

# 双层摇床、多层摇床、专业生产双层摇床、新型摇床选矿设备

产品名称	双层摇床、多层摇床、专业生产双层摇床、新型摇床选矿设备
公司名称	江西省通源选矿设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型:摇床 生产厂商:通源
公司地址	江西省赣州市石城县琴江镇温坊工业园
联系电话	18172707081 13879701919

## 产品详情

产品名称： 玻璃钢摇床面

产品别名： ls摇床面

规格型号： 6-s

推荐等级：

### 产品概况：

摇床是国内广泛使用的有效重选设备，其选别部分基本是传统的木质床面。实践证明，木质床面容易变形损坏、维修频繁，使用期短，木材生漆等原材料日趋紧缺，难以适应生产发展的要求。为此，研制了ls型（6—s型）等新式玻璃钢床面以取代木质床面。鉴定认为其结构先进，性能良好，运转可靠，选别指标优良，在材质、结构、制造工艺等方面与木质床面完全不同，是对传统木质床面的重大革新，确定批量生产推广使用。

。

生产实践证明，玻璃钢摇床面具有  
一系列优点：

- 1、刚度、强度大、变形小。
- 2、吸水率低、不增重。
- 3、工作表面不易损坏、耐磨性好、  
维修量小。
- 4、不吸潮泡肿、不霉烂、无虫蛀。
- 5、抗化学腐蚀、耐酸碱、不忌矿浆  
中的药剂。
- 6、耐气候性好、形状稳定、不干裂  
。
- 7、选别性能良好、指标稳定。
- 8、保留了木质床面的装配尺寸、两  
者可互换安装。

我厂根据设计图纸和成套技术工艺  
组织生产，严格质检，保证产品各  
项技术要求，欢迎广大用户选购。

#### 产品结构及材质：

Is型玻璃钢床面结构分别如图1  
所示。床面系由聚酯玻璃钢包裹钢  
骨架，工作表面为特制耐磨层而成  
。床条用耐磨材质注入模具与床面  
同时一次成型、给矿边板及床头端  
板与骨架联成一体无需后加，根据  
用户需要确定是否配矿、水槽（整  
机供货时全套配齐）。

我厂生产有：46槽摇床面（属粗砂  
摇床面）、50槽摇床面（属粗砂摇  
床面）、60槽摇床面（属细砂摇床  
面）、80槽摇床面（属细砂摇床面  
）、90槽摇床面（属细砂摇床面  
）、110槽摇床面（属砂泥摇床面）、  
120槽新式直槽摇床面（属砂泥摇床  
面）、138槽摇床面（特细泥摇床面  
），单波摇床面、双波摇床面，台  
浮摇床面；材质分为：木刻槽、玻  
璃钢、橡胶、漆灰刻槽。

Is型玻璃钢床面结构分别如图1所示

。床面系由聚酯玻璃钢包裹钢骨架，工作表面为特制耐磨层而成。床条用耐磨材质注入模具与床面同时一次成型、给矿边板及床头端板与骨架联成一体无需后加，根据用户需要确定是否配矿、水槽（整机供货时全套配齐）。

#### 产品应用范围：

用于选别2—0.02毫米矿砂及矿泥级别的钨、锡、钽、铌、铁、锰、铬、钛、铋、铅、金等有色、黑色、稀贵金属矿物，选别4—0.02毫米的硫铁矿；适当改换床条型式后选别末煤和煤泥；以及分选其他具有足够比重差及粒度组成合适的混合物料。

可用于粗选、精选、扫选等不同作业，选别粗砂(2—0.5mm)、细砂(0.5—0.074mm)、矿泥(-0.074)等不同粒级。

选别机理与木质床面相同。系利用被分选矿物的比重差，床头提供的差速运动，斜面水流及不同型式的床条，使矿粒群在床面上松散分层，选择性运送，在床面上形成扇形分带，从而产出不同贫富产品。

#### x d m—9 8 型微矿泥摇床面简介

x d m—9 8 微矿泥摇床是我厂根据传统的6—s型、云锡型摇床面部的粗砂、细砂矿泥进行物理性综合而研制的一种新型重选设备。实践证明，传统摇床因其每种型号规格床面的来复条从粗选区至精选区都是成一个水平面。来复条规格也是一种床面制成一种规格，只有床面与床面分成了粗砂、细砂、矿泥等之间的区别。所以在生产选矿过程当中，矿粒群在床面上进行松散分层，不能根据各自的需求适时的进行送矿和尾砂排放。对于处理各

种粒度不同的矿砂，不能有效的进行回收。

xdm—98型微矿泥摇床最大的突破就是将面部来复条各个分选区段依据矿砂在各个区段的容量和比重进行了合理的分配。如（见图十）所示。在进行对粗粒矿砂的分选不易造成抛矿，对细粒矿泥的分选尾矿能同时提前排放，使精选区的矿砂回收率和品位相对高于其它各种规格的传统摇床面。所以该摇床面的适应范围广。既可用于粗选，也可用于精选等不同作业。

xdm—98型微矿泥摇床其各部位的装配尺寸，保留了6—s型和云锡型床面的尺寸，随时可互换安装。结构部分系由聚酯玻璃钢包裹钢骨架，工作表面层为特制耐磨材料注入模具与床面一次成型。

xdm—98型微矿泥摇床从我厂研制生产投放市场以来，因其面部来复条规格的合理设计及与传统摇床面的使用对比试验，效果显著，深受用户的欢迎。我厂现已批量生产推广使用。

公司经过当年苦心研究，采用6-s型、云锡型摇床的床面进行组合，研制成功了新型摇床重选设备。实践证明，传统摇床因其每种型号床面的来复条从粗选区至精选区制造成一个水平面，粗砂、细砂、矿泥需分别使用不同型号来复条的床面。所以在选矿过程中，矿粒群在床面上进行松散分布，不能根据各自的运动轨迹适时地进行送矿和尾砂排放，对于处理粒度不同的矿砂，精矿回收率较低。

一、新型摇床最大的技术突破，就是将床面分成了三个分选区段，对矿砂在床面各个区段的容量和比重进行了合理的分配。新型摇床分选粗粒矿砂不易造成抛矿，分选细粒矿泥时尾矿能提前排放，从而使精选区的精矿回收率和品位高于传统摇床，所以该新型摇床的适应范围广，既可用于低品位混合矿砂的粗选，也可用于中品位矿砂的精选作业。

新型摇床各部位的装配尺寸，保留了6 - s型和云锡型床面的尺寸，可互换安装，其结构由聚氨酯玻璃钢骨架组成，床面表层采用特制耐磨材料金钢砂注入模具一次成型。

二、生产实践证明，新型摇床具有一系列优点

- 1、 床面刚度、强度大、变形小。
- 2、 吸水率低、不增重。

- 3、 工作表面不易损坏、耐磨性好、维修量小。
- 4、 不吸潮泡胀、不霉烂、无虫蛀。
- 5、 抗化学腐蚀、耐酸碱、不忌矿浆中的药剂。
- 6、 耐气候性好、形状稳定、不开裂。
- 7、 选别性能良好、指标稳定。

### 三、摇床的用途

该设备用于选别2—0.074毫米矿砂及矿泥级别的铁矿、锰矿、金矿、钨矿、锡矿、铬矿、钛矿、铋矿、铅矿等黑色及有色稀贵金属矿物，用于从河砂中分选出铁矿、金矿等。设备可用于粗选、精选、扫选等不同作业，选别粗砂（2—0.5mm）、细砂（0.5—0.074mm）、矿泥（-0.074）等不同粒级，可以在同一个床面上完成不同粒级混合矿砂的分选，提高精矿的金属品位10-25度，是金属矿重选的理想设备。

摇床在重力选矿中具有富矿比高，选矿效率高、看管容易、便于调节、能一次得到最终精矿和最终尾矿等优点。摇床在重力选矿中具有富矿比高，选矿效率高、看管容易、便于调节、能一次得到最终精矿和最终尾矿等优点。欢迎新老客服咨询指导电话：13879701919熊先生办公电话0797-5718049

本产品的加工定制是是，类型是摇床，生产厂商是通源，型号是6-S4500\*1820\*1520，给矿浓度是25-55，给矿粒度是2-0.02，冲程是8-36，冲次是240-380，处理能力是每小时2吨，品牌是通源，重量是1500，结构形式是玻璃钢铁架，适用物料是贵金属矿石