

流延膜生产线 质量保证 价格优惠

产品名称	流延膜生产线 质量保证 价格优惠
公司名称	常州巨邦机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号: SJ-LM 产品别名: 流延膜设备
公司地址	常州市新北区奔牛镇奔南村
联系电话	18961424628 13861176852

产品详情

产品名称：流延膜生产线

用途：

本生产线是将ldpe、lldpe、hdpe、pp以及eva等塑料原料挤出机熔融、混炼、塑化后通过狭缝平模头挤出流延成熔融态的薄膜，然后通过风刀或者真空箱的气流使薄膜吸附在骤冷辊（通水冷却、表面镀铬）的表面定型，生产透明膜。或通过硅胶辊与骤冷辊（水冷却的花纹辊或磨砂辊）加压生产压花膜。最后经冷却、牵引、收卷成成品。

该生产线有单层流涎和多层共挤流涎两种方式；与吹膜相比，其特点是生产速度快，产量高，薄膜的透明性、光泽性、厚度均匀性等都极为出色。

应用市场非常广泛：包括拉伸/自粘膜、个人护理用薄膜、烘焙食品包装膜和高透明度薄膜等。

性能特点：

单层流延和多层流延两种形式

采用专业螺杆设计及晶点处理装置，保证物料充分塑化及挤出稳定

机筒采用风冷加热装置，具有良好的传热及散热性能

独特的背后装置的设计，可自由调节挤出机的压力

选用进口模头，产品厚薄均匀度佳

先进的风刀和真空箱及电子高压定边装置，确保薄膜贴辊效果

自动测厚仪，在线自动检测薄膜厚度

冷却辊采用大直径螺旋流道辊筒，冷却定型效果好

先进的全自动收卷装置，膜卷无褶皱，端面整齐

特殊设计的薄膜偏摆装置，提高膜卷表面平整度

采用进口张力控制器控制收卷张力

采用先进的浮辊张力控制系统，消除薄膜牵引过程中产生的拉伸应力，提高膜卷质量

整机采用plc控制及人机界面触摸屏操作

电器控制件均采用西门子等名牌产品，运行可靠，设备质量佳

主要技术参数：

螺杆直径：90-150mm

长径比：35:1

挤出量：180-500kg/h

制品宽度：1250-3200mm

薄膜厚度：0.012-0.3mm

厚度偏差： $\pm 5\%$

机械线速度：200m/min

膜卷直径：最大800mm

电晕处理：40 dyne

机械线速度：150m/min

本产品的品牌是流延膜机，型号是SJ-LM，产品别名是流延膜设备，产品用途是生产流延膜，种类是流延膜生产线，螺杆数是单螺杆，螺杆直径是120（mm），最大挤出直径是150（mm），生产能力是150-600（Kg/h），定位精度是 $\pm 5\%$ （mm），外形尺寸是12000x3800x4200（mm），电动机功率是37-200（kw），售后服务是整机一年保修，规格是流延膜机，重量是30000，成型方法是挤出成型，适用原料是PA,PE,PP,PS,PC,EVA,PVC,pet,PETG