

HC-202 聚氨酯发泡设备

产品名称	HC-202 聚氨酯发泡设备
公司名称	惠州市和成机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:HC-202 产品别名:聚氨酯低压发泡机
公司地址	惠州市惠阳区秋长街道维布村委会新生小组展滔工业园C8厂房
联系电话	0752-3766358 13925886428

产品详情

一、 概述：hc-202系列标准型pu低压发泡设备是我公司根据贵方产品及原材料的物理性而量身制造。该设备具有计量精确，混合性能优良，操作简单、高效等特点，我公司先进的设备制造技术与独特的原材料生产经验相互配合，给客户提供全方面的质量保证。

二、 机型：hc-202b型（二组份）

三、 适用材料：

I 硬质泡沫类、半硬质泡沫类。

I 适用料温：18 ~ 25 。

I 适用材质粘度：iso ~ 600pas，polylo ~ 3000pas。

I 混合比例：iso：polylo为1：1或1：2可调。

四、 设备注射流量：200g ~ 400g/sec

I 可按产品需求调整注射流量，流量以秒为单位计算。

I 可通过改变变频器频率来调整泵浦转速设定每秒流量多少。

I 注射时间设定0.1 ~ 99.99/s(精度0.01/s)

I 注射时间应根据产品大小按射出流量值来设定储存。

五、 注射方式。

设备混合头采用悬臂方式，混合头可以上、下移动也可左、右180°水平移动，方便多角度注射。臂长为250cm。

六、 混合机头。

I 皮带式，由机头马达传动搅拌器进行混合。

I a、b料混合循环座由气动式开关控制，无渗漏。

I 混合座及搅拌器均采用高碳钢制造，耐磨耐高温。

I 混合机头配有自动清洗系统，由电磁阀控制，无渗漏，耐腐蚀。

I 液晶显示生产操作装置安装在混合头中间与设备主电脑连通，操作方便快捷。

七、 储料罐。

I iso、polylo储料罐容积250l，内置材质sus304制造，夹层式，外层由pvc包装防潮保温。

I 搅拌器由罐顶涡轮减速马达带动。扇形状叶片与主轴连接，保证材料搅拌流动均匀性。

I 搅拌马达：0.75kw,50hz,转速15~40/rpm.

I 储料罐顶部设有安全阀、调节器、压力计及注料口。

I 罐体设有液位计，可供操作人员观察料位情况。

八、 计量泵：iso、polylo配有二组高精度齿轮计量泵，精度±1g%。

I 计量泵装有防漏装置，防止原料渗漏。

I 计量泵与驱动马达设有调节器，运转平稳，耐磨。

九、 清洗系统：1套

I 容积：30l，配有安全阀、排气阀、空气过滤器。

I 清洗混合头时间由plc自动控制，设有手动、自动两种清洗方式。

十、 设备电控配置

I 设备中央控制系统采用plc监控。5.7英寸触摸式液晶人机界面具有强大的菜单功能，设有手动与自动两种操作模式，操作方便简单。

I 控制器设有50个时间记忆存储工位，可连续对50个不同重量的产品模具进行注入生产。

I plc系统具有对压力、温控、流量、清洗故障程序的设定与监控管理。

十一、 冷冻系统：

I 设备配有2hp冷、热两用型设备壹套。

I 当生产使用温度低于设定温度时，冷冻机启动加温装置，通过循环方式使储料罐周围处于加温模式中，达到恒温目地。

I 当生产使用温度高于设定温度时，冷冻机启动制冷装置，通过循环方式使储料罐四周处于冷却模式中，达到恒温目地。

I 配有pt100感温探头两组，分别对iso、polyol储料系统温度进行监控。

十二、传动装置：

I 生产时启动驱动变频马达带动齿轮计量泵运转将a、b料按量输送到混合头进行混合。

I 2hp变频调速马达两台。转速1450/rpm，50hz，2hp变频器两套。

十三、过滤系统：

I 网状式清洗过滤系统两套。对原材料中杂质进行过滤，防止因杂质过多阻塞设备，清理方便耐用

十四、自动补料系统：

I 3hp齿轮输送泵2套，3hp泵浦马达2台。

I 电控装置壹套，能快速启动，对iso、polyol储料罐进行补料。

十五、自动导轨系统：

I 3hp齿轮减速马达壹台：速比为60：1，导轨轴两套。

I 5#槽钢两套，长度各为24m，钢丝绳、气管各30m。

I 电控系统配置壹套，控制设备前后移动生产。

十六：设备参数：

设备长2600mm*宽1500mm*高2400mm，总电力约18kw，电源：380v，50hz，气源：0.6mpa，总重量约2000kg。

本产品的品牌是和成，型号是HC-202，产品别名是聚氨酯低压发泡机，类型是聚氨酯发泡机，发泡原理是高速叶轮型，生产能力是0-2400（kg/h），外形尺寸是2600*150*2400（mm），重量是2000（kg），加工定制是是