

# LED灯具生产线、电子电器装配、包装多用流水线

产品名称	LED灯具生产线、电子电器装配、包装多用流水线
公司名称	中山市金佳自动化设备制造厂
价格	面议
规格参数	品牌:金佳自动化 型号:12米
公司地址	中山市小榄镇沙口德来南路横一街8号之八
联系电话	86 0760 22273151

## 产品详情

### led灯具装配流水线

一、工程项目：jinjia-1107a型led灯具装配流水线

二、规格参数：12000l × 500w × 730hmm

三、数量：1条

四、设备特点：pvc皮带输送、滚筒传动式、变频调速

五、功能特点：中山市金佳自动化设备制造厂生产本设备适用于电子、电器、五金等生产厂家，专用于产品流水装配，动力系统采用变频调速系统，性能稳定、安全可靠、操作简单。

六、选材制作及说明：

动力：采用台湾合资产0.75kw的电机，wps 60型1：60的减速机，合资产1hp变频器，变频无级调速，线速度0—6m/min可调。机身、机架：机架均采用40 × 40矩形钢管焊接制作而成，承托采用 25mm尼龙轴承镀锌滚筒，按间隔250mm/支布置；支脚配镀锌可调脚杯；机头护板用1.2mm冷板弯轧成型，机身2米一段。输送带：采用荷兰进口优质绿色轻型输送专用pvc皮带，厚度为2mm、宽500mm、总长24米环型无缝热缩接驳。工作台：对面坐式长条型工作台，规格为12000 × 350 × 730mm，采用40 × 20矩形钢管制造支承架，30l角铁承托；台板采用优质15mm木夹板，面贴艳绿色防火板，半圆木条包边；紧固机身两边布置。工作电源：采用2000 × 50 × 25镀锌线槽，设在机身皮带下，分两边安装三、二位方插座（每1米/工位安装一个）。灯架、照明：h型灯架设在机架上，选用40 × 20的方管制作，连接机身上每2m一个架用2000 × 50 × 25喷塑线槽连接电源，采用40w照明支架，双边顺线布置。工艺卡：在灯架两侧各设一路工艺指导卡架，采用h型铝导轨制作，每工位布置一块a4透明看板胶套。电器控制：全线电气控制由一个配电箱完成，其中工作电源分左右两路控制，照明系统采用四路式控制，即隔一支亮一支控制，用户可根据实际应用控制照明方式，减少资源浪费。机体颜色：机身表面采用电脑白色喷塑或客户自定颜色。

本产品的加工定制是是，品牌是金佳自动化，型号是12米，用途是电子电器装配、包装流水线、