

普通车床，C6140卧式车床

产品名称	普通车床，C6140卧式车床
公司名称	滕州市鑫岳机床有限责任公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:鑫岳机床 控制形式:人工
公司地址	滕州市南沙河镇后房村村东100米
联系电话	13173067663 13280269874

产品详情

主要用途和特性c6140a普通车床具有广泛用途，主要用于各种回转体零件的外圆、内孔、端面、锥度、切槽及公制螺纹、模数螺纹、径节螺纹等的车削加工，此外还可以用来进行钻孔、铰孔、套料、扩孔、滚花、拉油槽等加工。本系列车床刚性强，适合于使用硬质合金刀具对各种黑色金属和有色金属进行强力切削和高速切削。本系列车床加工精度可达it7级（按gb1800-79），加工表面粗糙度可达本系列车床性能好、操纵方便、美观宜人。本系列车床适用于单件、中小批生产使用。本系列车床有各种不同配置、供用户选购。如：公司或英制大丝杠、公制或英制刻度、快速螺纹锁紧或凸轮锁紧主轴头，左手轮或右手轮溜板箱，以及不同的电源、电压、频率等。

c6132a c6232a c6140a c6240a

车床型号

主机规格	中心高	175mm		202mm	
	床身上最大回转直径	350mm		400mm	
	最大工件长度	500mm	750mm	1000mm	1250mm
	刀架最大行程（纵向）	400mm	650mm	900mm	1150mm
	刀架上最大工件回转直径	190mm		240mm	
	马鞍槽内最大工件回转直径		520mm		580mm
	花盘前马鞍有效长度		200mm		200mm
	棒料直径	50mm			
主 轴	通孔直径	52mm			
	锥孔	mt6			
	转速50hz（60hz）	25 ~ 1600r/min (30 ~ 2000r/min)正反各12种			

刀架	刀架横向最大行程	240mm	
	小刀架最大行程	140mm	
	纵向刻度值	0.5mm/格 100mm/r	
	横刀架刻度值	0.05mm/格 4mm/r	
	小刀架刻度值	0.05mm/格 3mm/r	
	刀架回转角度范围	?	1?格
	主轴中心线至刀具支承面距离	22mm	27mm
	刀杆截面尺寸(高x宽)	20mm*20mm	25mm*20mm
	纵向进给量	0.04 ~ 2.16 mm/r 138种	
	横向进给量	0.02 ~ 1.08 mm/r 138种	
	主轴中心线到方刀架侧面最大距离	205 mm	
尾座	顶尖套内孔锥度	mt4	
	顶尖套最大移动量	130mm	
	横向最大移动量	?0mm	
螺纹	公制	0.45 ~ 20 mm/r 30种	
	英制	80 ~ 1 n/1" 35种	
	模数	0.25 ~ 10 mm 25种	
	径节	160 ~ 3 dp 30种	
电机	主电机	yd132m-8/4 b5 th 3/4.5 kw	
	主电机转速50hz (60hz)	750/1500 r/min (900/1800 r/min)	
	冷却泵电机	ayb-20th 0.115 kw	
外形尺寸长 *宽*高	中心距 500mm	1700mm*900mm*1200mm	1700mm*900mm*1250mm
	750mm	1950mm*900mm*1200mm	1950mm*900mm*1250mm
	1000mm	2150mm*900mm*1200mm	2150mm*900mm*1250mm
	1250mm	2350mm*900mm*1200mm	2350mm*900mm*1250mm
净重	中心距 500mm	1200 kg	1250 kg
	750mm	1300 kg	1350 kg
	1000mm	1400 kg	1450 kg
	1250mm	1500 kg	1550 kg
皮带	主传动三角皮带型号规格	a -1900 mm	a -1950 mm

本产品的类型是普通车床，品牌是鑫岳机床，控制形式是人工，型号是CA6140，主电机功率是4.5（kw），外形尺寸是2650X1140X1750（mm）（mm），加工精度是高精度，最大加工长度是1000（mm），最大加工直径是400（mm），最大回转直径是400（mm），主轴转速级数是24，主轴通孔直径是52/80（mm）（mm），安装形式是落地式，布局形式是卧式，适用行业是通用，动力类型是机械传动，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机一年保修