

# 国内早一家具有自主研发生产销售瑞士型数控走芯机

产品名称	国内早一家具有自主研发生产销售的瑞士型数控走芯机
公司名称	清远市瑞鹏机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:瑞鹏精机 型号:RNC-V20E 主电机功率:3.7 ( kw )
公司地址	中国 广东 清远市清城区 清远市高新技术开发区14号
联系电话	86 0763 3483026-816 15992013058

## 产品详情

品牌	瑞鹏精机	型号	RNC-V20E
主电机功率	3.7 ( kw )	运动方式	点位直线控制
加工尺寸范围	20*380 ( mm )	主轴转速范围	12000 ( rpm )
刀具数量	13	工作形式	车铣复合中心
控制方式	闭环控制	控制系统	台湾宝元
布局形式	卧式	用途	数控特种加工
适用范围	通用	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	是

### 清远市瑞鹏机床有限公司

清远市瑞鹏机床有限公司是专注研发和生产销售高速精密纵切数控车床、走心式纵切自动车床的精密数控车床生产厂家。我司设备主要针对工艺复杂工序多等精密产品，一次装夹能完成车、铣、钻、雕刻、攻丝、滚花等多道加工工序的批量生产。本公司于2002年开始引进瑞士型纵切自动车床并研发，2004年投入生产第一批试验车床，经过2年的测试，2006成功推向市场销售，成为国内唯一一家最早引进进口技术自主研发生产的企业。本机床广泛应用于电子、通讯、精密仪器、仪表、五金机械、航空、军工、汽摩配件、钟表、文具、玩具、等行业的配套件生产加工。

瑞士型数控纵切走心式车床，全配置采用国际知名品牌，国外的技术，国内的价格。

#### 一、主功能配件：

- 1、cnc控制系统—台湾宝元 Inc-t520h
- 2、闭环控制器—爱默森 f5-11k-ch 原装进口

- 3、三轴坐标伺服电机—日本安川型号
- 4、进口滚珠丝杆及直线导轨—台湾银泰，上银

其中3副滚珠丝杆、7副直线导轨全部采用p4高精密级配置。

- 5、电主轴功率3.7 / 7.5kw 6、联轴器—德国ktr
- 7、轴承—日本nsk8、电磁阀—日本smc
- 9、冷却泵—台湾米其林自吸式泵浦 10、自主研发高速高精电主轴

## 二、主要参数:

- 1、主轴转速范围100 ~ 12000r/min2、三坐标轴全伺服控制
- 3、外圆车刀5把4、不旋转刀具4把
- 5、动力旋转刀具4把5、最小分辨率0.002mm
- 6、快速移动速度25m/min7、主电机功率3.7kw
- 8、总功率5.55kw9、主轴分度最小角度 无级
- 10、棒料夹持直径  $\phi$  1mm—  $\phi$  20mm11、单次加工长度165mm（二次加工300-400mm）
- 12、机床净重1750kg 13、主机外形尺寸（l × w × h）1600 × 960 × 1680

rnc系列机床是瑞士型高速精密数控纵切自动车床，属于电脑走心机类型的机床。该类数控走心机适合长径比较大的“细长轴类”零件以及“细小”零件的大批量、多品种、高精度的加工任务。

走心机的刀具排布采用两轴控制排式刀架排布的结构，结构简单、换刀快捷、可靠性极高。机床具有超长行程的z轴，行程可达175mm。因此机床在加工较长零件时，和同类机床相比，可以明显减少送料次数，提高加工效率。对于许多长度在175mm的零件，可以一次送料完成零件全长度的加工。

走心机配有高速精密同步导套，因此可以完成对钢件、不锈钢件的大批量精密加工以实现高品位零件的高速切削。

走心机配备三轴钻孔加工功能，可以完成零件轴端的钻孔及攻丝的加工。并且针对客户的零件，可以选配安装具有正面及侧面钻孔、铣扁加工功能的动力刀具功能模块以完成各种轴件的精密钻、铣加工。

走心机的送料部分可以配备自动送料器，接料部分可安装短件接料器及长件接料器，以实现一人操作、看护多台机床的“一人多机”加工模式，为工厂节省人力资源。还可以配备自动排屑器等多种附加设施并组成柔性加工生产线，以完成自动化加工。

为飞速发展的精密五金行业和机械制造业提速加分！本公司产品已走出国门，远销俄罗斯和东南亚，并荣获二零零六年七月中国（广州）国际机床展览会“最受用户欢迎的车床制造商”称号以及“十五”规划广东省产业科技进步奖！自2002年研发上市至今，经市场考验，“性价比”和“客户满意”度极高，它具备高速、高精、高效、智能、复合、环保、低成本、低能耗八大要素，同时体现了五大买点优势。

本新型机床（瑞士型纵切rnc自动车床）创新与发展成果特点是：1、打破国产数控车床一贯二坐标制的

传统结构设计方式；2、将主轴箱固定式改为主轴箱移动；3、设计有高速（12000r/min）、高精度独创特性的专利电主轴相配备；4、该新型系列复合型机床产品已具备了五轴四联动，5、实现了高速、高精、高效、智能、低耗、环保为一体的全自动化功能，若批量生产加工，一个操作人员可看管五台以上机床；6、特别适应细长轴及车铣复杂件、精密件工序的加工；7、该新型机床广泛应用在航空航天、信息产业、军工、电子产品、汽车摩托、仪器仪表、光学仪器、家电、现代办公设备、医疗器械、生物工程、礼品、玩具、首饰等行业的高精度、多品种、大批量高效加工；8、完全可替代目前机床大批量依赖进口的被动局面，并且我公司已有小批量机床出口俄罗斯等国，为国家发展高精数控机床产品增添了色彩。

#### rnc系列产品（走心机）机床主要技术参数

序号	主要参数	基本参数	
		rnc-v15e	rnc-v20e
1	主轴转速范围	200 ~ 12000 r/min	200 ~ 12000 r/min
2	三坐标轴	全伺服控制	全伺服控制
3	外圆车刀	5把（排刀）	5把
4	不旋转刀具	4把（端面加工刀具）	4把
5	动力刀具	4把（侧面加工动力头）	4把
6	外圆刀规格	10 x 10 x 120mm	10 x 10 x 120mm
7	最小分辨率	0.001mm	0.001mm
8	快速移动速度	25 m/min	25 m/min
9	主电机功率	3.7 kw	3.7 kw
10	总功率	6 kw	6 kw
11	主轴分度最小角度	自由无级分度	自由无级分度
12	棒料夹持直径	∅ 1mm~ ∅ 15mm	∅ 3mm~ ∅ 15mm
13	最长加工长度	600mm	500mm
14	最深钻孔深度	45mm	45mm
15	最大钻孔直径	轴向	∅ 8mm
		径向	∅ 6mm
16	最大攻螺纹	轴向	m 6 x 1.5
		径向	m 4 x 1.25
17	动力刀具转速范围	50 ~ 5000 r/min	50 ~ 5000 r/min
18	主轴中心高	1045 mm	1045 mm
19	机床净重	1550 kg	1700 kg
20	主机外形尺寸	1550 x 910 x 1680	1750 x 960 x 1680

联系人：唐先生 15992013058 13926671770 [邮箱rptjf@163.com](mailto:rptjf@163.com)

电话：0763-3483026-816 传真：0763-3484422 旺旺号：rptjf qq：727453993