

瑞磁12KW模具炉电磁感应加热机芯---突破大Q值技术瓶颈

产品名称	瑞磁12KW模具炉电磁感应加热机芯---突破大Q值技术瓶颈
公司名称	佛山市顺德区紫光电器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:瑞磁/mensung 型号:RC_011
公司地址	佛山市顺德区容桂兴华东路36号三楼
联系电话	13318857533

产品详情

瑞磁12kw模具炉感应加热机芯：

一、产品电气规格1、额定电压频率：ac

380v/50hz 2、电压适应范围：310v ~ 420v3、额定功率：12kw 4、负载电感：110uh ~ 400uh

二、环境适应能力1、温度：-20 ~ 60 ；2、湿度： 95% 三、基本性能概述 1、电流与电压特性：恒流输出；2、热效率 95%；3、igbt过热保温度：75±5 ；4、额定工作频率：8~20khz（超出频率范围的预订另行配置）；5、半桥谐振一体化结构；6、采用国内最新研制的谐振电容模块，使电路接线变得简单；7、采用世界名牌igbt模块驱动芯片；8、采用世界名牌英飞凌igbt模块；9、采用先进高速霍尔传感器以及高可靠锁相环跟踪电路，使主机工作稳定；10、具有软启动加热/停止模式；11、自带简易数码显示操作面板，可以显示工作频率、输入电流、线圈输出电流大小、igbt温度等参数，便于安装与调试（预订机器有效）12、支持0~5v pid输入控制功率接口，可以控制输出功率为线性工作状态；13、支持外接计算机，可以远程操控主机工作状态；14、平均无故障时间50000小时以上

15、全国统一保修1年，产品终生服务。四、注意事项

1、本产品属于高电压大功率设备，务必仅由经过专业培训合格的工程技术人员才能进行安装和调试，如果不避免，可能会导致人身强度或中度的伤害和设备损坏。严重可能会导致人身伤亡。

2、验货检查要求

请检查以下几项： 确认产品运输过程中无损坏（目检看产品是否有损伤或缺口）；

确保包装箱有说明书； 检查产品并确认是您所订购的产品； 如果您发现设备有损坏，请致电当地经销商或本公司

3、产品安装技术规范

- 1) 接线前，请确认输入电源已经切断;机器启动接线（温控链接线）属于非隔离线，安装时要确保其到达绝缘要求，不能与外壳相碰，否则会发生短路，损坏机器。
- 2) 请确保设备进出口风道通畅;
- 3) 必须将感应加热设备接地端子可靠接地，接地电阻小于10欧姆，否则会有触电和火灾的危险;
- 4) 请勿将输入电源线接到输出端子 o u t 1、 o u t 2 上，否则会损坏感应加热设备;
- 5) 请勿直接触摸电源输入端子 a b c 和电源输出端子 o u t 1、 o u t 2，同时 o u t 1、 o u t 2 输出端子切勿与外壳连接，输出端子切勿短接;
- 6) 通电时请务必安装好端子外罩，拆卸外罩时，一定要切断电源。
- 7) 电源输入前端需接入安全空气开关。

瑞磁12kw模具炉感应加热机芯图片

本产品的加工定制是是，品牌是瑞磁/mensung，型号是RC_011，最大输出功率是12（kw），最大输入功率是13（kw），输出中频电压是2000（V），输出中频电流是40（A），输出振荡频率是20（HZ）