

重庆地区普通折弯机改装、大修、改造、升级为伺服数控折弯机

产品名称	重庆地区普通折弯机改装、大修、改造、升级为伺服数控折弯机
公司名称	南京淦元自动化有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:香港三元 型号:SNC41/MD320/da41
公司地址	南京市溧水区石湫镇明觉集镇桥北路10号5幢
联系电话	025-57262283 18952030069

产品详情

前言：

香港三元淦元自动化，掌握折剪改装改装核心科技，专注折弯机剪板机系统研发生产。

十年折剪改装经验，让我们明白客户需要什么。

十年折剪改装经验，让我们变的更有竞争力

十年折剪改装经验，让我们敢于诚信敢于承诺

我们敢于透明改装材料，我们敢于分享技术

我们敢于说，同样价格，我们比质量

同样质量，我们比服务

同样服务，我们比效果

三元改装，我们想做业界改装良心，我们追求的是一种务实，踏实，三元改装，我们只想让客户更加放心，更加省心，我们不忽悠，我们坚持性价比，答应改装要求，使用材料，严格执行，我们敢于跟任何厂家比价格、比材料、比服务、比质量。

如果你想改装折弯机，剪板机，请咨询下我们，然后跟其他公司说，你已经问过三元数控了，比如下市

场价格，你会用的更放心，如果你没有问过我们，你就不知道真实的价格、最好的服务在那里，三元数控给你一个放心实在的改装。

-----承诺人 香港三元淦元自动化 2014.7.7

折弯机改装配件细节

----香港三元淦元自动化有限公司

一 折弯机改装数控电控箱

二 折弯机改装伺服电机

三 折弯机改装后挡料

四 无间隙发黑精密加工微调档指

五 折弯机改装整体图片

snc41折弯机伺服数控系统 非脉冲控制，是数字通讯方式，避免了原始脉冲控制方式经常丢步的难题，稳定性更好，精度更高，不仅可以角度编程，角度垂直控制，同时带模具库，功能强大，精度可以签订合同达到0.1mm.

六 加装直线导轨（选加）

这是南京一家客户，改装两年后拜访加的直线导轨图片，目前精度稳定性还在0.08mm！

质量争行 服务争心 经营争信

先睹为快---专业、诚信服务才有市场走进生产---精密自制改装配件，价格更具优势

厂家直销-----我们是专业折剪系统生产商

掌握折弯机数控改装核心竞争力，专注系统开发

十大承诺-----让服务见证品质

售后服务----专业赢得市场，诚信见证实力

为什么选择我们？

【一】折弯机改装价格全网价格最低，没有之一

【二】售后服务更有保障

【三】全新服务模式----更小的风险经公司研究决定实行零头制方案，也就是说客户只需首付零头，待改造工程结束后并且培训员工且测试验收合格后再结清剩余尾款，例如好比改装一台伺服25000您只需支付5000，剩下的尾款待工程结束，客户您满意了，点头了，我们才结20000尾款。我们把大头放后面，这样就可以最大程度降低客户的风险，这样就等于给客户吃了一定心丸，客户没了担忧，又有了改装需求 那么我们也就有了市场，这是双赢的，这里还要强调下，假如我们对自己产品没信心，假如我们系统不稳定，那么。。。后果可想而知，如果真那样我们早倒闭了，但事实并非如此，这就叫不是金刚钻，不揽瓷器！

【四】更专业的团队---多位高级工程师

我们香港三元公司南京分公司淦元自动化有限公司，目前有五位高级工程师，两位在南京埃斯顿工作了长达5年时间，三位从事折弯机剪板机数控改装长达十年，积累了丰富的临场改装经验，能解决国内外不同机床的改装，其中包括，电液伺服类折弯机，剪板机，普通类折弯机剪板机，变频类折弯机剪板机，点动类折弯机剪板机，上动式，下动式类折弯机剪板机，阿姆达amada、天田tokyo、小松komats、东洋toyokoki 比利时lvd、贝勒beyeler、村田murata、德国通快trumpf、德国海穆勒hammerle、瑞士百超bystronic、芬兰芬宝finn-power、爱克accurpress、梁发记lfk、晔俊yehchiun、米路加、大同、亚威、金方圆、扬力、捷迈等，我们公司还可以帮助客户以最实惠的价格维修折弯机。剪板机！

我们公司技术部服务涉及到：

- 1.应急抢修:最短时间内抢修。
- 2.年保维修:代理机床生产厂家的年保维修。
- 3.远程诊断:指导客户排除设备障碍、程序、参数等。(免费 欢迎咨询)
- 4.专机制造:针对特殊工件加工、设计、制造数控专机。

5.新、旧数控机床年度保养、保修、维修、改造。

6.新机床安装、调试、搬厂后重新调试等。

7.设备日常故障处理、加工技术咨询、机床应用上门培训。

8.代理销售数控系统、变频器、伺服、触摸屏（人机界面）步进电机、机床电器、电动刀架、滚珠丝杆等工控产品，机床零部件及机床专用变频、伺服驱动系统。

9.二手机床改造、普通机床改数控、旧机翻新。

【五】更全的技术改装方案----让客户心想事成

（一）普通折弯机数控改装简介：

主要是改三个部分：机械、电路、油路。

一、机械。

1、更换后档料，提高精度。

后档料：要整体更换为滚珠丝杆直线导轨（丝杆精度级别可自选）的后档料，横梁和挡头大部分也要换（具体要拍照片给厂

家确认是否要更换）。更具机床型号定制同步轮同步带，定制伺服电机安装机架。油缸电机更换为伺服电机，定制电机架同步轮同步带。其他根据机械可行性可能还有些小的改动。安装吊臂，将数控系统安装在吊臂上。

2、改电路。该电路有两种方法，一是全部更换新的配电柜，二是，直接在电气箱内安装驱动器、电源、中间继电器等后重

新改线，一般采用第一种较多，因为第二种改线的不能保证使用寿命。改的过程中要最好先将电路图画出来，在动手操作，

不要认为老师傅就直接操作。

3、油路。一般油路不用改。若个别阀组经常卡阀可以清洗一下。

改好电路后要调试，包括后档料及油缸运行速度、精度、是否单边定位等。然后折板调试折弯角度。这样一台数控折弯机就改好了，可以达到高精度、高速度，可以编辑输入折弯角度。

（二）具体折弯机数控改装方案：

折弯机数控改装方案（snc41或者md320伺服数控系统）

一、配置

- 1、伺服控制：采用香港三元伺服系统snc41或则md320，配载康尼或者东元伺服电机。
- 2、编程计算：界面自动编程、人机界面
- 3、画面显示：使用高画质屏。
- 4、后挡料：台湾tbi滚珠丝杆和tbi直线导轨。
- 5、电器：西门子、施耐德等知名品牌。

二、功能

- 1、断电记忆：产品工程、生产参数等数据全部存储在系统内存中，不会因为断电而丢失
- 2、逃料控制功能：当折弯机上模压到板材时，后挡料自动向后退让，退让行程可设，避免板材与后挡料干涉引起的误差
- 3、轴限位功能：外部限位开关，以及程序软限位双重限位功能，保证轴在行程范围以内，防止过冲，保护设备
- 4、后挡料重复定位精度正负10丝
- 5、角度编程，伺服控制

后挡料部分：

改造前改造后

由普通电机控制更换为伺服控制，从而提高加工精度。后挡料前后运动装置，由原来的普通丝杆+光轴，更换为滚珠丝杆+直线导轨(台湾tbi)。后挡料焊接于折弯机左右墙壁，具体有好几种改装后挡料办法，可以紧贴两边，可以改成前后挡料，也可以直接改装。

3、电器箱部分

全部更换，旧电器箱全部拆除更换新的电气控制系统（施耐德、西门子品牌、正泰为主）。

【六】客户说好才是真的好---口碑好

[七]权威专业---客户更放心

公司网站：<http://www.ganyuan168.com/> 淦元数控——掌握折弯机数控改装核心技术，专注折弯机数控系统研发金牌服务商，需要更多信息请联系我们，本公司本着透明开放的态度，欢迎各用户比对价格，因为我们有绝对的优势让你们满意！

公司邮箱：13812307173@ganyuan168.com

qq:2310914717

联系方式：18952030069 13301593138

本产品的类型是折弯机，品牌是香港三元，型号是SNC41/MD320/da41，主电机功率是1.35（kw），重量是4000（kg），可加工尺寸是4000（mm），滑块行程调节量是4000（mm），原理是整体加工，剪切角是120，剪切次数是40（次/min），动力类型是液压，控制形式是数控，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是不锈钢制品，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是全程服务，保修16个月，价格是三元直销，质量是全网最优，服务是最强大的折弯机数控改装服务队