

单相次级整流焊机,三相次级整流焊机,大功率点焊机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 单相次级整流焊机,三相次级整流焊机,大功率点焊机 |
| 公司名称 | 常州恩威焊接设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌: 型号:DZ-63 驱动形式:气动 |
| 公司地址 | 天宁区郑陆镇和平村 |
| 联系电话 | 0519-88966383 13685283616 |

产品详情

单/三相次级整流焊机

性能特点

tz系列单/三次级整流点、凸焊机，采用在单/三相变压器次级加大功率硅二级管进行整流，将直流电流对工作进行焊接的新型焊机。

因次级回路为直流回路，感抗小，与同类型交流点、凸焊机相比，功率因数较高。

两电极臂之间无交流磁场，电磁场交流长度不会影响焊接电流的变化，焊点均匀一致性好。

三相电网平衡对电网冲击小。

直流加热，既避免了交流电低幅值下冷却所造成的热量损失，又防止峰值电流过大产生飞溅，焊接同样厚度的材料所需的输入容量小，焊点质量高等显著特点。

技术参数

| 产品型号 | dz-63 | dz-100 | dz-125 | dz-150 | tz-3*63 | tz-3*100 |
|----------|-------|--------|--------|--------|---------|----------|
| 额定容量 kva | 63 | 100 | 125 | 150 | 3*63 | 3*100 |
| 初级电压 v | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 | 380 |
| 负载持续率 % | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| 变压器次级电压v | 7.31 | 8.26 | 9.05 | 12.75 | 7.31 | 8.26 |
| 电极臂间距离mm | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |

| | | | | | | | |
|-----------|-----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 电极工作行程mm | | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| 额定电极电压 kn | | 12.06 | 12.03 | 12.06 | 18.84 | 18.84 | 18.84 |
| 焊接能力mm | 低碳铜 | 4.0+4.0 | 5.0+5.0 | 5.0+5.0 | 6.0+6.0 | 7.0+7.0 | 8.0+8.0 |
| | 铝 | 1.0+1.0 | 1.5+1.5 | 2.0+2.0 | 3.0+3.0 | 3.0+3.0 | 3.5+3.5 |

本产品的品牌是恩威，型号是DZ-63，驱动形式是气动，电流是直流，频段是中频，焊接原理是对焊，工作形式是点焊，作用对象是金属，作用原理是逆变，用途是焊接，电极行程是600mm，额定频率是50 HZ，焊接直径是5+5，最大短路电流是96000，是否提供加工定制是是