

# 折弯机 专业折弯机生产 智联锻压

产品名称	折弯机 专业折弯机生产 智联锻压
公司名称	深圳市智联锻压设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:上海二锻 型号:63T/3200
公司地址	深圳市宝安区福永街道怀德建材城二栋43 - 44号 铺位
联系电话	15013597111

## 产品详情

深圳智联锻压设备有限公司，依据多年的生产历史和经验，雄厚的技术力量一流的机械设备，已成为深圳电子机械工业厅定点企业，深圳市“专、精、特、新”重点企业。主要生产折弯机、剪板机、5-160冲压机、卷板机、冲床、刃模具等产品。专业为航空、轻工、冶金、化工、建筑、汽车、电力、装潢等行业提供所需要的专用机械和成套设备，产品销往全国各地和东南亚地区并远销南非。联系人：聂总  
联系方式：13223015115折弯机使用方法：按普通的液压折弯机加工q235板料来做简单介绍：

- 1、首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动，这样你就听到油泵的转动声音了。（此时机器不动作）
  - 2、行程调节，折弯机使用必须要注意调节行程，在折弯前一定要试车。折弯机上模下行至最底部时必须保证有一个板厚的间隙。否则会对模具和机器造成损坏。行程的调节也是有电动快速调整和手动微调。
  - 3、折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。
  - 4、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。
  - 5、踩下脚踏开关开始折弯，折弯机与剪板机不同，可以随时松开，松开脚折弯机便停下，在踩继续下行。折弯机保养与维护：在进行机床保养或擦机前，应将上模对准下模后放下关机，直至工作完毕，如需进行开机或其它操作，应将模式选择在手动，并确保安全。其保养内容如下：
    - 1、液压油路
      - a.每周检查油箱油位，如进行液压系统维修后也应检查，油位低于油窗应加注液压油；
      - b.本机所用液压油为iso hm46或mobil dte25；
      - c.新机工作2000小时后应换油，以后每工作4000~6000小时后应换油，每次换油，应清洗油箱；
      - d.系统油温应在35~60之间，不得超过70，如过高会导致油质及配件的变质损坏。
    - 2、过滤器
      - a.每次换油时，过滤器应更换或彻底清洗；
      - b.机床有相关报警或油质不干净等其它过滤器异常，应更换；
      - c.油箱上的空气过滤器，每3个月进行检查清洗，最好1年更换。
    - 3、液压部件
      - a.每月清洁液压部件（基板、阀、电机、泵、油管等），防止脏物进入系统，不能使用清洁剂；
      - b.新机使用一个月后，检查各油管弯曲处有无变形，如有异常应予更换，使用两个月后，应紧固所有配件的连接处，进行此项工作时应关机，系统无压力
- 液压折弯机包括支架、工作台和夹紧板，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。使用时由导线对线圈通电，通电后对压板产生引力，从而实现对压板

和底座之间薄板的夹持。由于采用了电磁力夹持，使得压板可以做成多种工件要求，而且可对有侧壁的工件进行加工。

本产品的类型是折弯机，品牌是上海二锻，型号是63T/3200，主电机功率是5.5（kw），原理是冷成型，动力类型是液压，控制形式是数控，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是轻工，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是质保一年