

各类卷扬式启闭机|3T手摇卷扬启闭机 型号全

产品名称	各类卷扬式启闭机 3T手摇卷扬启闭机 型号全
公司名称	新河县北方水利机械厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:北方牌 型号:QPQQPKQHQ
公司地址	新河县城西 3 0 8 国道南侧
联系电话	0319-4755058 13703198738

产品详情

固定卷扬启闭机的组成结构有：机架、钢丝绳、滑轮、卷筒、联轴器

卷扬式启闭机的机架是各部件的垫板（如轴承座、电动机座、减速器座、制动器座等）应进行加工，各加工面之间相对高度误差应不大于1.0mm。翼板和腹板焊接后的允许偏差应符合附录a的规定。焊后消除应力处理可采用退火、振动时效等方法。振动时效工艺参数选择和评价应符合jb/t10375和/t5926的规定。钢丝绳应符合gb/t8918的有关规定。钢丝绳出厂、运输、存放时应卷成盘形，表面涂油，两端扎紧并带有标签，注明订货号及规格，无标注的钢丝绳不得使用。钢丝绳禁止接长使用。

卷扬启闭机上的滑轮

铸铁滑轮材质应不低于gb/t9439中的ht200，铸钢滑轮材质应不低于gb/t11352中的zg230-450，绳槽两侧加工后的壁厚不得小于设计名义尺寸，绳槽表面粗糙度不低于ra12.5mm。当滑轮直径大于600mm时，宜采用钢板轧制成型的焊接结构。铸造滑轮的轴孔内不应焊补。加工后的轴孔表面允许面积不超过25mm²。深度不超过1mm的缺陷，缺陷数量不超过3个，且任何相邻两缺陷的间距不小于50mm，缺陷边缘应磨钝。绳槽表面或端面的单个缺陷面积在清除到露出良好金属后不大于100mm²，深度不超过该处名义上壁厚的10%，同一个加工面上不多于2处，可焊补。焊补后不应进行热处理，但应磨光。

滑轮若缺陷超过以上规定，应报废。滑轮上有裂纹时，不应焊补，应报废。装配好的滑轮应能用手灵活转动。

卷扬式启闭机的卷筒

如果启闭机上的铸铁卷筒材质应不低于gb/t9439中的ht200,铸钢卷筒材质应不低于gb/t11352中的zg230-450,卷制焊接卷筒材质应不低于gb/t699中的q235b，加工后的各处壁厚不应小于名义厚度。卷筒绳槽底径公差应不大于gb1801中的h10,对于双吊点中高扬程启闭机，其卷筒绳槽底径公差应不大于h9。

铸铁卷筒和焊接卷筒应经过时效处理，铸钢卷筒应退火处理。铸造卷筒加工面上的局部砂

眼、气孔其直径小于8mm,深度小于4mm,在每200mm长度内不多于1处,在卷筒全部加工面上的总数不多于5处,允许不焊补。铸造卷筒缺陷在清除到露出良好金属后,单个缺陷面积小于300mm²,深度不超过该处名义壁厚的20%,同一断面和长度200mm的范围内不多于2处,总数量不多于5处,允许焊补。焊补后不需进行热处理,但需磨光。卷筒缺陷清除到露出良好金属后,单个缺陷面积大于300mm²或缺陷深度超过该处名义壁厚的20%,缺陷总数量多于5处或同一断面长度200mm的范围内多于2处,应报废。卷筒上有裂纹时,应报废。

卷扬式启闭机的联轴器

齿轮联轴器齿面及齿沟不允许焊补,齿面的局部砂眼、气孔等缺陷其长、宽、深都不超过模数的20%,且数值都不大于2mm,距离齿的端面距离不超过齿宽的10%,联轴器有这种缺陷的齿数不超过3个时,可认为合格,但应将缺陷边缘磨钝。联轴器轴孔表面不允许焊补,轴孔内的单个缺陷面积不超过25mm²,深度不超过该处名义壁厚的20%,缺陷数量不超过2处,且相邻两缺陷的间距不小于50mm,可认为合格,但应将缺陷的边缘磨钝。联轴器其他部位的缺陷在清除到露出良好金属后,单个面积不大于200mm²,深度不超过该处名义壁厚的20%,且同一加工面上不多于2个,允许焊补。联轴器缺陷超过上述规定或出现裂纹时,应报废联轴器铸钢件加工前应进行退火处理。弹性联轴器的组装应符合gb/t5014的规定,齿轮联轴器的组装应符合jb/t8854.1的规定。

卷扬启闭机的制动轮与制动器

制动轮外圆与轴孔的同轴度公差应不低于gb/t1184中8级;制动轮工作表面的粗糙度应不大于ra1.6um。制动面的热处理硬度应满足hrc35~hrc45。加工后的制动面上不允许有砂眼、气孔和裂纹等缺陷,也不允许焊补。轴孔表面不允许焊补,轴孔内的单个缺陷的面积不超过25mm²,深度不超过4mm,缺陷数量不超过2处,且相邻两缺陷的间距不小于50mm时,可认为合格,但应将缺陷的边缘磨钝。如缺陷超过上述规定或出现裂纹时,应报废。其他部位的缺陷在清除到露出良好金属后,单个面积不大于200mm²,深度不超过该处名义壁厚的20%,且同一加工面上不多于2个,允许焊补。制动轮组装后在松闸状态下,径向跳动公差应不大于gb/t1184中的t9级。制动器组装时,制动带与制动轮的实际接触面积不得小于总面积的75%。制动带与制动闸瓦应紧密地贴合,制动带的边缘应按闸瓦修齐,固定铆钉的头必须埋入制动带厚度的1/3以上。制动轮和闸瓦之间的间隙应处于0.5~1.0mm之间。

河北新河县北方水利机械厂是一家从事水利机械研发、生产、销售一体化服务规模型企业。我厂拥有精良的生产设备、雄厚的技术力量、完善的检测手段、健全的质量保证体系、产品结构合理、性能可靠、品种齐全、各项技术指标均达到行业标准。主导产品:(1) lq型螺杆启闭机系列手推式:0.5t-2t侧摇式:0.5t-3t手摇式:3t-20t手电两用式:3t-100t(单吊点、双吊点)(2) qpq、qpk、qpg、qh型卷扬式启闭机系列,并有单吊点、双吊点和配有电驱动移动式,根据用户要求加手摇设置,产品吨位为:5t-160t可与平板、弧形闸门配套使用。(3) 闸门系列:有钢结构闸门和铸铁闸门两种型号。钢结构闸门以优质钢板为基材、采用橡胶止水(可为闸门表面进行喷沙、喷防腐金属涂料)。产品可根据用户要求提供图纸生产。铸铁闸门:平面铸铁闸门、弧形铸铁闸门、高压铸铁闸门、拍门、潮门。可根据用户的需要采用镶铜、不锈钢等方式止水。(4) 各种规格橡胶止水带及伸缩缝橡胶带我厂产品启闭灵活、经久耐用、封闭性能好、自动化程度高,是水利工程理想的机械设备。我们愿与全国各地的水利建设农业开发、城市防洪等各部门密切的合作。为中国水利事业发展的需要,提供我们最真诚的服务!联系人:付魁元 联系电话:0319-4755058

13785957158传真:0319-4755059 网址:<http://www.beifangshuili.com> <http://www.bfsljx.com>

卷扬启闭机可分为单吊点和双吊点两种,启门力qpq、qpg、qpt门型为50kin~1250kn,供用户选用。1、本系列卷扬启闭机产品型号说明2、qpq、qpk、qpg、qpt系列产品的启门力或持住力是按照gb/783-65起重机械起重量系列规定优先系列选定。3、qpq、qpk、qpt、qpg系列卷扬启闭机不能做全斜吊运行。4、qpg、qpk、qpt、qpg系列卷扬启闭机的钢丝绳采用6w

(19)型，公称抗拉强度1550~1700n/mm²。钢丝绳随机供应，常规每单机供40m。5、卷扬启闭机设有上下行程限位开关作极限保护运行。6、卷扬启闭机的吊点中心距应按参数中规定的范围内选择正确数值。7、卷扬启闭机械强度按轻型工作级别计算，电动机按智期运行；若工作级别需提高，用户应提出，然后更换启闭机制造图样种类，制造并供货。8、闸门吊耳的外形及动滑轮销轴的连接方式应根据启闭机动滑轮与闸门连接的销轴尺寸来决定。9、qpk系列启闭机有快速、慢速两种下降速度，慢速是正常通电情况下的速度；快速是电机不通电靠闸门自重（或水柱压力）等荷重作用下带动机快速下降，其快速值受调速器控制，不得超过5m/min，快速闭门时间一般为2min。10、卷扬启闭机启门高度；用户应提供参数值或给出闸门销轴中心至启闭机底座距离，有拉杆时则销轴中心应为最高位置一节的上轴孔中心。11、启闭机基础布置图及作用在基础上的负荷仅供水工建筑设计时参考。

本产品的类型是卷扬式启闭机，品牌是北方牌，型号是QPQQPKQH，功率是0，材质是铸铁，启闭力是3-160T，产品重量是以实际重量为准，是否提供加工定制是是