

恒林机械珍珠棉全自动高速冲床，好品牌全自动高速冲床

产品名称	恒林机械珍珠棉全自动高速冲床，好品牌全自动高速冲床
公司名称	东莞市厚街恒林五金机械厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:恒林 动力类型:液压
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市厚街镇东宝路33-37号
联系电话	86-075528859199 15697347439

产品详情

恒林牌精密四柱液压裁断机

恒林牌精密四柱液压裁断机适用于制鞋、制衣、皮具皮革、箱包、汽车内饰、毛毯、帽业、木业、服装、包装、玩具、文具、文体用品、弹性海绵、聚氨酯加工、空调制冷、双面胶、纸板、尼龙、珍珠棉、pvc板、pe板、pp板、纸管、医疗、软木、吸塑、地板、瓦楞板、合成材料、滤网、泡棉、橡塑、瑜伽垫、人造花、无纺布和非金属材料等行业裁切（裁断、裁料）。

精密四柱液压裁断机的用途特点：

本机广泛适用于各种行业（如皮革、塑料、吸塑、布类、发泡片、地毯地板等）利用成型刀模对各类非金属材料的下料裁切工作。

1. 采用双油缸、精密四柱导向、自动平衡双连杆结构，达到高吨位裁断力，并保证每一个裁断位置的裁断深度相同。

2. 设有自动润滑系统，确保机器精度和延长机器使用寿命。

3. 裁断板下压接触刀模时自动慢切，使裁切料的最上层与最下层没有尺寸误差。

4. 特有设定构造，配合裁断力及裁断高度，使行程调整简单、准确。

5. 双手操作，安全性高。

精密四柱液压裁断机的适用范围：

适用于制鞋、制衣、皮具皮革、箱包、汽车内饰、毛毯、帽业、木业、服装、包装、玩具、文具、文体用品、弹性海绵、聚氨酯加工、空调制冷、双面胶、纸板、尼龙、珍珠棉、pvc板、pe板、pp板、纸管、医疗、软木、吸塑、地板、瓦楞板、合成材料、滤网、泡棉、橡塑、瑜伽垫、人造花、无纺布和非金属材料等行业裁切（裁断、裁料）。

精密四柱液压截断机的技术特点：

- 1、精密四柱双油缸自动平衡连杆机构，使裁断深度均匀。
- 2、压力稳定，不会有裁不断及毛边现象，因裁断平衡精确，可以确保裁断板的使用寿命。
- 3、本机所有润滑系统都自动向系统供润滑油，减少磨损，更加延长机器使用寿命。
- 4、当上压板快速下压到裁断刀模进行裁断作业时会自动慢切，使裁断物上下之间没有尺寸误差。
- 5、本机在设计时优化结构，让使用者无机器漏油之虑。
- 6、刀模设定快捷准确，简单易学。各点裁断力均衡，精确控制下载点。
- 7、响应节能减排，电机功率小，能耗低。8、适合超高行程上下模具使用。

機 械 安 裝 調 試

一、用棉布或棉紗浸煤油抹去設備上的防護脂及汙物，將機器校至水準放置穩妥。

二、打開設備旁板，澈底清洗機箱內部，往機箱注入清潔的液壓油約為油箱容積的 80%（大規格油箱約200公升，小規格油箱約110公升），最低油面不少於油管 出口上方50毫米。

三、接上電源前必須檢查使用電源電壓是否正確（380v）。

四、按下09油泵啓動按鈕時，檢查電機轉動方向是否與箭頭方向相同。

五、裁刀裁斷點的設定

1、清理工作臺板上的雜物將裁刀放置於工作臺中央。

2、啓動04設定開關（右旋），上壓板14緩慢下行至貼緊裁刀。

3、打開行程設定手柄11，將手柄推至最下往復二次再把手柄鎖緊，回復啓動前04 設定開關（左旋），整個設定工作基本完成。

六、裁斷刀模的調整

設定工作完成後，如工作發現不能裁斷時，調整02裁斷深度控制器，調整時間越長裁斷深度越深，設定調整至工件剛被裁斷為止。

七、裁斷行程的調整

按工件的厚度加上裁刀的厚度，調整03上升高度控制器，使之略高於兩者總厚度，時間調整越長，上升高度越高，通常調整行程的高度，以上壓板壓型裁刀頂面為宜。

八、需定時檢查機箱內潤滑系統是否正常運行。

九、設備啓用後，三個月更換液壓油一次，以後每年更換一次。

十、注意事項：

本廠嚴重警告機器操作時規定雙手操作，在工作時切勿將手伸入裁斷區域內

恒林機器 hl-a30t/40t/50t 系列說明書

操作簡要說明

一、計數器

每裁一次，計數器便會自動紀錄一次數字顯示，由此數目可以看出工作的多少。

二、裁斷深度控制器

控制器是控制裁斷的深淺度，時間越長裁斷深度越深反之越淺。

三、上升高度控制器

控制器是控制壓板的高低，時間越長高度越高反之越低。

四、設定開關繫

把開關繫向右旋，上壓板便徐徐下降至指定的設定位置。

五、設定指示燈

設定開關打開後，設定指示燈便發出指示信號。

六、電源開關繫

把開關繫向右旋，工作指示燈07亮起，表示電源已接通，控制電路開始工作。

七、工作指示燈

八、復位按鈕

當行程調整不當，上壓板下卡死工件不能回升時，按下復位按鈕上壓板立即回升。

九、油泵啓動按鈕

按下按鈕，電機即啓動油泵負荷運轉。

十、緊急剎車繫

按下按鈕電源即切斷，各系統即停止工作。

十一、行程設定手柄

把設定開關04向右旋開，上壓板下降至指定的位置後鬆開行程設定手柄，將手柄推至

最下方往復二次再把手柄鎖緊，行程設定便完成。

十二、浮動滾筒

十三、手按聯動裁斷開關

必須左右兩開關同時按下，上壓板才能進行裁斷動作，上壓板下壓時，兩手須離開開

關，裁斷完畢上壓板便會回升若兩手不離開兩按鈕，便出現連續的裁斷動作。

十四、上壓板

十五、油箱

十六、油泵

十七、電動機

十八、放油螺絲，如更換液壓油時，按開機座底部放油螺絲即可放油，放油後必須按緊再加油。

機器保修卡

感謝您惠顧我公司的產品，在18個月內我公司將為您提供保修服務。在您需要服務的時候，請按以下電話與我們聯繫。但在決定保修時，我公司將考慮一下因素，下列情況不屬於保修範圍：

a、機器首次使用6個月後，要更換液壓油順便清洗或更換濾油網。由於未更換

而引起閥泵件的損壞不屬於範圍。本公司建議液壓油使用68#抗磨液壓油，進口更佳。

- b、 機器因超負載而造成的損壞。
- c、 因自然災害（例水災、火災）引起的二次損傷而造成的缺陷。
- d、 因疏忽或錯誤處理而造成的人為事故。
- e、 正常功能狀態下損耗專案，如：液壓油、繼電器、保險絲、指示燈、開關、濾油網、時間繫、裁斷板等。
- f、 保修不包括附帶費用。例如：
因出現故障及排除故障作業期間造成的經濟損失，任何有關人身傷害及財產損失。
- g、 本公司保留決定修復方法及保修適用範圍的權利。

本公司宗旨：

服務上門，儘快為您排憂解難

本产品的类型是高速冲床，品牌是恒林，动力类型是液压，型号是HL-B50T-63，主电机功率是5.5（kw），公称压力是50T（kn），滑块行程是245（mm），控制形式是数控，布局形式是卧式，适用范围是通用，适用行业是轻工，作用对象材质是纤维，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是包保养保修三年，冲压面积是1600*710mm，机械尺寸是2260*1330*1410mm