

DF贝利蓄电池NP65-12/12V65AH消防和安全警报系统

产品名称	DF贝利蓄电池NP65-12/12V65AH消防和安全警报系统
公司名称	山东昊明电子商务有限公司
价格	.00/件
规格参数	储能型电池:贝利铅酸蓄电池 UPS计算机后备应急电源:12V 免维护:三年
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路邹庄新村12号楼一单元1101
联系电话	13701114906 13701114906

产品详情

DF贝利蓄电池NP65-12/12V65AH消防和安全警报系统

DF贝利蓄电池NP65-12/12V65AH消防和安全警报系统

1、免补水、维护简单

采用特殊设计克服了电池在充电过程中电解失水的现象，电池在使用过程中电液体积和比重几乎没有变化，因此电池在使用寿命期间完全无需补水，维护简单。

2、密封安全、安装简单

电池内没有流动的电液，电池立式、侧卧安装使用均可，无电液渗漏之患，而且在正常充电过程中电池不会产生酸雾。因此可将电池安装在办公室或配套设备房内，而无需另建专用电池房，降低工程造价。

3、使用寿命长

采用了耐腐蚀性良好的铅钙合金板栅，在25 的环境温度下，正常浮充寿命可达10年以上。

4、高功率放电性能好

采用了内阻值很小的优质极板和玻纤隔板，而且装配较紧，使得电池内阻极小。在-40 ~60 温度范围内进行大电流放电，其输出功率比常规电池可高出15%左右。

5、安装使用方便

电池出厂时已经完全充电，用户拿到电池后即可安装投入使用。

蓄电池产品优点：

- 1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。
- 2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。
- 3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。
- 6、耐过充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。
- 7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形。

应用范围：

电话交换机 办公自动化系统

电器设备、医疗设备及仪器仪表 无线电通讯系统

计算机不间断电源 应急照明

输变电站、开关控制和事故照明 便携式电器及采矿系统

消防、安全及报警监测 交通及航标信号灯

汽车电池及船用起动

。与内燃叉车一样，直叉平衡式叉车是电瓶叉车的普通构造形式。转向桥等则是被此稍高或稍低的

二、电瓶叉车的主要结构

1、车体

车体是叉车的主要结构，一般都是由钢板制成。其特点是无须润滑，车体强度高，可承受重载。国内企业生产的电动叉车，大多采用的是第二种技术，而国外企业则两种情况都有。电瓶和液压泵均

2、门架和驾驶室

国内外电动叉车大部分已经采用宽视野门架，起升液压缸由中间放置改为两侧放置。

门架一般分为标准型、高背型、二节型。国内叉车的起升高度一般在2.5m以下，因此一般没有封闭的驾驶室，只安装

3、驱动、液压系统

驱动系统是叉车的关键部件之一。各种叉车在驱动系统的结构上存在很大的差别，有单电机布置形

4、制动系统

。如果采用液压助力转向，则制动强度会受到影响。如果采用机械转向，制动驾驶员的座椅强度会很

5、电动机控制器系统

。每个控制元件在电路上都有技术上的一个重要因素。因此，随着电子技术的发展，电动叉车的电动机

二、电瓶叉车的主要结构

1、车体

2、门架和驾驶室

国内外电动叉车大部分已经采用宽视野门架，起升液压缸由中间放置改为两侧放置。

3、驱动、液压系统

4、制动系统

5、电动机控制器系统