

cjk6130数控机床 九份

产品名称	cjk6130数控机床 九份
公司名称	台州市路桥九份微型机床厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:九份 控制形式:数控
公司地址	中国 浙江 台州市 浙江省台州市路桥区金清镇九份村
联系电话	86-0576-82700414

产品详情

本系列机床采用机电一体化，外型美观，产品结构成熟，操作方便，实现一人多机操作。机床用模块化设计方式，可根据用户不同需求来配置。

主轴采用高精度轴承支承，变频无级调速，自动润滑系统，回转油缸自动夹紧。

xz向丝杆采用中置式消除扭距，提高了传动稳定性，刀具标配排刀架。

采用全封闭式罩壳，整体式床脚结构，经二次人工时效处理，加强了支撑刚性和稳定性，提高机床防振能力。电气系统根据客户要求选用不同系统。

机床保养

数控车床使用中应该注意的问题

1、数控车床的使用环境

对于数控车床最好使其置于有恒温的环境和远离震动较大的设备和有电磁干扰的设备。

2、电源要求

3、数控车床应有操作规程

进行定期的维护、包养、出现故障注意记录保护现场等。

4、数控车床不宜长期封存

5、注意培训和配套操作人员、维修人员及编程人员

数控系统的维护

1、严格遵守操作规程和日常维护制度

2、防止灰尘进入数控置内，漂浮的灰尘和金属粉末容易引起元器件间绝缘电阻下降，从而出现故障甚至损坏。

3、定时清扫数据柜的散热通风系统

4、经常监视数控系统的电网电压电网电压范围在额定值的85%~110%。

5、定期更换存储器用电池

6、数控系统长期不用时的维护，经常给数控系统通电或使数控机床运行温机程序。

7、备用电路板的维护机械部件的维护

机械部件的维护

刀库及换刀机械手的维护

1、用手动方式往刀库上装刀时，要保证装到位，检查刀座上的锁紧是否可靠。

2、严禁把超重、超长的刀具装入刀库，防止机械手换刀时掉刀或刀具与工件、夹具等发生碰撞。

本产品的类型是普通车床，品牌是九份，控制形式是数控，型号是cjk6130，主电机功率是3（kw），外形尺寸是110*1600*1500（mm），加工精度是高精度，最大加工长度是350（mm），最大加工直径是250（mm），最大回转直径是150（mm），主轴转速级数是无级，主轴通孔直径是58（mm），安装形式是落地式，布局形式是卧式，适用行业是通用，动力类型是联合传动，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是电脑、轴承、电机包修一年，广数980是伺服