

岳通矿用自复式立井防爆门抗冲击自动复位式自复式防爆门结构原理 电动液压

产品名称	岳通矿用自复式立井防爆门抗冲击自动复位式自复式防爆门结构原理电动液压
公司名称	山东岳通机械科技有限公司
价格	8790.00/元
规格参数	品牌:岳通矿用 适应海拔:>1400 钢板厚度:10mm
公司地址	山东省泰安市徂汶景区化马湾乡北崖村村委西500米
联系电话	18805488208 18805488208

产品详情

岳通矿用自复式立井防爆门抗冲击自动复位式自复式防爆门结构原理电动液压自复式立井防爆门抗冲击自动复位式自复式防爆门结构原理@斜井防爆门在地下资源开采过程中发挥着重要作用，它能够有效防止瓦斯等安全事故的发生，减少人员伤亡和财产损失立井防爆门（盖）技术规范书一、执行标准自复式立井防爆门的设计和制造应符合适用的版国家标准（GB）或不低于下列标准的标准。

——《煤矿安全规程》（现行版）二、设备参数及技术要求 1、主要技术特征

1) 适用回风立井井筒直径： 3m 2) 适用矿井负压：3000Pa-4000Pa

2、自复式立井防爆门（盖）设计需要实现功能 防爆门的主体设计保证强度和基本功能。

防爆门的自动复位装置。在瓦斯后能够自动复位，以保证井下通风系统的正常工作。

防爆门的锁紧装置，以实现风井的快速反风，满足《煤矿安全规程》要求。防爆门结构要求

自复式防爆门（盖）结构由基本主体设施和自动复位设施两大部分组成。其中，基本主体设施包括：防爆门（盖）底部框架、配重装置、密封装置等；自动复位设施包括：电动推杆和限位装置等。防爆门（盖）底部采用圆形门框，门框和改造后的圆形井筒口预埋的钢板焊接而成，门框的侧面为三角形挡板，门框的焊有一根方钢，方钢两侧焊有平板，解决了左右两块门框组装时结合处合缝和密封的问题，同时，由于每根槽钢的型号相同，相互之间连接是焊接，加工工艺简单，门框上与门板相结合的面平面度容易保证。

门板为三角弧形，左右各一扇，纵横方向各设计有加强筋板，使门板有足够的抵抗压力变形的能力。防爆门（盖）的自动复位装置采用安装在固定支座上的电动推杆，电动、电液系列推杆适用于往复推、拉直线（或往复旋转一定角度）运动，可和计算机联网进行集中（程序）控制。防爆电动推杆的特点(1)

结构紧凑。(2) 经济性好。(3) 控制简单。名称 规格型号 单位 数量 单价(¥)

减压风门 4.1*3.5m 套 1 59700

气缸 10 200

报价金额总计（人民币含税）

煤矿回风井防爆自动风门 斜井防爆门 立风井防爆门 防爆盖

防爆门的技术需求 通过上述工况技术分析不难看出,防爆门的核心问题是保证风井失去负压时防爆门的自动可靠开启。除此之外,防爆门的密封、冷凝水进入油槽等具体技术问题,也是影响防爆门安全性和质量的要素,除要求良好的制造质量保证外,设计的合理、科学也是关键。防爆门被炸开的概率很小,但只要存在,就需要对其进行应对。为保证后不被破坏,必要的强度是要保证的,然而并不是越大越好,过高的强度将使防爆门本体重量加大,不能及时泄压,让风机受到损伤、失去了防爆门的矿井保护作用。

煤矿用立井防爆门,井口防爆门,立井防爆门的结构及参数 立井防爆门结构,立井防爆门用途 立风井防爆门用于立风井井口,当风机停止运转时,防爆门能够自动升起。当矿井发生灾害时,防爆门可自动打开,释放能量,保护主要风机不受损害。产品执行标准 AQ1028-2006《煤矿井工开采通风技术条件》

AQ1043《矿用产品安全标志标识》《煤矿安全规程》2022年版

GB/T3836.1-2021《性环境第1部分：设备通用要求》

GB/T3836.2-2021《性环境第2部分：由隔爆外壳“d”保护的的设备》

GB/T3836.3-2021《性环境第3部分：由增安型“e”保护的的设备》

GB/T3836.4-2021《性环境第4部分：由本质安全型“i”保护的的设备》

GB/T5226.1-2019《机械电气安全机械电气设备第1部分：通用技术条件》

T/SXJD18—2021《井工煤矿通风斜井防爆门》