

# 全自动数控车床,数控机床CK6130/CK6140 数控机床

产品名称	全自动数控车床,数控机床CK6130/CK6140 数控机床
公司名称	滕州市众成机床厂
价格	面议
规格参数	类型：数控车床: 控制形式：数控:型号：CK6140数控车床 主电机功率：5.5 ( kw ):外形尺寸：2010*1070*1400mm ( mm )
公司地址	滕州市北辛侯荆沟村西头
联系电话	13793725758

## 产品详情

### cjk6140数控车床

技术参数	technical parameter	ck6140
床身上最大回转直径	max.swing dia.over bed	400mm
刀架上最大工件回转直径	max.swing dia.over carriage toolpost	214mm
最大工件长度	max.length of workpiece	750/1000/1500mm
主轴通孔直径	spindle bore	52mm
刀架刀位数	number of turret positions	4/6
主轴无极变速范围	spundle speeds	100~1800r/min
刀架快速速度	rapid traverse speed of the turrer	6m/min
伺服电机最小设定单位	min.feed unit of servo motors	
(1) 横向	x-axis	0.0005mm
(2) 纵向	z-axis	0.001mm
(西门子) 数控系统	sinumerlk system	802ce/802se/802s
x.z轴伺服电机	"x" and "z" axis servo motors	6n.m 11n.m
主电机功率	main motor power	5.5kw
机床外型尺寸	overall dimensions(l*w*h)	2010*1070*1400mm
包装尺寸	packing size(l*w*h)	2210*1270*1700mm
机床净重/毛重	net weight/gross weight	1450kg/1630kg

数控机床有如下特点：

对加工对象的适应性强，适应模具等产品单件生产的特点，为模具的制造提供了合适的加工方法；

加工精度高，具有稳定的加工质量；

可进行多坐标的联动，能加工形状复杂的零件；

加工零件改变时，一般只需要更改数控程序，可节省生产准备时间；

机床本身的精度高、刚性大，可选择有利的加工用量，生产率高（一般为普通机床的3~5倍）；

机床自动化程度高，可以减轻劳动强度；

有利于生产管理的现代化 数控机床使用数字信息与标准代码处理、传递信息，使用了计算机控制方法，为计算机辅助设计、制造及管理一体化奠定了基础；

对操作人员的素质要求较高，对维修人员的技术要求更高；

数控机床使用中应注意的问题

1. 数控机床的使用环境：对于数控机床最好使其置于有恒温的环境和远离震动较大的设备（如冲床）和有电磁干扰的设备。
2. 电源要求。
3. 数控机床应有操作规程：进行定期的维护、保养，出现故障注意记录保护现场等。
4. 数控机床不宜长期封存，长期会导致储存系统故障，数据的丢失。
5. 注意培训和配备操作人员、维修人员及编程人员。

本产品的类型：数控车床是品牌：众成机床，控制形式：数控是型号：CK6140数控车床，主电机功率：5.5（kw）是外形尺寸：2010\*1070\*1400mm（mm），加工精度：高精度是最大加工长度：750（mm），最大加工直径：400（mm）是最大回转直径：214（mm），主轴转速级数：无级是主轴通孔直径：52（mm），安装形式：落地式是布局形式：卧式，适用行业：通用是动力类型：电动，适用范围：通用是产

品类型：全新，是否库存：否是售后服务：执行国家机电产品三保