

钣金冲孔下料通用型2.5米冲床送料机金浩数控

产品名称	钣金冲孔下料通用型2.5米冲床送料机金浩数控
公司名称	潍坊金浩数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	数控机床分类: 品牌:金浩数控 型号:JH-G-2.5
公司地址	山东省潍坊市西环路民主街交叉口北150米
联系电话	15863285879 15863285879

产品详情

钣金冲孔下料通用型 2.5米冲床送料机，金浩数控正品，各种钣金下料、机箱外壳冲孔，电脑排版，可以预览图样，单工位数控冲床，型号：jh-g-2.5，规格:2500*1250，大功率电机。设备广泛应用于机箱、机柜、筛网、多孔板、过滤网、led广告字、等多种行业和领域。

一、主要配置：

- 1.两轴联动，三坐标控制
2. windowsxp环境
- 3.工业液晶电脑控制器，19英寸彩色显示屏。
- 4.工业计算机，抗干扰，抗灰尘。
- 5.大力矩交流伺服电机
- 6、台湾tbi原装滚珠丝杠。

二、详细介绍：

1、 windowsxp环境，autocad直接兼容，支持文泰、coreldraw、photoshop、tps等排版软件，快速排版，可解决数控人员素质低、容易出错等问题，大幅度提高工作效率。大大节省了劳动力。

- 2、大行程2500*1250，可直接加工1000*2000、1250*2500的大版面材料。
- 3、cad图形自动转换为加工g代码,完成自动冲压。并且可以预览图样。
- 4、断点加工：在机器突然断电或中途板材调整时停止加工,开机后程序不必从头运行可直接在断点处继续加工原图。
- 5、实现人机分离，减轻劳动强度，消除事故隐患，最大限度降低材料消耗。节材料达5%~20%。废品率几乎为零。
- 6、主要机械部件和控制系统是我公司自行研发，从外观造型、用料、加工都达到较高水平，产品性价比具有优势。

台湾原装tbi滚珠丝杠：

大功率交流伺服电机：

超宽导轨间距：三、公司声明：

- 1、关于研发：金浩数控研发人员出身于国家兵器总公司下属兵工机械厂，具有20余年的机械设计经验，三维立体设计，机械性能优异，使用寿命是同行业产品的1.5~2倍。
- 2、关于部件：设备的导轨、滚珠丝杠均采用台湾原装tbi进口产品，上面均有防伪标志。
- 3、关于生产：公司每一台设备均由手工研磨，精密装配而成，确保了设备的稳定性和精确性。
- 4、关于价格：公司所有设备价格均以双方洽谈协商为准，网上标价为参考价格。
- 5、关于发票：公司所有产品价格均为不含发票不含运费的价格，如需开票，需另外收取税费。
- 6、关于维修：设备自出厂之日起，保修期1年，终身维护。保修期外收取适当成本费。如果在客户处出现故障，我们首先电话沟通解决，电话不能解决的，我们会在第一时间赶到。以免影响客户使用。
- 7、关于付款：公司产品支持支付宝付款，没有开通网上银行的客户，可以通过银行账号汇款，详情请咨询旺铺客服。
- 8、发货时间：标准型号设备的发货期为3~7天，非标产品发货期为15天。（具体型号请咨询金浩数控技术人员）
- 9、关于合作：“诚信做企业，专业创品牌”。金浩数控本着互利互惠的原则，广交天下有志之士，合作双赢，共谋发展。

联系方式：

全国免费电话400-0536-331

技术咨询：15863285879

销售部：18653603993

钣金冲孔下料通用型 2.5米冲床送料机，金浩数控正品，各种钣金下料、机箱外壳冲孔，电脑排版，可以预览图样，单工位数控冲床，型号：jh-g-2.5，规格:2500*1250，大功率电机。设备广泛应用于机箱、机柜、筛网、多孔板、过滤网、led广告字、等多种行业和领域。

本产品的数控机床分类是数控冲床，品牌是金浩数控，型号是JH-G-2.5，主电机功率是3（kw），运动方式是点位控制，加工尺寸范围是10~100（mm），主轴转速范围是3000（rpm），刀具数量是2，控制方式是闭环控制，控制系统是三菱，布局形式是立式，动力类型是机械传动，用途是金属成型，适用行业是通用，售后服务是一年保修终身维护