

无溶剂涂料管道厚涂技术

产品名称	无溶剂涂料管道厚涂技术
公司名称	廊坊市睿杰防腐工程有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	南环路金波创业路
联系电话	17746267788

产品详情

无溶剂液体环氧陶瓷管道喷涂技术

不断改进施工工艺技术，简化施工程序，提高工效、改善工人施工环境、消除污染、提高技术含量、提高经济效益、提高工程质量，是施工企业的发展方向。

随着科学技术的发展，涂料工业从溶剂型发展到少溶剂（厚浆）型，最后发展为无溶剂型。无溶剂型为没有挥发性的苯类溶剂涂层，致密、坚实、无针孔、防腐质量好，而且可以一次性厚涂，省工省时、提高工效。没有溶剂挥发，节省能源材料，经济、无污染，劳动条件好，符合环保要求。

公司生产的无溶剂环氧陶瓷就是这种符合时代要求的双组份无溶剂液体环氧涂料，环氧陶瓷是一种高强度、高耐磨性的环氧漆，二十世纪在美国首先研制成功并生产，英文原名为Ceramic Epoxy，译为环氧陶瓷。环氧陶瓷主要应用于引水管道内衬，它分为无毒型和普通型。无毒型应用于饮水工程、自来水工程。在配方中无有害成份，使用时，对水质无影响，不会对饮水者造成伤害。普通型适用于污水、雨水等排污工程。

环氧陶瓷是环氧漆中的一个特殊种类，在配方中取消了滑石粉、云母粉等填料，改用了高纯度的石英粉，使环氧漆强度增加，尤其是耐磨性能，它是最重要的指标，因为在引水工程和排污工程中，水中往往含有泥沙，一般环氧漆中的滑石粉等填料不耐泥沙的磨损，使用几年后，涂层减薄、直至磨损露出钢铁

的表面，在露出的部分会出现电化学的集中腐蚀，管道出现穿孔、跑水等事故。2001年东化公司应国际项目的需要，按美国标准研制了环氧陶瓷，并申请了中国专利（专利号为ZL 02 1 55418.8）。

众所周知，在化工涂料的防腐施工中，将涂料高效率、高质量的喷涂到被防腐材质的表面上，从而形成坚固耐用的防腐层，涂料本身的性能是重要的因素，但是喷涂机性能也是不可忽视的另一个重要因素，因为各种涂料本身的化学和机械性能不同，也就要求要有相应的喷涂机来适应相应的涂料，才能正常的进行涂料喷涂施工。现在常用的喷涂机分两大类，一类是气体喷涂机，利用压缩空气产生的压力进行喷涂，另一类是机械式喷涂机，活塞压力式和旋杯式喷涂。上述几种喷涂机只能喷涂一般固体分量低的单组份的液体涂料，环氧陶瓷中固体填料含量极高，而且是高硬度的石英粉，它会磨损柱塞、喷咀和阀门，极易沉淀，堵塞管路。

环氧漆是属于化学固化型油漆，是由A、B两组份组成，A料主要成份是环氧树脂，B料主要成份是固化剂。A料和B料混合后立刻发生固化反应，在油漆体积大，温度高的情况下，数分钟或数秒钟就会迅速固化，增稠、凝聚、直至变成固体，失去流动作用，堵塞机器、管路、喷咀，这与聚脲喷涂相同。所以双组份涂料喷涂应采用双罐双路喷涂机。为减轻污染、增加涂层厚度，使涂层更加致密，减少溶剂，甚至取消溶剂，zuihao将A、B料预热后喷涂。A料B料在喷咀前混合，混合后迅速固化，产生一次性厚涂的效果，节省了多层涂敷的时间，工人提高工效。

二十年前的单罐单路喷涂双组份涂料已经落后，应当淘汰。目前国内外的双罐双路喷涂机仅适用固体填料少、含少量钛白粉颜料的液体环氧漆。环氧陶瓷高强度，高耐磨的涂料应采用新型的专利技术。

无溶剂环氧陶瓷喷涂机共有两种，一种为管道内衬喷涂机，适用直径两米以下的管道内衬，喷头在机械控制下移动，涂层厚度均匀，表面光滑平整。另一种无溶剂环氧漆喷涂机，适用于大型平面、立面和大型PCCP管内外涂衬。喷头手工控制，厚度和表面受人为因素影响，有差异。

免费提供技术，望更多的防腐工程队掌握此技术，提高施工工艺技术水平，提高工效，提高涂层质量，降低人工费用，降低成本，取得更好的经济效益。