SJ-90 PE硅芯管生产线 硅芯管材生产设备

产品名称	SJ-90 PE硅芯管生产线 硅芯管材生产设备
公司名称	青岛塑源塑料机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:SJ-90 管径范围:40（mm）
公司地址	山东省青岛市胶州中云工业园泰州路中段
联系电话	13708961225 13969790803

产品详情

型号	sgxg
螺杆直径(mm)	φ9
螺杆长径比(l/d)	30：
挤出量(kg/h)	260
装机总容量(kw)	200
管材规格(mm)	32-7
年生产能力(km)	350
牵引速度(m/min)	6-14
外型尺寸(长×宽×高)(m)	40×

硅芯管生产线：
本产品的品牌是塑源，型号是SJ-90，管径范围是40（mm），挤出能力是200（kg/h），可生产管材类型是PE管,PPR管,PP管，售后服务是质保期一年，终身维护，是否提供加工定制是是

hdpe 硅芯管设备简介：公司研发制造的hdpe硅芯管设备主要用于生产hdpe硅芯管。hdpe硅芯管主要原料是高密度聚乙烯，芯层为硅胶与高密度聚乙烯的共混改性，经三台塑料挤出机、共挤机头挤出成型的管材，主要用于网络通讯工程中铺设电缆、光缆的护套管，市场容量广阔。

hdpe 硅芯管设备性能与特点：

1)挤出机： 采用直流调速，高效分离形bm螺杆，共挤螺旋机头。

2)定型部分： 采用真空负压定型及循环喷淋冷却，不锈钢板做，冷却长度24米。

3)牵引部分：采用自动夹紧，变频调速，可实现制品的稳定牵引。

4)采用plc控制，可实现温控、挤出量、牵引卷取速度、自动计长、自动打印标志的程序控制。

硅芯管设备主要技术参数：