

淬火炉 宏丰 222

产品名称	淬火炉 宏丰 222
公司名称	东莞市樟木头宏丰五金电器经营部
价格	面议
规格参数	品牌:宏丰 型号:222
公司地址	广东东莞市南城翠松街
联系电话	86-076987791231 13763128218

产品详情

淬火炉

目录

简介

淬火炉[1]是根据用户要求专门设计的非标电炉，主要用于铝行业各种工件淬火、加热等热处理用。

二、技术参数

名称	单位	参数
----	----	----

额定电压	v	380
额定功率	kw	200
额定温度		650
相数	相	3
频率	hz	50
区数	区	2
加热元件接法		y
空炉损耗功率	kw	35
空炉升温时间	h	1.5

三、使用条件

- 1、室内使用。
- 2、环境温度在 -5 —40 范围内。
- 3、使用地区月平均最大相对湿度不大于85%，同时该月平均温度不高于30 。
- 4、周围没有导电尘埃、爆炸性气体以及能严重破坏金属和绝缘的腐蚀性气体。
- 5、无明显震动和颠簸。

四、结构简介

本炉由炉体、炉门、加热元件、通风机构及控制系统等几部分组成。

炉体由型钢及钢板焊接而成，炉衬内壁采用不锈钢板与炉壳连接成整体，炉体及炉胆夹层内填充硅酸铝耐火纤维作隔热之用。

炉门设计在炉体的下部，也就是说工件的进出是从下面进或出的。本炉体的下口开启，炉门的起闭动作采用机械传动的的方式，通过电动机、减速机、链轮、链条、道轨等完成。

加热元件采用高电阻合金的电阻带，通过专用的挂钩布置在内胆的两侧，与内胆绝缘。

通风机由鼓风机和导风板组成，鼓风电动机与加热元件有电气连锁，只有当鼓风机接通后加热元件才能通电，这样可保证加热元件能在通风循环的情况下工作。

装料筐和进出料车由型钢焊接而成，并进行水平重心调整，上下吊动。本电炉配备料筐及料车以确保用户能及时工作。进料时，料筐装在小车上，拉出及推进，进入炉体下部时，炉门开启而转扬机工作，钩住链条，把装料筐吊入炉内，关闭炉门进行加热。出料时，开启炉门，转扬机动作，把装料筐放入水池进行淬火处理，然后把料筐提出水面放在小车的平面上，链条脱钩，转扬机提升，把小车拉出，进行时效处理。

在炉体下部设有一水池，以便工件短时间内进入水池进行淬火处理。

控制部分采用可控硅、数显表等对温度控制及报警。

电炉在炉门起闭机构和装料升降机构上装有限位开关，此开关与控制柜电源联系，当工件升至最高点时，接通炉门起闭电源，并接触加热元件电源。当炉门打开时，切断加热元件电源，并接通升降机构电源，使工件下降进行水淬火。

编辑本段网带淬火炉简介设备名称：rcm系列网带淬火炉[2]

用途:适用于批量性的中小型机械零件、传动链、自攻螺钉、纺织五金、弹簧等在控制气氛中进行渗碳、碳氮共渗、淬火之用。

型号	额定电压	相数	额定功率	额定温度	工作尺寸(生产能力 mm)
rcm-12-9	380v	3	12kw	950	700 × 700 × 10kg/h 300
rcm-24-9	380v	3	24kw	950	1500 × 150 30kg/h × 50
rcm-45-9	380v	3	45kw	950	2400 × 220 60kg/h × 50
rcm-60-9	380v	3	60kw	950	2400 × 300 100kg/h × 50
rcm-75-9	380v	3	75kw	950	3600 × 300 150kg/h × 50
rcm-90-9	380v	3	90kw	950	4700 × 300 200kg/h × 80
rcm-120-9	380v	3	120kw	950	4700 × 400 250kg/h × 80
rcm-150-9	380v	3	150kw	950	4700 × 500 300kg/h × 100

本产品的加工定制是是，品牌是宏丰，型号是222，最大电压是220v-380v（V），功率是6000（W），额定温度是1200（ ），主要用途是试验，产品认证是ccc