

sepcom 固液分离机 粪便处理 屠宰污水处理设备

产品名称	sepcom 固液分离机 粪便处理 屠宰污水处理设备
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	类型:清洗设备 适用领域:畜牧、养殖业
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

屠宰污水处理设备

一、屠宰污水概述 屠宰污水主要来自：宰前饲养场排放的畜粪冲洗水；屠宰车间排放的含血污和畜粪的地面冲洗水；烫毛时排放的含大量猪毛的高温水；剖解车间排放的含肠胃内容物的污水；炼油车间排放的油脂污水等。此外，还有来自冷冻机房的冷却水和来自车间卫生设备、锅炉、办公楼等排放的生活污水。屠宰污水含有大量的血污、毛皮、碎肉、内脏杂物、未消化的食物以及粪便等污染物，悬浮物浓度很高，水呈红褐色并有明显的腥臭味，是一种典型的有机污水。一般不含重金属及有毒化学物质，污水中富含蛋白质及油脂，含盐量也较高。屠宰污水属易于生物降解的高悬浮物有机污水，污水水质、水量变化范围较大。目前对该类污水的治理，均采用以生物法为主的处理工艺，包括好氧、厌氧、兼氧等处理系统。但无论采用什么生物处理工艺，都必须充分重视预处理工艺，应设置捞毛机、格栅、隔油池、调节池或沉淀池等，以尽量降低进入生物处理构筑物的悬浮物和油脂含量，确保构筑物正常运行。

二、根据屠宰污水特点和处理难点大体设计思路是：

1. 一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水提升泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。由于其废水水质水量波动较大，以确保后续处理效果和运行稳定性，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值满足后续处理工艺的要求。废水中含有的血污、油脂、油块等，通过混凝气浮得到有效的去除。

2. 二级处理：对于屠宰废水中难降解、浓度较高的CODCr、BOD5，预处理过程中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子有机物分解成小分子有机物，以便在好氧过程中进一步得到去除。

3. 三级处理：好氧处理后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

根据企业提供化粪池数据，建议分时段多次监测；特别是氨氮、BOD与COD检查，通过C/N比值为0.38（4）。碳氮比失衡较大。从以往的我司调试安装的26家屠宰企业碳氮比完全可以满足生化需求；油脂：无隔油池、预处理、气浮等出来动植物油未监测出来，是否取到地面冲洗水？对水处理工艺选型十分重要。

三、适用范围

适用于中小型宰鸡、宰猪、宰鸭以及宰牛、宰羊等各种屠宰肉联企业，肉制品加工场。