

高性价比数控车床 佳速L-4050 卧式数控车床 优质的数控机床

产品名称	高性价比数控车床 佳速L-4050 卧式数控车床 优质的数控机床
公司名称	苏州中固精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:JASU 控制形式:数控
公司地址	苏州市吴中区临湖镇东山大道北侧
联系电话	18902200399 13375195289

产品详情

jasu牌 I-4050 卧式数控车床特点:

- 1. 床身** jasu牌I-4050数控车床采用高级树脂砂铸造及箱型结构设计制造而成，经时效处理消除内应力，材质坚韧，加上箱型结构设计，高刚性机体结构，使本机具有足够之刚性及强度整机展现耐切削能力及精度高之特性。
- 2. 传动轴** x/y轴采用线性线轨滑轨设计。由高级树脂砂铸造及箱型结构设计制造而成，经计算机分析加强肋的配置，提高刚性及稳定性。
- 3. 丝杆** x/y轴采用高精度双螺帽预压之精密滚珠螺杆，配合两端支撑座的锁拉设计，能消除传动背隙并预先补偿温升造成之误差，确保定位精度。
- 4. 主轴马达** jasu牌I-4050数控车床采用高转速马达，使数控车床在高速、低速及轻、重切削都有非常好的表现（功率达7.5/11 kw）。
- 5. 电气箱**
电气箱装有热交换器，确保系统稳定，外部配线部分有保护蛇管，能耐热、耐油水。
- 6. 润滑系统** jasu牌I-4050数控车床自动脱压式润滑系统集中给油，以先进脱压间歇式供油系统，以定时、定量、定压、个别方式提供每个润滑点适时、适量之给油，确保每一润滑位置确时得到润滑油，使机械长时间运作无后顾之忧。
- 7. 全密式钣金** 在现今环境保护及对操作人员安全考虑强烈要求下，中固精机对I-4050钣金设计着重于外观美、环保及合乎人体工学。全密封式钣金设计，彻底防止切削液及切削液飞溅于数控车床外，使数控车床的周围可保持干净。

产品型号:	I-4050
加工能力	
床身上最大回转直径:	450
滑鞍上最大回转直径:	220
最大车削直径:	400
最大车削长度:	420
床身倾斜角度:	45 °
主轴	
主轴鼻端规格:	a2-6
主轴卡盘规格:	8"
主轴通孔/棒料通径:	61/52
主轴最高转速:	4000
进给轴	
x/z轴行程:	230/500mm
x/z轴快移速度:	24/24m/min
x/z轴丝杆规格:	3208/3208
最小解析度:	0.001mm
电机	
主轴马达功率:	7.5/11 kw
x/z轴马达功率:	2.5/2.5kw
冷却马达功率:	0.49kw
液压站马达功率:	2hp
尾座	
尾座行程:	450
套筒行程:	
套筒直径:	
尾座套筒锥度:	
换刀系统	
换刀类型:	液压刀塔
刀塔型号:	y160
刀位数量:	10工位
标准刀杆尺寸:	25x25mm
标准镗杆直径:	25mm
一般规格	
电源容量:	15kva
外形尺寸(长x宽x高):	2.5/1.675/1.8m
净重(约):	3.5t

温馨提示：产品图片和参数属性仅供参考，详情请旺旺在线或电话咨询！

1.日本fanuc/三菱/新代控制器2.电器箱热交换器3.标准rs-232界面4.rs-232传输电缆5.液压三爪卡盘6.全密式防溅装置7.自动集中润滑系统8.工作照明灯9.工作状态指示灯10.三相隔离变压器11.工具箱12.基础调整螺丝及垫片13.操作说明书

1.台湾新代控制器2.弹性套筒夹头3.主轴c轴控制系统4.主轴定位刹车装置5.动力刀塔装置6.自动工件收集器7.提升式排屑机含集屑车8.自动送料机9.油雾过滤器

1. 签约后，卖方在一个月内提供地基图及气、水、电进线位置，买方按照地基图预制钢筋水泥地基，并预安装三相380v（±10%）50hz电源。稳压电源可根据工厂电源波动情况自行决定，要求电源电压波动不超过380v±10%。

2. 设备运到买方工厂后，由卖方协助用买方负责设备吊装、卸货、拆箱、机床就位及水平粗调整。

3. 设备经外观检查无误后，由双方安排人员按合同内容共同清点机床随机数据及附件。

4. 设备到厂后,买方应负责:

4-1. 规划好机械的安装位置,打好地基,设备安装定位,进行粗调整。 4-2. 操作人员预先熟悉机床的基本资料。 4-3. 准备好试切削的工件.刀具及工装夹具。

5. 除安装调试工作所需的专用工具外,其他工具及检具应由买方提供。

6. 买方尽可能的提供市内交通和工作午餐。

7. 验收

7-1. 主要机床附件清点检查。 7-2. 设备运转状况检查。 7-3. 机床精度验收,佳速精机提供出厂精度检验表,经双方议定,买方可按随机方式抽检,抽检以不拆卸设备为准则,抽检所需检具.量具由买方负责提供。 7-4. 交机加工验收。

8. 全部验收合格后，签署终验收文件。 1.苏州中固精密机械有限公司培训
买方可派技术员到苏州中固精密机械有限公司培训并进行预验收,时间为6个工作日,培训人员2~3人,公司负责免费培训及提供工作午餐,住宿及交通费用买方自理。

2. 买方厂内培训
由中国精机或代理商工程师至买方所在地工厂进行安装调试,同时进行机床操作及维修训练。

3. 买方参加编程培训人员要具备大学专科文化基础的技术人员,参加操作维修培训人员要具备一定的普通机床操作技能

4.
在设备使用过程中，及时提供用户相关技术咨询，现场技术服务及维修用零备件。并提供跟踪服务。

1.机床免费保修期:

机械部份自交机验收合格之日起12个月。
控制器部份自交机验收合格之日起12个月。

2. 保质期内售后服务由卖方免费负责。卖方在接到服务通知（传真或信函）后24小时内给予答复，如用户不能自行解决的问题，需派员到厂处理时，保证在1个工作日内到达用户现场排除故障。

3. 保修期间内如为正常使用及非耗材,卖方负责免费供应损坏件及维修

4. 下述情况虽属在保修期间内,但不适用之,用户必须支付维修工本费:

4-1. 如遇天灾、人祸为人为力所不能抗拒之灾害,所导致之损坏。 4-2. 买方操作不当及保养不当而产生之故障。 4-3. 为买方原因于装卸过程不当或因存放时间过长,造成机器外观或内部损坏,自行拆解改装等所造成之人为损坏。

5. 保修期外, 卖方应与买方建立良好的售后服务关系, 以优惠的价格向买方提供所需的零配件, 发生故障时, 卖方应在接到用户通知后24小时内给予答复, 如需派员到厂处理时, 则保证在2个工作日内到厂。费用双方协商确定。

jasu品牌以生产先进的精密机械产品为目标, 通过精心设计、精工制造, 生产制造jasu品牌数控机床、塑料机械等产品。经过近二十年坚持不懈的努力和发展, jasu品牌产品赢得了市场口碑, 广受国内外客户认可。现诚意邀请国内外有意向的销售代理商加入我们的团队, 我们将充分尊重、保护代理商的权益, 提供完善的技术指导和售后服务支持。

jasu品牌优势及政策支持:

- 1、佳速品牌产品在珠三角广州、长三角苏州均拥有现代化的生产基地;
- 2、高品质的品牌产品, 代理商享受产品的最低优惠价格并优先供应;
- 3、全方位协助代理商完成销售洽谈、技术指导、资金筹措等;
- 4、遍布全国各地的售后维修网点支持; 5、各级代理商均能得到年度销售业绩奖励。

更多、更好的代理商优惠和奖励, 欢迎您与我们联系洽谈:

招商经理: 刘小姐招商电话: 13928886209招商旺旺: jasumachinery,zhonggu2014

苏州中固精密机械有限公司是一家专业设计与制造数控机床的知名企业, 地处美丽富饶的苏州市临湖镇太湖边。公司占地面积近两万平方米, 是佳速机械集团重点发展高端数控机床的生产基地。其优越的地理位置和人文环境, 将对佳速机械集团拓展我国华东、华北市场, 有着更为深远的发展战略意义。

人才打造品质, 品质铸就品牌, 公司吸纳了众多机械行业精英, 中固公司拥有工程技术人员二十多人, 主要致力于数控机床的设计和产品的开发。公司具有专业的研发能力和精湛的制造技术, 主要产品有数控加工中心、数控车床、数控铣床、数控钻攻中心等系列。

公司建立了完善的销售和售后服务体系, 产品畅销全国并远销欧美、东南亚、中东等国家和地区。中固以超前的意识、全新的理念、创新的精神融合国内外先进技术, 不断研制开发行业尖端产品, 为打造世界数控机床知名品牌不懈努力

工厂地址: 苏州市吴中区临湖镇东山大道北侧

公司主页: <http://www.zhonggu-cnc.com>, <http://www.jasugroup.com>

本产品的类型是数控车床, 品牌是JASU, 控制形式是数控, 型号是L-4050, 主电机功率是7.5 (kw), 外形尺寸是2500*1675*1800 (mm), 加工精度是高精度, 最大加工长度是420 (mm), 最大加工直径是400 (mm), 最大回转直径是450 (mm), 主轴通孔直径是61 (mm), 安装形式是落地式, 布局形式是卧式, 适用行业是通用, 动力类型是液压, 适用范围是通用, 产品类型是全新, 是否库存是是, 售后服务

是整机保修一年，刀位数量是10刀位，刀塔型号是Y160，换刀类型是液压刀塔