轴孔径	bore of spindle	200 mm
主轴档数	gear of spindle	正转12档;反转6档 12;6 (re
主轴转速	speed of spindle	正转25-250转/分; 反转32-
加工管子螺纹直径	diameter of pipe thread cutting	50~190 mm
加工英制螺纹种类	range of whitworth thread cutting	2~28牙/ (40种) 2~25 t.p.i (4
加工公制螺纹种类	range of metric thread cutting	1~14 mm (24种) 1~14 mm (2
加工一般轴、盘类零件直径	diameter of shaft & disk cutting	50~600 mm
锥度装置加工最大长度及锥度	max. length of tapering (taper)	450 mm (1.5)
加工外圆内孔的椭圆度	ellipticity of cylindrical bore cutting	0.03 mm
加工外圆内孔的不柱度	out-of-cylindricity	0.04/300 mm
加工端面的不平度	out-of-flathness of end face cutting	0.03 mm
加工锥管螺纹精度	precision of taper pipe thread cutting	0.05/每 inch 0.12/100
主电机功率	power of main motor	7.5 kw
车床外形尺寸	overall dimensions	3020x1450x1580 mm
重量	weight	3680kg

主要附件 main accessorise

520四爪分动卡盘	520 4-jaw independent chuck	2套sets
工具	tools	1套set

本产品的类型是普通车床，品牌是金瑞通，控制形式是数控，型号是Q1319-1A，主电机功率是7.5（kw），外形尺寸是3665（mm），加工精度是普通精度，最大加工长度是1500（mm），最大加工直径是630（mm），最大回转直径是630（mm），主轴转速级数是12，主轴通孔直径是200（mm），安装形式是落地式，布局形式是卧式，适用行业是通用，动力类型是电动，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年，属性是1319